

DEHOUT

Energie. **Wärme.**
Wasser.

SPEICHERN & NUTZEN

Lagerbehälter und Druckbehälter aus Stahl

Pufferspeicher für Wärme und Kälte

**Kunststofflagerbehälter für Wasser, AdBlue®
und Betonzusatzmittel**

Doppelwandige Heizöltanks

Dieseltanks und Hoftankstellen

Trinkwassertrennstationen

Regenwassernutzung

Grauwasser Recycling



DEHOUST – das Unternehmen



Seit mehr als 60 Jahren steht das Familienunternehmen DEHOUST für die sichere Lagerung von flüssigen Brennstoffen und hat die technische Entwicklung in diesem Bereich über Jahrzehnte mit innovativen Lösungen maßgeblich beeinflusst. Heute entwickelt und fertigt DEHOUST Tanks und Behälter aus Stahl und Kunststoff für verschiedene Anwendungen.

Jeder der vier Produktionsstandorte hat seinen Schwerpunkt in Produktion und Entwicklung:

Heidenau plant und fertigt Pufferspeicher für Wärme und Kälte von 5 bis 150 m³ Volumen und leistet damit einen wichtigen Beitrag zur optimalen Nutzung erneuerbarer Energien.

In Nienburg werden Tanks und Druckbehälter aus Stahl, Edelstahl und komplette Anlagen für die Industrie entwickelt und produziert.

DEHOUST

In Leimen werden auf Blasformanlagen Kunststoff-Behälter von 5 bis 4.000 Liter und technische Teile aus Polyethylen (HD-PE) bis zu einem Gewicht von über 100 kg gefertigt. Der Einsatz reicht von privaten Haushalten über Gewerbe bis zu industriellen Anwendungen.

Die Offline-Fluorierung wird zur Optimierung der eigenen Erzeugnisse, aber auch zur Oberflächenbehandlung vieler Produkte von Kunden genutzt.

Der aktuelle Entwicklungsschwerpunkt in Leimen und Eitorf liegt im dezentralen Betriebswassermanagement. Innovative Grauwasserlösungen zur Wiederverwendung von Abwasser aus Dusche und Waschbecken schonen aktiv die Trinkwasserressourcen. Mit DehoustCONNECT bietet das Unternehmen zukunftsorientierte, internet-basierte Lösungen an.

Die umfassende Kompetenz rund um die Themen Lagern und Speichern machen DEHOUST nicht nur zum gefragten Partner für das Handwerk und die Industrie, sondern auch für den Anlagenbau.

Wärme. Energie. Wasser.

SPEICHERN & NUTZEN



Nienburg: Lagerbehälter und Druckbehälter werden in enger Abstimmung mit den Kunden konstruiert und produziert.



Kernkompetenz unseres Standorts Heidenau ist die Planung und Produktion von Pufferspeichern für Wärme und Kälte.



Service wird bei uns groß geschrieben. Eitorf koordiniert Inbetriebnahmen und Service für alle Produkte.



Leimen ist Sitz der Dehoust GmbH und das Zentrum der Kunststoffverarbeitung, der Produktion von Grauwassernutzungsanlagen, Regenwasseranlagen und Sicherheitstrennstationen.

Erfahrung für individuelle Lösungen

DEHOUST ist in unterschiedlichsten Branchen und Anwendungsbereichen zu Hause. Ob Tankanlagenbau, Sanitär- und Heizungstechnik, ob Gartenbau oder Landschaftsbau, ob AdBlue® oder Betonzusatzmittel, die DEHOUST Systemlösungen überzeugen durch Qualität und konsequente Zukunftsausrichtung.

Lagerbehälter aus Stahl und Edelstahl

DEHOUST produziert Druckbehälter für Mineralöle und viele andere Flüssigkeiten, unter- oder oberirdisch, stehend oder liegend bis über 120.000 Liter. Umfangreiche eigene Zulassungen und Fertigung nach DIN und europäischen Normen geben dem Betreiber die erforderliche Sicherheit. Hochmoderne Anlagen für die Oberflächenbehandlung sorgen für langfristigen Korrosionsschutz – die Einsatzmöglichkeiten von DEHOUST Stahl- und Edelstahltanks sind vielfältig.

Lagerbehälter aus Kunststoff

DEHOUST Kunststofftanks sind seit Jahrzehnten in unterschiedlichsten Industrieanwendungen erfolgreich im Einsatz. In der Lebensmittelindustrie genauso wie in der Chemie, im Schwimmbadbau oder in der Bauindustrie. Doppelwandige Kunststofftanks (PE Kombi und TrioSafe) haben sich in der Heizöllagerung bewährt und sind heute die sichere Lösung zur Lagerung und

Verwendung von Dieseldieselkraftstoff – auch mit biogenen Anteilen, Schmier- und Hydraulikölen und einer Vielzahl von Produktionsrohstoffen. Dank der integrierten Auffangwanne sind diese Systeme problemlos einsetzbar.

Fluorierung

DEHOUST sorgt mit Fluorierungsanlagen bei seinen Kunststofftanks für eine perfekte Diffusionssperre und bietet darüber hinaus Offline-Fluorierung auch für andere Industriezweige als Dienstleistung an. Das Fluorieren schließt nicht nur Gerüche ein, sondern erzeugt auch eine ideale Oberfläche für das spätere Lackieren, Bekleben oder Bedrucken.

Betriebswassermanagement

Trennstationen, Regenmanager® und Grauwasser-Recycling-Anlagen schonen und schützen die Trinkwasserreserven.

Speichern und Lagern

**DEHOUST-Kompetenz seit über 60 Jahren.
Stetige Entwicklung sichert den Fortschritt.**

Unsere Produktbereiche

DOPPELWANDIGE
HEIZÖLTANKS
UND DE-A-01

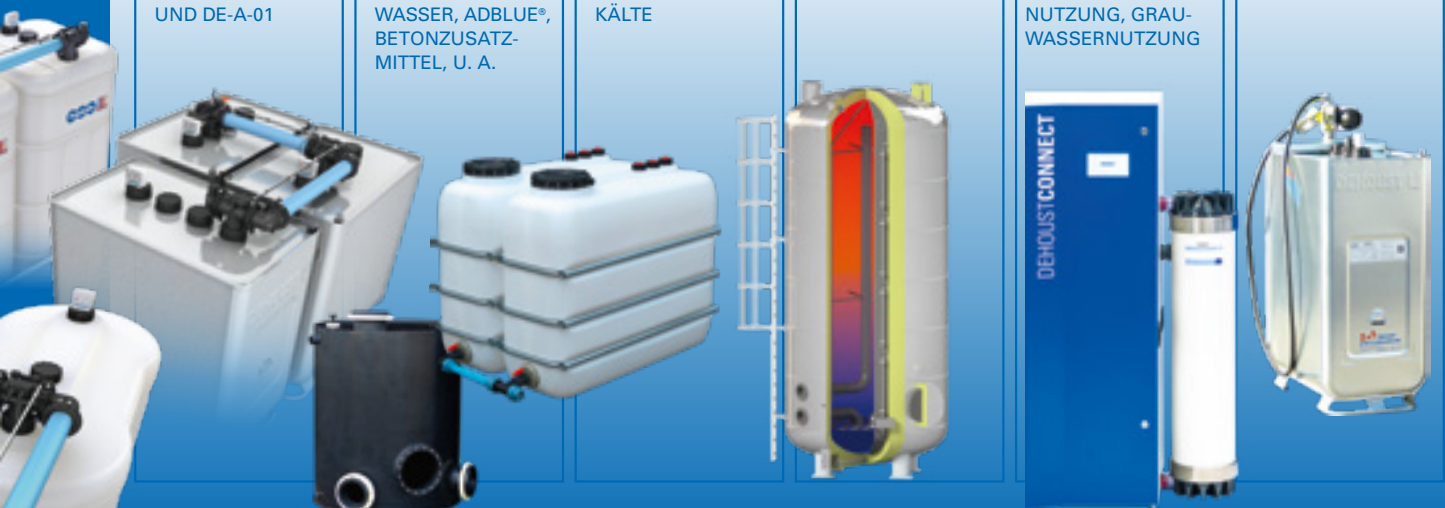
KUNSTSTOFF-
TANKS FÜR
WASSER, ADBLUE®,
BETONZUSATZ-
MITTEL, U. A.

PUFFERSPEICHER
FÜR WÄRME UND
KÄLTE

LAGERBEHÄLTER
AUS STAHL

TRENNSTATIONEN,
REGENWASSER-
NUTZUNG, GRAU-
WASSERNUTZUNG

VORRATS- UND
SAMMELTANKS



Unsere Produkte und Anwendungen

Lagerbehälter und Druckbehälter aus Stahl	6
Heizungspufferspeicher	10
Kältespeicher	18
Oberirdische Tankanlagen	21
Unterirdische Lagerbehälter	22
Stehende Lagerbehälter	26
Regenwasser- und Löschwasserbehälter	28
Kunststofftanks mit integrierter Auffangwanne	30
PE Lagerbehälter für AdBlue® und Betonzusatzmittel	32
Vorrats- und Sammeltanks PE Kombi und Trio Safe	34
Doppelwandige Heizöltanks und DE-A-01	40
Kunststoff Lagerbehälter DF und AQF	52
Dezentrales Betriebswassermanagement	60
Trinkwassertrennstationen	64
Grauwasser Recycling	76
Regenwassernutzung	84

Lagerbehälter, Speicher und Druck- behälter aus Stahl

Die Werke in Nienburg und Heidenau sind spezialisiert auf den Stahl-Behälterbau – aber mit unterschiedlichen Schwerpunkten

Zylindrische Lagerbehälter aus Stahl nach der alten DIN-Reihe 6600 – heute EN12285 – sind ein zentraler Bestandteil unseres Fertigungsprogramms. Die Behälter zur unterirdischen und oberirdischen Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten wurden stetig weiterentwickelt und verbessert. Allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen (abZ) erweitern und erleichtern die Einsatzmöglichkeiten der Stahltanks.

In der Energiewende werden Pufferspeicher immer wichtiger. Diese Druckbehälter fertigen wir in unterschiedlichen Ausführungen, jeweils mit werksgefertigter Wärmedämmung. Die Betriebsdrücke sind projektbezogen wählbar und im Standard auf 3 bar, 6 bar und 10 bar ausgelegt.

In enger Abstimmung mit unseren Partnern projektieren und konstruieren wir kundenspezifische Lagerbehälter und Druckbehälter und komplettieren diese mit Heizungen, Mess- und Regeltechnik und anderem Zubehör.

Wir fertigen nach nationalen und internationalen Normen und Qualitätsstandards, z.B. sind unsere Werke zertifiziert nach den Regelwerken für Druckgeräte AD-2000 Merkblatt HP0 und nach den Richtlinien der DIN EN ISO 3834-2 als schweißtechnischer Hersteller anerkannt. Weiterhin wurden wir nach den Vorschriften der DIN EN 1090-2 für Stahltragwerke zertifiziert. Wir setzen ausschließlich TÜV-geprüfte Schweißer in allen gängigen Verfahren ein.

Unsere Produkte:

- ▶ **Pufferspeicher für Wärme und Kälte**
- ▶ **Lagerbehälter**
- ▶ **Regenwasserspeicher**
- ▶ **Löschwasserbehälter**





Wärme.
Energie. Wasser.

SPEICHERN & NUTZEN

1

Pufferspeicher für Wärme und Kälte

Pufferspeicher für Wärme und Kälte sind ein wichtiger Baustein in der Energiewende. Erneuerbare Energien und Abwärme aus der Industrie, von Biomasse und KWK-Anlagen fallen nicht immer dann an, wenn sie als Wärme gebraucht werden. Hier helfen großvolumige Pufferspeicher, diese Zeiten zu überbrücken.



Dehoust Pufferspeicher

- ▶ Entsprechen Art. 4, Abs. (3) der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
- ▶ Sind ausgelegt nach AD 2000
- ▶ Standsicherheitsnachweis und prüffähige Statik nach AD 2000 zur Vorlage bei den Genehmigungsbehörden auf Wunsch
- ▶ Erdbeben- und Windlasten werden im Angebot berücksichtigt
- ▶ Abnahme durch einen zertifizierten Werkprüfer

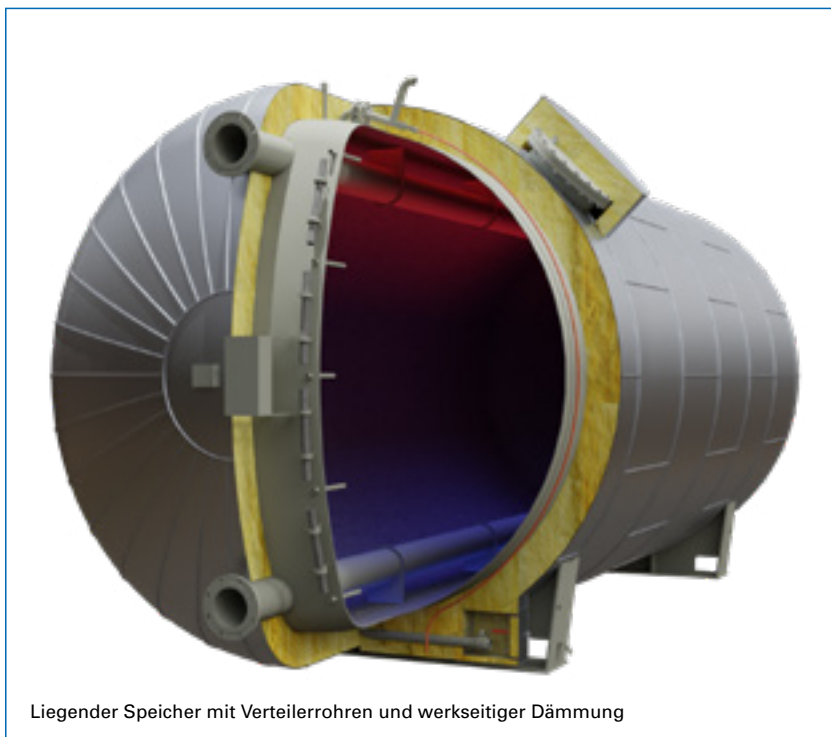
... die Schichtung macht's

Durch individuell ausgelegte Bogenrohre oder Verteilerrohre wird bei allen Speichertypen die Grundlage für eine optimale Schichtung geschaffen – Tauchhülsen in entsprechender Anzahl ermöglichen die Überwachung der Betriebstemperatur.

... Kontrolle ist besser

Wir bieten an die Anlage angepasste Temperaturmesstechnik, vom Fühler bis zum Messumformer werkseitig montiert. Zur einfachen Einbindung in die Gebäudeleittechnik, im anschlussfertig montierten Klemmenkasten endend.

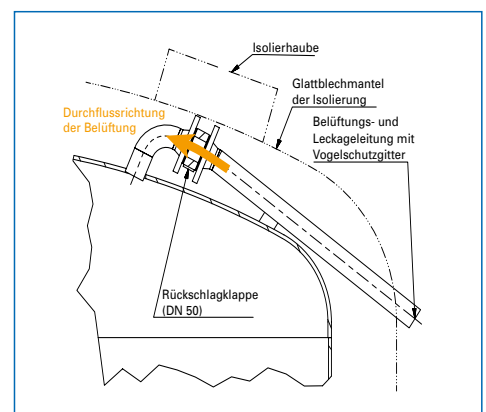
Neben unserem Standard, bestehend aus Pt100-Kabelfühlern in 3-Leiterschaltung, bieten wir auch individuelle Lösungen nach Kundenwunsch.



Liegender Speicher mit Verteilerrohren und werkseitiger Dämmung

... damit der Pufferspeicher seine Form behält

Werkseitig eingebaute Vakuumbrecher verhindern unzulässigen Unterdruck im Speicher und verringern den Montageaufwand vor Ort.



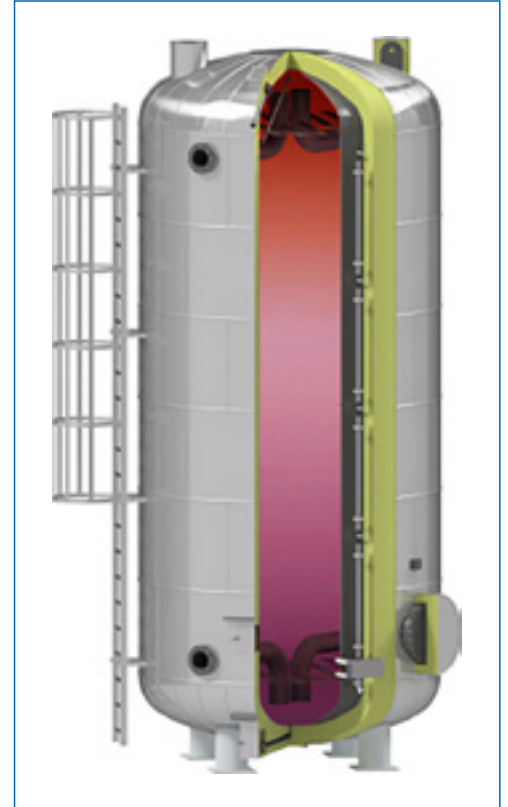
... von 2 m³ bis über 150 m³

... damit keine Energie verloren geht

Unsere hochwertige, werkseitig montierte Wärmeisolierung mit sehr geringem Wärmeverlust und beim Kältespeicher die diffusionsdichte Kälteisolierung erfüllen die Voraussetzungen für die Beantragung von BAFA Fördermitteln gemäß KWKG. Die entsprechenden Berechnungen stellen wir zur Verfügung.

Unser Speicherprogramm auf einen Blick

- ▶ Wärmespeicher von 10 m³ bis 150 m³, stehend oberirdisch
- ▶ Heizungspufferspeicher 2 m³ bis 10 m³, stehend oberirdisch
- ▶ Pufferspeicher bis 150 m³ liegend oberirdisch
- ▶ Pufferspeicher unterirdisch 2 m³ bis 100 m³
- ▶ Kältespeicher stehend von 2 m³ bis 150 m³



Heizungspufferspeicher

Oberirdisch stehende Wärmespeicher Betriebsdruck 3 bar

ohne Isolierung					Isolierung 200 mm	
Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe ca. mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	Gewicht kg
173020	10.000	1.600	6.490	1.700	170020	550
173065	11.000	2.000	4.620	1.700	170065	500
173085	17.000	2.000	6.620	2.250	170085	700
173165	22.000	2.500	5.780	2.800	170165	800
173175	32.000	2.500	7.780	3.400	170175	1.050
173195	42.000	2.500	9.780	4.050	170195	1.300
173215	52.000	2.500	11.780	4.750	170215	1.550
173240	44.000	2.900	7.920	4.950	170240	1.300
173245	51.000	2.900	8.920	5.400	170245	1.450
173250	57.000	2.900	9.920	5.800	170250	1.600
173260	70.000	2.900	11.920	6.800	170260	1.900
173270	84.000	2.900	13.930	8.050	170270	2.200
173285	97.000	2.900	15.930	8.950	170285	2.500
173385	102.000	3.200	14.020	11.000	170385	2.450
173395	118.000	3.200	16.020	12.250	170395	2.800
173460	123.000	3.500	14.110	12.050	170460	2.700
173475	152.000	3.500	17.100	14.150	170475	3.250

Oberirdisch stehende Wärmespeicher Betriebsdruck 6 bar

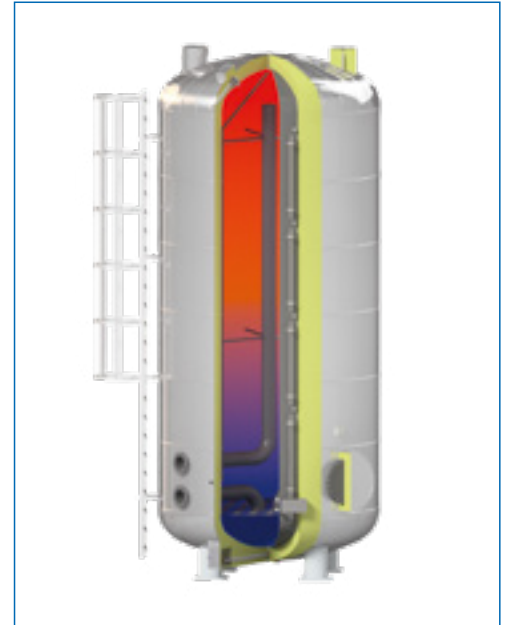
ohne Isolierung					Isolierung 200 mm	
Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe ca. mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	Gewicht kg
176020	10.000	1.600	6.490	1.750	170020	550
176065	11.000	2.000	4.630	1.900	170065	500
176085	17.000	2.000	6.630	2.450	170085	700
176165	22.000	2.500	5.790	3.250	170165	800
176175	32.000	2.500	7.790	4.000	170175	1.050
176195	42.000	2.500	9.790	4.800	170195	1.300
176215	52.000	2.500	11.790	5.600	170215	1.550
176240	44.000	2.900	7.920	5.100	170240	1.300
176245	51.000	2.900	8.920	5.500	170245	1.450
176250	57.000	2.900	9.920	5.950	170250	1.600
176260	70.000	2.900	11.920	7.000	170260	1.900
176270	84.000	2.900	13.940	8.200	170270	2.200
176280	96.000	2.900	15.940	9.350	170280	2.500
176385	102.000	3.200	14.040	11.400	170385	2.450
176395	118.000	3.200	16.040	12.700	170395	2.800
176460	123.000	3.500	14.130	12.650	170460	2.700
176475	152.000	3.500	17.130	15.100	170475	3.250

Heizungspufferspeicher für 10 bar Betriebsdruck und abweichende Durchmesser bitte anfragen.

Pufferspeicher für Nah- und Fernwärmenetze, industrielle und gewerbliche Anwendungen – ein wichtiger Baustein für die Energiewende für Betriebsdrücke bis 10 bar

Bei der Nutzung von Biomasse, bei KWK-Anlagen und vielen Industrieanlagen fällt Wärme als Abfallprodukt an. Meist auch mit hohen Temperaturen, so dass ein Speichern dieser Energie in großvolumigen Schichtenspeichern problemlos möglich ist.

Wir fertigen diese Speicher im Baukastensystem bis 150 m³ für die Aufstellung in Gebäuden und im Freien. Mit der werkseitig aufgetragenen Isolierung bekommt der Betreiber einen Energiespeicher, der den gesetzlichen und technischen Anforderungen entspricht. Ein breites Spektrum von farbig beschichteten Glattblechen macht auch eine Anpassung an die architektonische Umgebung problemlos möglich.



Wärmespeicher für Innen- und Außenaufstellung bis 150 m³



Heizungspufferspeicher

Heizungspufferspeicher, oberirdisch, stehend 2.000 bis 10.000 Liter, Betriebsdruck 6 bar

ohne Isolierung					Isolierung 100 mm	
Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe ca. mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	Gewicht kg
176905	2.050	1.200	2.250	440	170904	40
176910	2.600	1.200	2.750	500	170909	45
176915	3.150	1.200	3.250	565	170914	50
176920	3.700	1.200	3.750	620	170919	60
176925	4.250	1.200	4.250	685	170924	65
176930	4.800	1.200	4.750	745	170929	70
176960	5.150	1.400	3.850	795	170959	70
176965	5.950	1.400	4.350	865	170964	75
176970	6.700	1.400	4.850	935	170969	85
176975	7.450	1.400	5.350	1.005	170974	90
176980	8.200	1.400	5.850	1.075	170979	100
176985	8.950	1.400	6.350	1.150	170984	105
176990	9.750	1.400	6.850	1.225	170989	115

Standard-Anschlüsse und Lieferumfang

- ▶ 4x Muffe Rp2" mit Bogenrohr gegen die Böden geführt
- ▶ 1x Muffe Rp2" als Entleerung, innen nach oben geführt
- ▶ 1x Muffe Rp1" als Entlüftung
- ▶ 4x Muffe Rp1/2" für bauseitige Messtechnik
- ▶ Erdungslasche, Tragösen und Typenschild

Heizungs-Pufferspeicher bis 10.000 Liter benötigen nicht zwingend einen Einstiegsdom bzw. ein Mannloch. Dies reduziert die Materialkosten und macht diese Heizungs-Pufferspeicher noch wirtschaftlicher. Diese Heizungs-Pufferspeicher sind ausgelegt für Betriebsdrücke bis 6 bar und werden ohne montierte Isolierung geliefert. Wir liefern eine Gewebeisolierung, die vor Ort angebracht wird. Eine ausführliche Beschreibung finden Sie bei uns im Internet unter



UMWELT- UND KLIMA- SCHUTZ

SIND WICHTIGER
DENN JE!

Mit DEHOUST Speichern machen wir die Nutzung von Energie aus erneuerbaren Quellen effizient möglich:

- ▶ Groß-Speicher für industrielle Anwendungen und Biomasse-Kraftwerke im Freien aufgestellt, mit farblich angepasster Wärmedämmung oder diskret im Erdreich
- ▶ Kältespeicher zur optimalen Nutzung der Sonnenenergie und überschüssigem Strom
- ▶ Dem Bedarf angepasste Speicher zur optimalen Versorgung von kommunalen Wärme- und Kältenetzen
- ▶ Unsere Projektingenieure sind Ihr Partner schon bei der Planung und natürlich auch bei der fachgerechten Ausführung
- ▶ Speicher und Druckbehälter, die über die hier gezeigten Varianten hinausgehen, bieten wir Ihnen gerne an. Ausgebildetes und geprüftes Personal und modernste Fertigungseinrichtungen stehen für Qualität und Zuverlässigkeit



Heizungspufferspeicher

Liegende Schichtenspeicher

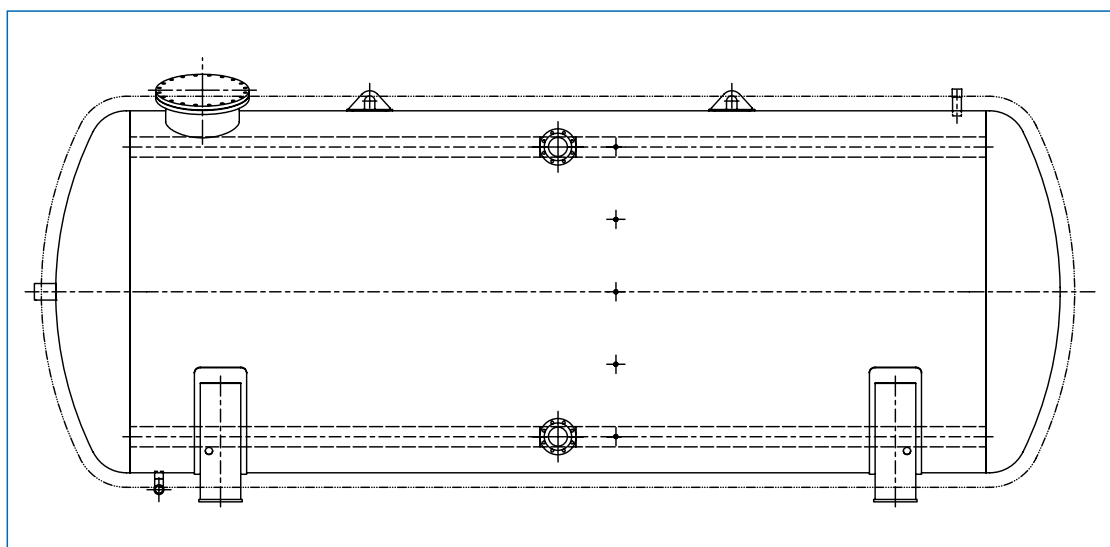
Die Temperaturschichtung bei liegenden Speichern ist naturgemäß wegen der geringen Höhe problematischer zu erreichen.

Durch die von uns berechneten und eingesetzten Verteilerrohre für die Einspeisung und für die Entnahme haben wir in vielen Projekten bewiesen, dass auch hier eine Schichtung und dadurch optimale Betriebsweise möglich ist.

Die werkseitig angebrachte Wärmedämmung hält die Energie im Speicher.



Pufferspeicher in liegender Ausführung zur oberirdischen Aufstellung



Oberirdisch liegende Wärmespeicher Betriebsdruck 3 bar

ohne Isolierung					Isolierung 200 mm	
Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Länge ca. mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	Gewicht kg
117000	10.000	1.600	5.700	1.850	170020	550
117010	11.000	2.000	3.830	1.650	170065	500
117012	17.000	2.000	5.830	2.200	170085	700
117020	22.000	2.500	5.040	2.850	170165	800
117030	32.000	2.500	7.040	3.550	170175	1.050
117040	42.000	2.500	9.040	4.250	170195	1.300
117050	52.000	2.500	11.040	4.950	170215	1.550
117060	44.000	2.900	7.210	5.100	170240	1.250
117070	51.000	2.900	8.210	5.550	170245	1.450
117080	57.000	2.900	9.210	6.000	170250	1.600
117090	70.000	2.900	11.210	7.100	170260	1.900
117100	83.000	2.900	13.210	8.050	170269	2.200
117110	97.000	2.900	15.210	9.000	170285	2.500
117130	102.000	3.200	13.320	10.750	170385	2.450
117140	118.000	3.200	15.320	12.100	170395	2.800
117150	123.000	3.500	13.430	12.000	170460	2.700
117160	152.000	3.500	16.430	14.200	170475	3.250

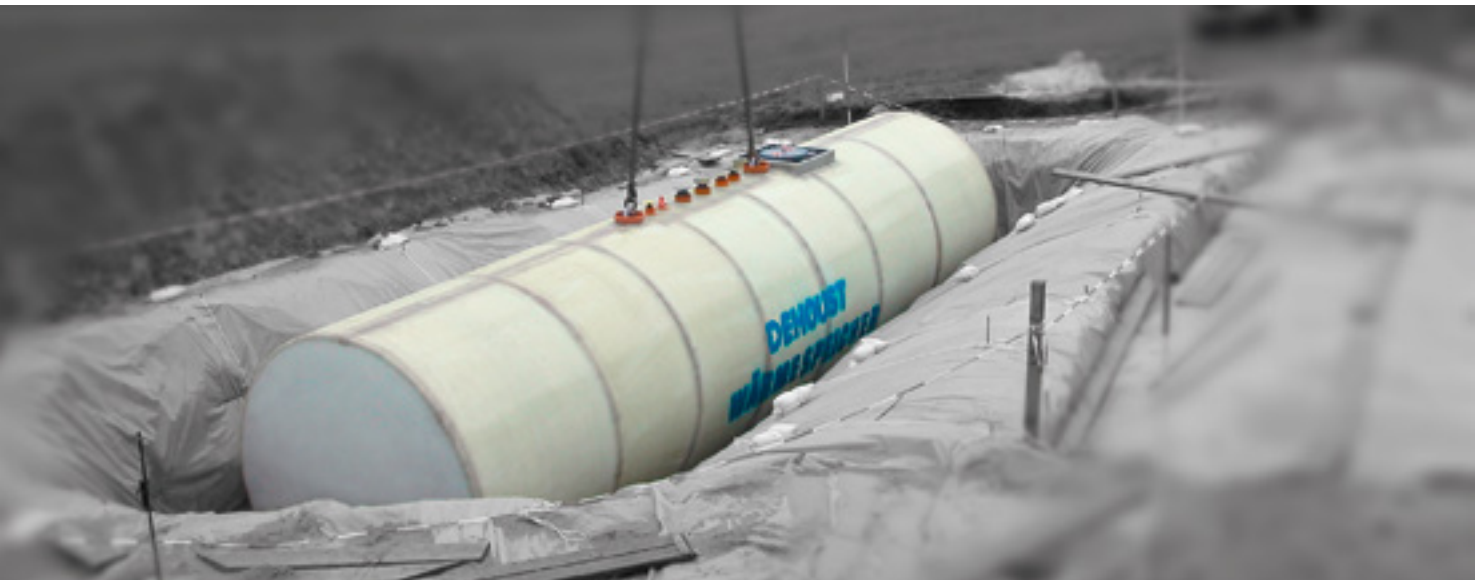
Oberirdisch liegende Wärmespeicher Betriebsdruck 6 bar

ohne Isolierung					Isolierung 200 mm	
Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Länge ca. mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	Gewicht kg
117005	10.000	1.600	5.700	1.900	170020	550
117015	11.000	2.000	3.870	2.000	170065	500
117017	17.000	2.000	5.870	2.550	170085	700
117025	22.000	2.500	5.070	3.550	170165	800
117035	32.000	2.500	7.070	4.300	170175	1.050
117045	42.000	2.500	9.070	5.200	170195	1.300
117055	52.000	2.500	11.070	6.000	170215	1.550
117065	44.000	2.900	7.220	5.300	170240	1.250
117075	51.000	2.900	8.220	5.750	170245	1.450
117085	57.000	2.900	9.220	6.200	170250	1.600
117095	70.000	2.900	11.220	7.300	170260	1.900
117115	83.000	2.900	13.220	8.250	170269	2.200
117125	97.000	2.900	15.220	9.200	170285	2.500
117135	102.000	3.200	13.360	11.550	170385	2.450
117145	118.000	3.200	15.360	12.900	170395	2.800
117155	123.000	3.500	13.480	13.150	170460	2.700
117165	152.000	3.500	16.480	15.300	170475	3.250

Die Tabellen zeigen eine Auswahl unserer Standardspeicher.
Mehr unter www.dehoust.com, der App und in den Datenblättern.

Heizungspufferspeicher

Pufferspeicher in liegender Ausführung zur unterirdischen Aufstellung



Unterirdisch liegende Wärmespeicher Betriebsdruck 6 bar

inkl. Isolierung 200 mm

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Länge ca. mm	Gewicht kg
112017	10.000	2.400	4.000	2.650
112037	20.000	2.400	7.300	4.400
112047	30.000	2.400	10.600	6.050
112057	40.000	2.900	9.100	6.400
112067	50.000	2.900	11.100	7.650
112077	60.000	3.300	10.100	9.400
112087	80.000	3.300	13.200	11.950
112097	100.000	3.300	16.200	14.400

inkl. Isolierung 100 mm

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Länge ca. mm	Gewicht kg
112015	10.000	2.200	3.800	2.400
112035	20.000	2.200	7.100	4.000
112045	30.000	2.200	10.400	5.500
112055	40.000	2.700	8.900	5.800
112065	50.000	2.700	10.900	6.900
112075	60.000	3.100	9.900	8.600
112085	80.000	3.100	13.000	10.900
112095	100.000	3.100	16.000	13.200

Wärmespeicher unterirdisch liegend

Mit einer GFK-Außenschale und PUR-Schaum-Isolierung werden Wärmespeicher optimal gegen Wärmeverluste und Feuchtigkeit isoliert. Das Ergebnis sind hocheffiziente Wärmespeicher bis über 100.000 Liter Volumen, die überschüssige Wärme aufnehmen und damit die Energie effizient speichern können. **Doppelte Isolierung, maximale Effizienz!**



Alle Anschlüsse werden oben auf dem Scheitel herausgeführt. Für die Schichtung sorgen unsere Verteilerrohre.

Pufferspeicher in stehender Ausführung zur unterirdischen Aufstellung

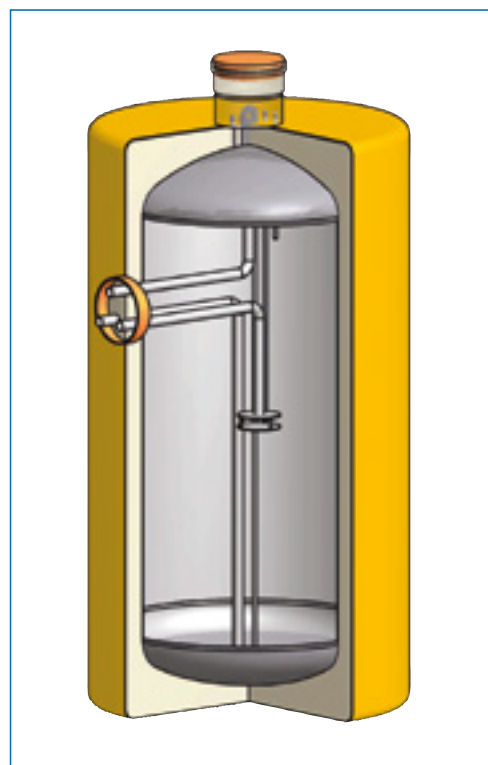
Unterirdisch stehende Wärmespeicher Betriebsdruck 3 bar

inkl. Isolierung 200 mm

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Länge ca. mm	Gewicht kg
112206	2.050	1.700	2.500	650
112212	3.100	1.700	3.300	850
112222	6.300	2.200	3.500	1.250
112232	9.800	2.700	3.400	1.600
112242	14.200	3.200	3.500	2.500

inkl. Isolierung 100 mm

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Länge ca. mm	Gewicht kg
112205	2.050	1.500	2.300	600
112210	3.100	1.500	3.100	750
112220	6.300	2.000	3.300	1.100
112230	9.800	2.500	3.200	1.450
112240	14.200	3.000	3.300	2.300



Wenn der Platz im Haus für einen ausreichend dimensionierten Heizungs-Pufferspeicher nicht reicht, hilft der erdverlegte, stehende Speicher.

Die Isolierung besteht aus Polyurethan (PUR)-Schaum und einem Mantel aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK). Diese Kombination sorgt für eine hervorragende Dämmung und schützt zugleich den Speicher vor Feuchtigkeit und Grundwasser im anstehenden Erdreich.

Über erdverlegte Leitungen, wie bspw. Fernwärmeleitung, werden die Vor- und Rückläufe mit dem Heizungsnetz im Gebäude verbunden.

Unter der Schachtabdeckung befinden sich die Tauchhülsen für Temperaturmesstechnik.



**FÜR MEHR INFORMATIONEN QR-CODE
SCANNEN ODER BEI WWW.DEHOUST.COM DIE
ARTIKELNUMMER IM SUCHFELD EINGEBEN.**

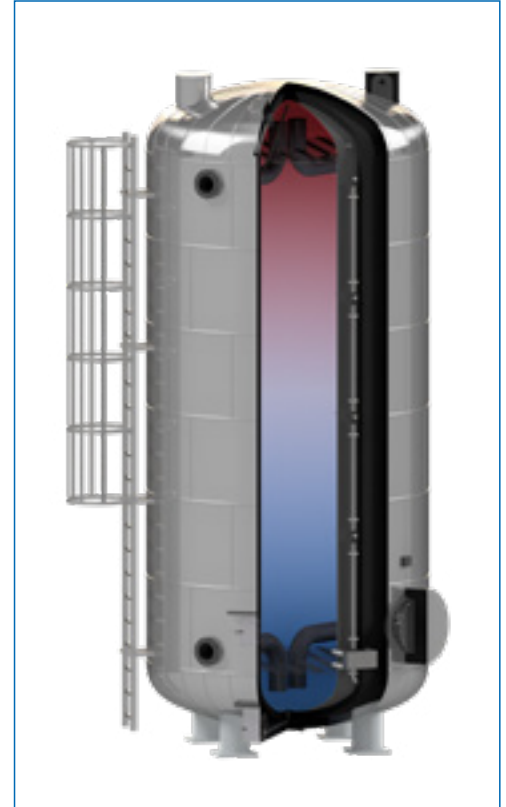
Kältespeicher

Mit Kältespeichern Energieeffizienz erhöhen

Für die Gebäudeklimatisierung und für viele industrielle Prozesse wird Kälte benötigt. Der Kältebedarf ist oft recht schwankend und stellt daher hohe Anforderungen an die installierten Kälteerzeuger. Durch optimal ausgelegte Kältespeicher kann die Laufzeit der Kälteanlagen verlängert und dadurch die Energieeffizienz erhöht werden.

Mit Dehoust Kältespeichern wird die elektrische Lastspitze verringert, die Versorgungssicherheit erhöht und der Nutzungsgrad verbessert.

Dehoust Kältespeicher werden den Anlagenanforderungen angepasst. Die Speicher sind vorbereitet für die Anbringung einer diffusionsdichten Kälteisolierung. Wir empfehlen die industriell angebrachte Isolierung mit einem Mantel aus Aluminium Glattblech. Die Speicher sind ausgelegt für Windzone 2 und für den Betrieb mit Kaltwasser bis 6 bar und max. 50 °C.



Oberirdisch stehende Kältespeicher 10 m³ bis 150 m³ Betriebsdruck 6 bar

Art.-Nr.	ohne Isolierung				Isolierung 32 mm	
	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe ca. mm	Gewicht Behälter kg	Art.-Nr.	Gewicht kg
179020	10.000	1.600	6.390	1.700	171020	150
179065	11.000	2.000	4.530	1.850	171065	150
179085	17.000	2.000	6.530	2.400	171085	200
179165	22.000	2.500	5.690	2.950	171165	200
179175	32.000	2.500	7.690	3.600	171175	300
179195	42.000	2.500	9.690	4.300	171195	350
179215	52.000	2.500	11.690	4.950	171215	450
179240	44.000	2.900	7.820	5.050	171240	400
179245	51.000	2.900	8.820	5.500	171245	450
179250	57.000	2.900	9.820	5.950	171250	500
179260	70.000	2.900	11.820	6.950	171260	550
179270	84.000	2.900	13.840	8.200	171270	650
179285	97.000	2.900	15.840	9.050	171285	750
179385	102.000	3.200	13.940	11.400	171385	700
179395	118.000	3.200	15.940	12.700	171395	800
179460	123.000	3.500	14.030	12.650	171460	800
179475	152.000	3.500	17.030	15.100	171475	950



In Rechenzentren fällt Wärme an und wird Kälte benötigt. Zur effektiven Speicherung und Bereitstellung von Wärme und Kälte dienen Pufferspeicher.

Oberirdisch stehende Kältespeicher 2 m³ bis 10 m³, 6 bar Betriebsdruck

ohne Isolierung				
Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe ca. mm	Gewicht Behälter kg
179905	2.050	1.200	2.250	440
179910	2.600	1.200	2.750	500
179915	3.150	1.200	3.250	565
179920	3.700	1.200	3.750	620
179925	4.250	1.200	4.250	685
179930	4.800	1.200	4.750	745
179960	5.150	1.400	3.850	795
179965	5.950	1.400	4.350	865
179970	6.700	1.400	4.850	935
179975	7.450	1.400	5.350	1.005
179980	8.200	1.400	5.850	1.075
179985	8.950	1.400	6.350	1.150
179990	9.750	1.400	6.850	1.225



Die Kältespeicher dieser Baureihe werden ohne Mannloch hergestellt und sind zur Montage einer Kälte­dämmung vorbereitet.

Lagerbehälter aus Stahl

Drucklose Lagerbehälter fertigen wir nach der DIN EN 12285, die die bekannte Reihe der DIN 6600ff ersetzt, nach eigenen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen/allgemeinen Bauartenehmigungen (abZ) und nach Kundenwünschen.

Die Behälter werden mit Prüfzeichen oder CE-Zeichen und auch spezifischen Abnahmezertifikaten geliefert.

Informieren Sie sich über unsere Standardbehälter:

- Seite 21:** Oberirdische Lagerbehälter nach DIN EN 12285-2- Dieseltankanlagen
- Seite 22:** Doppelwandige unterirdische Lagerbehälter, begebar, nach DIN EN 12285-1 auch als Komplett-Tank mit Fertigungs-schacht und allen Armaturen
- Seite 24:** Doppelwandige befahrbare Stahltanks Z-38.14-330
- Seite 25:** Ad Blue® Lagerbehälter
- Seite 26:** Stehende Lagerbehälter- ein- und doppelwandig mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
- Seite 27:** Doppelwandige Tanks mit unterem Auslauf
- Seite 28:** Regenwasser und Löschwasserbehälter



Für Tankstellen liefern wir Behälter zur Lagerung der unterschiedlichsten Kraftstoffe und für das NOx Reduktionsmittel AdBlue®.



Löschwasserbevorratung und Regenwassernutzung kann mit unseren Behältern kombiniert werden.



Oberirdische Tankanlagen nach DIN EN 12285-2, Klasse B, Tanktyp D für Heizöl und Dieselkraftstoff – komplett mit Sattelfüßen, Armaturen und Leckanzeiger

Doppelwandige zylindrische Lagerbehälter aus Stahl mit Gütezeichen RAL-GZ 998 zur oberirdisch liegenden Lagerung von Heizöl EL und Dieselkraftstoff.

Behälter innen roh, außen gestrahlt, grundiert und lackiert in RAL-Farbe. Doppelmantel mit Kontrollflüssigkeit überwacht.

Komplette Tankanlage ausgestattet mit:

- ▶ Dom DN 600
- ▶ optisches Leckanzeigergerät einschl. Prüfhahn und Kontrollflüssigkeit zum Nachfüllen
- ▶ Angeschweißte Sattelfüße
- ▶ Leiter mit Standpodest, verzinkt
- ▶ Tankarmatur bestehend aus:
 - Füllrohr 2"
 - Saugkombination bis max 150 l/h für Heizöl bzw. 1 1/4" Saugrohr für Diesel
 - Entlüftungsstutzen mit Kappe 1 1/2"
 - Peilrohr 1" mit Peilstab
- ▶ Grenzwertgeber

Ab Tankdurchmesser 2500 mm werden die Tankarmaturen, der Grenzwertgeber und das Leckanzeigergerät mit einem Gebinde Kontrollflüssigkeit 10 l lose geliefert und sind bauseits mit dem Tank zu verschrauben.



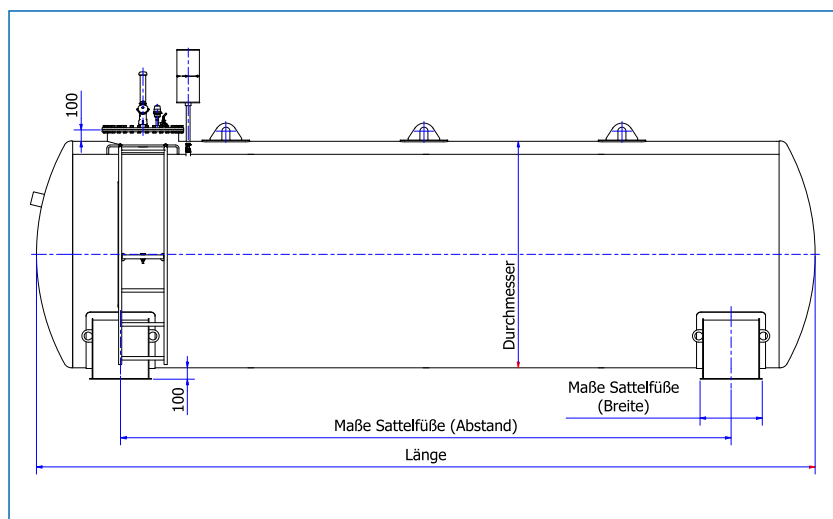
Dieseltank mit Podest und Saugleitung

Art.-Nr.	Nenninhalt l	Durchmesser mm	Länge mm	Maße Sattelfüße		Gewicht ohne Anbauten ca. kg
				Abstand mm	Breite mm	
100205	5.000	1.600	2.750	1.770	300	1.265
100210	7.000	1.600	3.750	2.770	300	1.580
100215	10.000	1.600	5.350	4.290	300	2.105
100220	13.000	1.600	6.950	5.625	475	2.650
100225	16.000	1.600	8.530	7.135	475	3.170
100230	20.000	2.000	6.870	5.395	550	3.860
100235	25.000	2.000	8.420	7.005	550	4.575
100240	30.000	2.000	9.970	8.615	550	5.280
100245	40.000	2.500	8.710	6.760	900	7.640
100250	50.000	2.500	10.680	8.820	900	8.990
100255	60.000	2.500	12.650	10.880	900	10.335
100260	80.000	2.900	12.800	10.295	1.300	15.060
100265	100.000	2.900	15.930	13.360	1.300	18.030

Zusatzausstattung für Dieseltankanlagen

Art.-Nr.	Bezeichnung
900030	Säulenpodest für Zapfsäule
900081	Füllrohr 3" anstatt 2"

Saugleitung 1 1/4" oder 2" mit Heberschutz und Absperrhahn bis zum Säulenpodest heruntergezogen sowie Zapfsäule (ohne Montage) gegen Mehrpreis.



Lagerbehälter aus Stahl

Unterirdische Stahlbehälter nach EN 12285 für begehbaren Bereich



Außen Technik, innen Zukunft

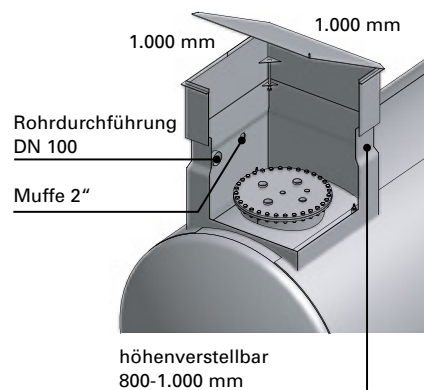
Zylindrische Lagerbehälter aus Stahl nach EN 12285 sind doppelwandig und für die Lagerung von vielen Medien zugelassen. Die Normen enthalten umfangreiche Medienlisten.

Innen- und Außenbehälter werden aus hochwertigem Stahl gefertigt – auf Wunsch auch mit zusätzlichem innerem Korrosionsschutz.

Die Behälter werden außen geschützt durch eine Kunststoffisolierung (Endoprene) nach EN 12285-1.

Der Überwachungsraum wird mit einem Vakuumleckanzeiger überwacht. Auf Wunsch ist auch eine Drucküberwachung möglich. Für besondere Ansprüche können die Behälter aus Edelstahl gefertigt werden.

Fertigdomschacht höhenverstellbar,
Abdeckung begehbar, verzinkt

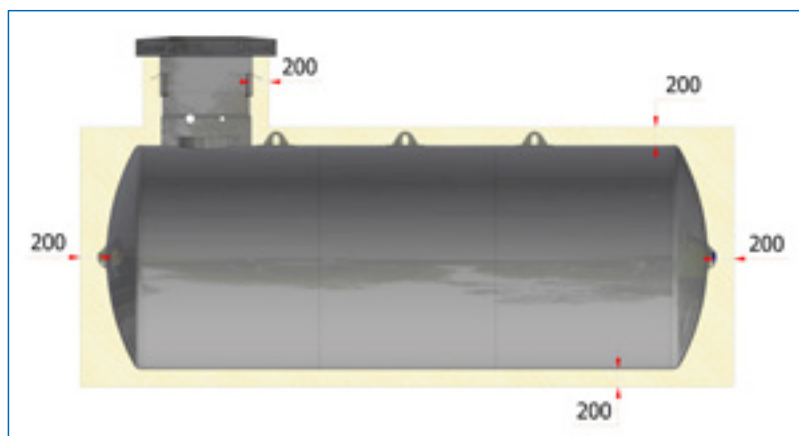


Fertigdomschächte für Stahl tanks

Flüssigkeitsdichte aufgeschweißte Schachtkragen oder Unterteile für Fertigdomschächte sind vom Wasserrecht zwingend vorgeschrieben, bei Komplett-Tanks gehören sie zum Lieferumfang. Sie können mit jedem unterirdischen Lagerbehälter kombiniert werden.

Einlagerung der Tanks

Art.-Nr.	Bezeichnung
900140	Schacht 600 mm hoch, nicht höhenverstellbar, Abdeckung begehbar
900144	Schacht höhenverstellbar 800-1.000 mm, Abdeckung begehbar

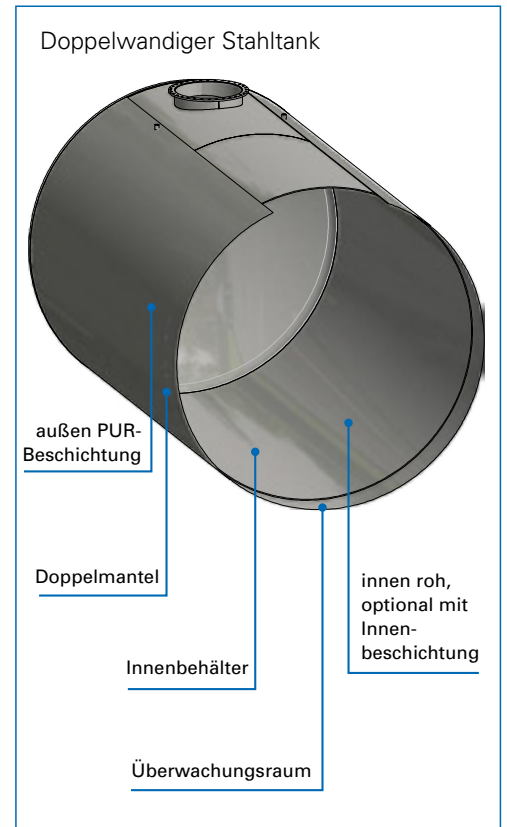


Die Grubenmaße müssen so ausgelegt sein, dass die Tanks rundum mit mind. 200 mm Sand der Körnung < 2 mm umgeben sind. Die Tiefe ist abhängig vom gewählten Fertigdomschacht. Die Sohle ist so herzustellen, dass der Behälter mit ca. 1% Gefälle zum Domende (bei Mehrkammerbehältern weitgehend waagrecht) eingelagert wird. Bei Auftreten von Grundwasser oder in Überschwemmungsgebieten muss der Tank entsprechend gesichert werden.

Als Zusatzleistung bieten wir die vorgeschriebene Isolationsprüfung und Einlagerungsüberwachung an. Ein Kran zum Verlegen des Tanks und ausreichend Verfüllmaterial sind bauseits zu stellen.

Doppelwandige Stahl tanks nach EN 12285-1

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Tankdurchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg
100510	5.000	1.600	2.750	1.170
100520	7.000	1.600	3.750	1.490
100530	10.000	1.600	5.350	2.015
100540	13.000	1.600	6.950	2.510
100550	16.000	1.600	8.530	3.000
100531	10.000	2.000	3.770	2.070
100541	13.000	2.000	4.550	2.550
100551	16.000	2.000	5.520	3.190
100560	20.000	2.000	6.870	3.610
100570	25.000	2.000	8.420	4.335
100580	30.000	2.000	9.970	5.170
100561	20.000	2.500	4.570	4.020
100571	25.000	2.500	5.580	4.800
100581	30.000	2.500	6.740	5.410
100590	40.000	2.500	8.710	6.840
100600	50.000	2.500	10.680	8.250
100610	60.000	2.500	12.650	9.810
100591	40.000	2.900	6.680	7.370
100601	50.000	2.900	8.170	9.040
100749	60.000	2.900	9.630	10.410
100620	80.000	2.900	12.800	13.670
100625	100.000	2.900	15.930	16.586



Komplett-Tank unterirdisch mit montierter Tankarmatur



Unterirdische Komplett-Tanks sind vormontiert für kurze Montagezeiten auf der Baustelle

Die Komplett-Tanks von Dehoust werden mit montierten Tankarmaturen und aufgeschweißtem Fertigdomschacht mit höhenverstellbarem Oberteil geliefert. Das Leckanzeigergerät muss nur noch im Technikraum angeschlossen werden (bei Tankdurchmesser 2,90 m zum Teil Schächte und Armaturen vormontiert und lose mitgeliefert wegen der Transporthöhen). Details zu Komplett-Tanks finden Sie im Dehoust Web.

Lagerbehälter aus Stahl

Doppelwandige Stahltanks zur unterirdischen Lagerung – befahrbare Ausführung mit abZ – 38.14-330



Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung bringt Sicherheit für Planer und Bauherren:

- ▶ Behältern nach Z-38.14-330 wird die Eignung zum Einbau unter befestigten Fahrbahnen (SLW 30) und in Erdbebengebieten Zone 1 und 2 bescheinigt
- ▶ Spezielle Einbausituationen wie Grundwasser sind eindeutig geregelt
- ▶ Von der EN 12285 abweichende Tankdurchmesser und Inhalte können ohne aufwendige Eignungsfeststellungen realisiert werden. Kleine Durchmesser – große Längen, auch bei Mehrkammertanks
- ▶ Sicherheit und Platzersparnis durch unterirdische Lagerung
- ▶ Domschächte mit befahrbaren Abdeckungen bis Klasse D 400 kN
- ▶ Gleichbleibende hohe Qualität durch regelmäßige TÜV-Fremdüberwachung (der Produktion)



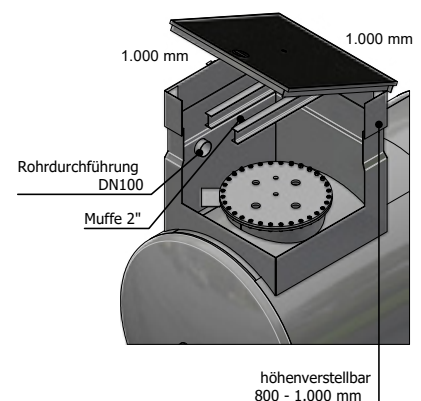
Der Zwischenraum wird mit einem Unter- oder Überdruckleckwarngerät überwacht.

Außen werden die Behälter durch eine Polyurethan-Beschichtung geschützt; auf Wunsch auch mit zusätzlichem inneren Korrosionsschutz.

Fertigdomschächte für Stahltanks

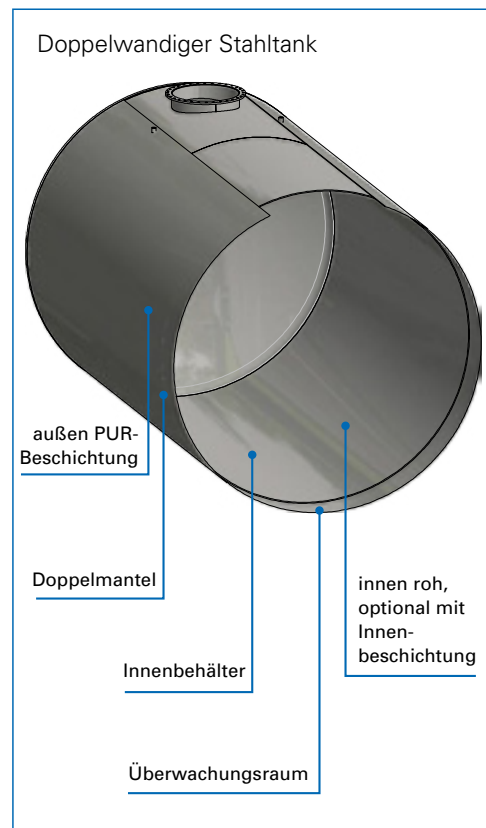
Art.-Nr.	Bezeichnung
900150	Schacht höhenverstellbar 800-1.000 mm, Abdeckung befahrbar 10 t
900155	Schacht höhenverstellbar 800-1.000 mm, Abdeckung befahrbar 40 t

Fertigdomschacht höhenverstellbar, Abdeckung befahrbar, verzinkt



Unterirdische Behälter mit Zulassung (abZ) 38.14-330

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Tankdurchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg
105010	5.000	1600	2750	1170
105020	7.000	1600	3750	1550
105030	10.000	1600	5350	2070
105040	13.000	1600	6950	2620
105050	16.000	1600	8530	3110
105031	10.000	2000	3770	2140
105041	13.000	2000	4550	2620
105051	16.000	2000	5520	3260
105060	20.000	2000	6870	3750
105070	25.000	2000	8420	4470
105080	30.000	2000	9970	5370
105089	39.000	2000	13070	6547
105061	20.000	2500	4570	4110
105071	25.000	2500	5580	4890
105081	30.000	2500	6740	5500
105090	40.000	2500	8710	6925
105100	50.000	2500	10680	8500
105110	60.000	2500	12650	9894
105118	69.000	2500	14620	10830
105128	79.000	2500	16590	12380
105139	98.000	2500	20540	15160
105091	40.000	2900	6680	7470
105101	50.000	2900	8170	9140
105111	60.000	2900	9630	10610
105130	80.000	2900	12800	13670
105140	100.000	2900	15930	16680
105150	110.000	2900	17280	17780
105159	119.000	2900	18700	19125



Hinweis: für einwandige unterirdische Lagertanks gilt die abZ 38.13-331

Edelstahlbehälter für AdBlue®

Zur sicheren Lagerung der hochreinen wässrigen Harnstofflösung „AdBlue®“ bietet Dehoust die Kombination aus Edelstahl (Innenbehälter) und Normalstahl (Außenbehälter) an. Dieser „Schwarz-Weiß Behälter“ genannte Tank ist gegenüber einem doppelwandigen Stahltank mit Innenbeschichtung eine wartungsarme Lösung; die regelmäßige Überprüfung der Innenbeschichtung entfällt. Die 6608/2 bzw. EN 12285 sieht diese Werkstoffkombination ausdrücklich vor.

Das Ü-Zeichen macht aufwendige Eignungsbescheinigungen überflüssig.

Beispiele für AdBlue® Behälter:

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg
940100	5.000	1.600	2.750	1.170
940105	7.000	1.600	3.750	1.490
940110	10.000	1.600	5.350	2.015
940115	20.000	2.000	6.870	3.610



**MEHR SICHERHEIT UND
KLARHEIT DURCH ABZ**

Die beschriebene Werkstoffkombination bis hin zur Edelstahlgüte 1.4571 ist auch für die Lagerung von weiteren wasser-gefährdenden, brennbaren und nichtbrennbaren Flüssigkeiten gem. der Positiv-Flüssigkeitsliste der EN 12285-1, Anhang B geeignet und zugelassen.

Lagerbehälter

Stehende Stahlbehälter mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung (abZ)



Stehende Lagerbehälter aus Stahl oder Edelstahl

- ▶ Für den drucklosen Betrieb
- ▶ Stehend auf 4 Rohrfüßen
- ▶ Zugelassen zur Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten gemäß Positivliste der DIN EN 12285-1, Anhang B, Mediendichte bis 1,6 kg/dm³
- ▶ Die Behälter sind ausgelegt für die Aufstellung im Gebäude und im Freien bis einschl. Wind- und Schneelastzone 2 nach DIN 1055

Oberirdisch stehende Behälter bieten den Vorteil, große Lagervolumen auf einer geringen Grundfläche aufzustellen.

Sonderanfertigungen und Varianten innerhalb der Durchmesser und Volumen sind möglich. Nach Ihren Anforderungen liefern wir Füll- und Saugleitungen, Bühnen mit Aufstiegsleitern sowie Heizungen und Sicherheitsarmaturen. Zusätzlicher Korrosionsschutz innen und außen auf Anfrage.

Stehende einwandige Behälter

Z-38.11-241 und Z-38.11-323

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe inkl. Füße mm	Gewicht kg
104010	5.000	1.600	3.410	980
104020	7.000	1.600	4.400	1.180
104030	10.000	1.600	6.000	1.520
104040	13.000	1.600	7.590	1.940
104050	16.000	1.600	9.190	2.260
104051	16.000	2.000	6.010	2.290
104060	20.000	2.000	7.570	2.910
104070	25.000	2.000	9.120	3.410
104080	30.000	2.000	10.670	3.880
104081	31.000	2.500	7.450	4.000
104090	42.000	2.500	9.740	5.450
104100	52.000	2.500	11.710	6.350
104110	61.000	2.500	13.680	7.250
104091	45.000	2.900	8.010	4.800
104101	58.000	2.900	10.010	6.140
104120	78.000	2.900	13.010	7.460
104130	98.000	2.900	16.010	8.800
104126	85.000	3.200	11.810	9.850
104140	103.000	3.500	11.910	11.230

Stehende doppelwandige Behälter

Z-38-12-260 und Z-38.12-270

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe inkl. Füße mm	Gewicht kg
104015	5.000	1.600	3.410	1.450
104025	7.000	1.600	4.400	1.770
104035	10.000	1.600	6.000	2.290
104045	13.000	1.600	7.590	2.960
104055	16.000	1.600	9.190	3.490
104056	16.000	2.000	6.010	3.340
104065	20.000	2.000	7.570	4.170
104075	25.000	2.000	9.120	4.920
104085	30.000	2.000	10.670	5.630
104086	31.000	2.500	7.450	5.940
104092	42.000	2.500	9.740	8.160
104105	52.000	2.500	11.710	9.550
104111	61.000	2.500	13.680	10.940
104096	45.000	2.900	8.010	7.420
104106	58.000	2.900	10.010	9.490
104125	78.000	2.900	13.010	11.710
104136	98.000	2.900	16.010	13.920



Alle Maße sind freibleibend, im Auftragsfall stellen wir eine Detailzeichnung zur Verfügung.

Rufen Sie uns an – unsere Projektingenieure beraten Sie gerne unter Tel.: 05021-970350

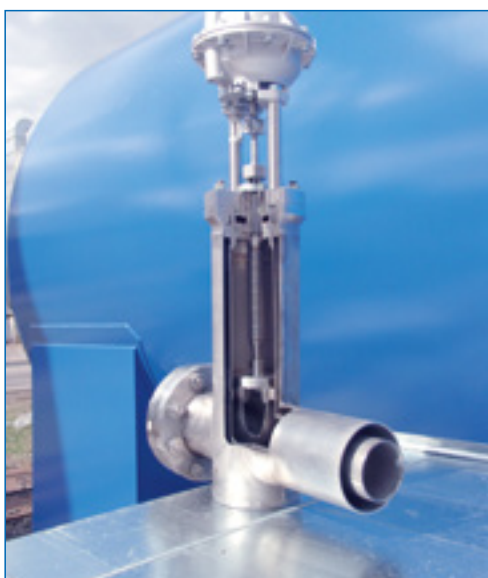
... aus Stahl und Edelstahl

Doppelwandige Tanks mit unterem Auslauf



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung:

Nr. Z-38.12-147



Doppelte Sicherheit aus Stahl

Zylindrische, doppelwandige Lagerbehälter (stehend oder liegend) mit einer unteren, lecküberwachten Entnahmeeinrichtung.

Mit der abZ 38.12-147 wurde eine lecküberwachte Entnahmeeinrichtung für doppelwandige Lagerbehälter baurechtlich und wasserrechtlich zugelassen. Dies vereinfacht den Anschluss von doppelwandigen Stahlbehältern nach EN 12285-2 bzw. nach abZ 38.12-260, -270, denn aufwendige Entnahmesysteme über den Tankscheitel entfallen.

Regenwasserspeicher aus Stahl



Regenspeicher aus Stahl

Für die Speicherung und Retention von großen Mengen Regenwasser eignen sich die einzelligen Lagerbehälter aus Stahl. Diese sind ähnlich der EN 12285-1 für den begehbaren und gemäß abZ 38.13-331 für den befahrbaren Bereich gebaut und werden innen mit einer hochwertigen Kunststoff-Vollauskleidung für Regenwasser bis 35 °C beschichtet.

Außen werden die Behälter mit einer Kunststoffisolierung (Endoprene) nach EN 12285-1 veredelt und damit rundum dauerhaft geschützt.



Standard Abmessungen für einwandige Regenwasser- und Löschwasserbehälter

Art.-Nr.	Nenninhalt l	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg
116000	20.000	2.000	6.870	2.480
116010	25.000	2.000	8.420	2.970
116020	30.000	2.000	9.970	3.580
116025	30.000	2.500	6.740	3.750
116030	40.000	2.500	8.710	4.490
116040	50.000	2.500	10.680	5.450
116055	60.000	2.900	9.630	7.420
116060	80.000	2.900	12.800	9.550
116070	100.000	2.900	15.930	11.820



Regenwasserspeicher mit zusätzlichem Fertigungs-schacht

Fertigungs-schächte für Regenwasserspeicher und Löschwasserbehälter

Art.-Nr.	Bezeichnung
900140	Schacht 600 mm hoch, nicht höhenverstellbar, Abdeckung begehbar
900144	Schacht höhenverstellbar 800-1.000 mm, Abdeckung begehbar
900150	Schacht höhenverstellbar 800-1.000 mm, Abdeckung befahrbar 10 t
900055	Schacht höhenverstellbar 800-1.000 mm, Abdeckung befahrbar 40 t
900038	Domschachtkragen nach DIN 6627, 200 mm hoch, 1.060 x 1.060 mm



Mit einer Zubringerpumpe speist der Regenspeicher oder Löschwassertank eine Hybrid-Anlage oder Trennstation und sichert so die preiswerte und sichere Versorgung mit Betriebswasser (siehe Seite 87).

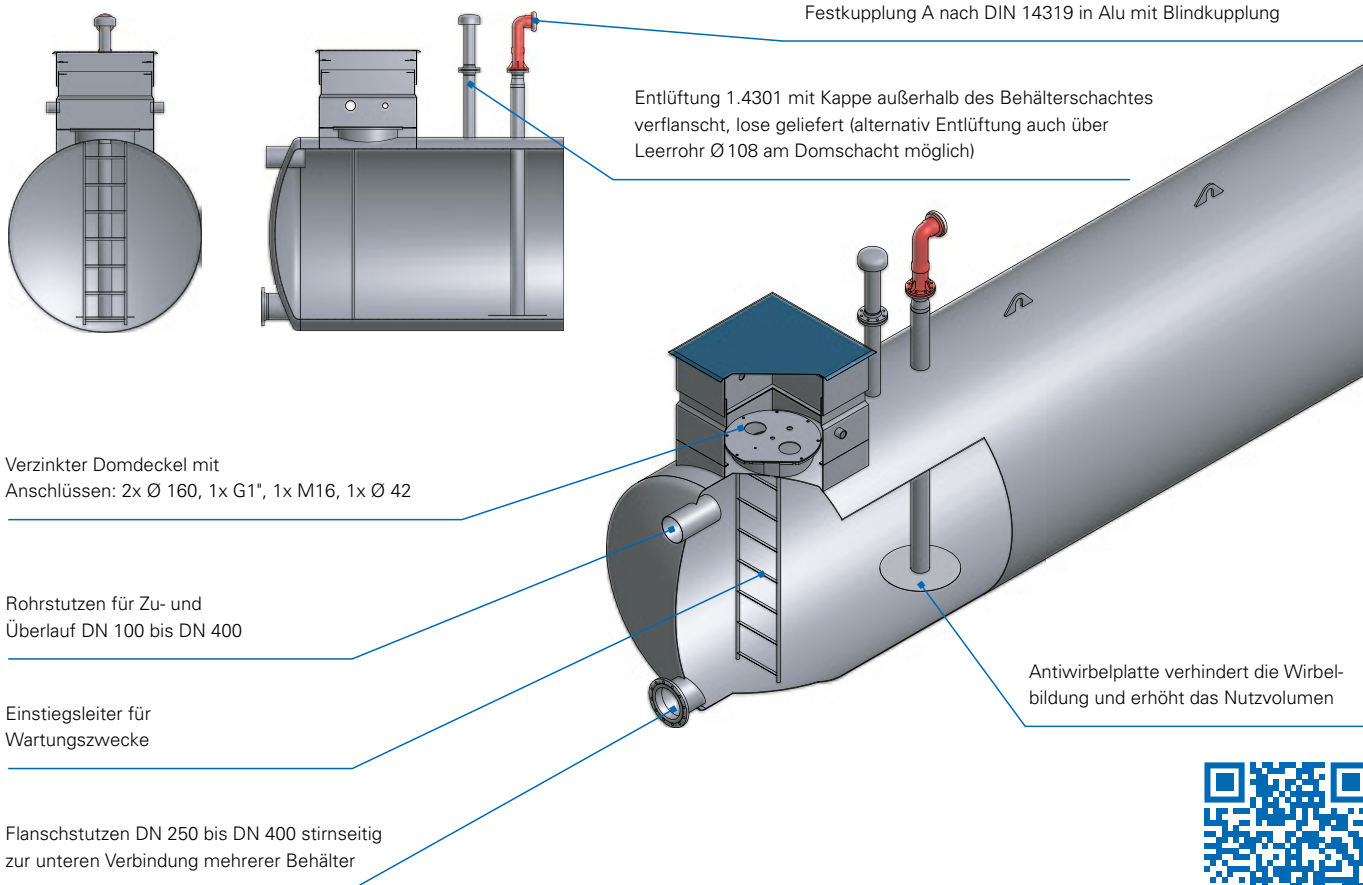
Löschwasserbehälter



Gerüstet für alle Fälle

Löschwasserbehälter von Dehoust sind aus hochwertigem Stahl gefertigt und innen und außen gegen Korrosion geschützt. Sie sichern die Versorgung mit Löschwasser und können mit Regen- und/oder Stadtwasser versorgt werden. Neben der DIN 14230 sind die DIN EN 1717 und die einschlägigen Vorschriften (z. B. Trinkwasserverordnung) zu beachten. Der Behälter kann auch als Retentionsbehälter genutzt werden (Bitte mit dem Brandschutz abstimmen). Verschiedene Sauganschlüsse nach DIN 14244 stehen zur Auswahl, Überlaufstutzen und stirnseitiger Verbindungsstutzen werden je nach Erfordernissen abgestimmt.

Ausführungsbeispiel



Einwandige und doppelwandige Kunststofftanks mit Zulassung (abZ)

Lagerbehälter aus Polyethylen (HD-PE) sind für die Lagerung vieler Flüssigkeiten geeignet. Die in den allgemeinen baurechtlichen Zulassungen (abZ) genannten Medien bilden nur einen Teil der Einsatzmöglichkeiten ab – gerne beraten wir Sie bei speziellen Anforderungen.

Nachstehend zeigen wir Ihnen die Kunststoff-Lagerbehälter bis 4.000 Liter in einwandiger Ausführung zur Aufstellung in Auffangwannen bzw. bauseitigen Auffangräumen.

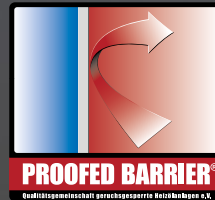
Die doppelwandigen Behälter der Baureihe TrioSafe und PE Kombi bieten die doppelte Sicherheit, die für die Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten gefordert wird. Somit ist keine bauseitige Auffangwanne erforderlich.



Unsere Produkte:

- ▶ Einwandige Vorrattanks PE DF
- ▶ Doppelwandige Vorrats- und Sammel tanks
- ▶ Doppelwandige Heizöltanks TrioSafe und PE Kombi

2in1



Energie. Wärme. Wasser.

SPEICHERN & NUTZEN

**MACHEN SIE SICH UNABHÄNGIG
VON VERSORGUNGS- UND
PREISSCHWANKUNGEN**



Kunststoff-Lagerbehälter

Kunststoffbehälter für frische und gebrauchte Öle, Kühlmittel Ethylenglykol und Betonzusatzmittel



Vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Anwendungsbereiche

Kunststoff-Lagertanks werden aus HD-PE im Blasformverfahren hergestellt. Sie sind die preiswerte Lösung, wenn es um die Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten geht.

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung nennt die in Einzeltanks zugelassenen Medien. Für mehr Informationen bitte die Artikelnummer im Suchfeld auf der Webseite eingeben.

Für den erforderlichen Sekundärschutz sorgen unsere bau- und wasserrechtlich zugelassenen Auffangwannen oder ein bauseits erstellter Auffangraum.

PE-Lagerbehälter mit verzinkten Bandagen, Dom DN 400 Z-40.21-138



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (LxBxH)	Gewicht
971253	PE 2000 D	2.070 x 720 x 1.690	110 kg
971605	PE 2500 D	1.870 x 995 x 1.650	115 kg
971593	PE 3000 D	2.230 x 995 x 1.650	165 kg
971589	PE 4000 D	2.430 x 995 x 1.950	235 kg



Betonzusatzmittel und Mörtelzusatzmittel

BZM sind Flüssigkeiten der WGK 1 und dürfen nur in zugelassenen Behältern gelagert werden.

Das DIBt bestätigt mit der Stoffliste in der abZ 40.21-138 die Eignung der PE Lagerbehälter für die aktuellen BZM.

Auch die Triosafe Vorrattanks mit integrierter Auffangwanne sind für Betonzusatzmittel zugelassen.

AdBlue® Lagertanks

Kunststoffbehälter und PE-Auffangwannen für AdBlue® und gebrauchte Fotochemikalien



PE-Lagerbehälter mit zusätzlich beschichteten Bandagen

Z-40.21-138

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
971293	PE 1100 D KB	1.400 x 720 x 1.400	55 kg
971597	PE 2000 D KB	2.070 x 720 x 1.690	110 kg
971596	PE 2500 D KB	1.870 x 995 x 1.650	115 kg
971595	PE 3000 D KB	2.230 x 995 x 1.650	165 kg
971590	PE 4000 D KB	2.430 x 995 x 1.950	235 kg



PE-Auffangwannen für AdBlue®-Behälter

Z-40.22-152

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
930105	PE-W 2000 AdBlue®	2.470 x 1.120 x 1.360	255 kg
930097	PE-W 2500 AdBlue®	2.250 x 1.400 x 1.360	270 kg
930098	PE-W 3000 AdBlue®	2.600 x 1.400 x 1.360	290 kg
930099	PE-W 4000 AdBlue®	2.800 x 1.400 x 1.610	325 kg

weitere Auffangwannen auf Seite 57



Kunststoff-Lagerbehälter bilden die Grundlage für AdBlue® Stationen verschiedener Hersteller. Die hervorragenden Eigenschaften eröffnen immer neue Einsatzgebiete.

Auch die Triosafe Vorrattanks mit integrierter Auffangwanne sind für AdBlue® zugelassen.

Für den unterirdischen Einbau und für größere Lagermengen liefern wir doppelwandige Behälter aus Stahl/Edelstahl – mehr auf Seite 25.

Kunststoff-Diesel-Tanks

Doppelwandig – mit integrierter Auffangwanne, einfach aufzustellen



Für die unabhängige, sichere Versorgung von Industrie und Gewerbe, Landwirtschaft, Feuerwehr und Rettungsdiensten



PE-Kombi-Vorrats- und Sammeltanks

Ein Behältersystem mit vielen Vorteilen:

- ▶ Kompakte Bauweise mit unterfahrbarer, belüfteter Konsole
- ▶ Innenbehälter aus hochwertigem Polyethylen (HD-PE)
- ▶ Wasserrechtliche und baurechtliche Zulassung Z-40.21-53
- ▶ Integrierte Auffangwanne aus beidseitig verzinktem Stahlblech, dicht verschweißt ohne zusätzliche Dichtungen
- ▶ Optische Leckanzeige und Inhaltsanzeiger sowie Entlüftungshaube serienmäßig
- ▶ Aufstellung auch in erdbebengefährdeten Gebieten

**TANKS MIT INTEGRIERTER
AUFFANGWANNE ... DER SEKUNDÄR-
SCHUTZ SERIENMÄSSIG**



Produktbeispiel:

Dieseltankanlage PE Kombi komplett mit Elektropumpe

Artikel-Nr.	961361	961360
Länge	1100 mm	1100 mm
Breite	700 mm	700 mm
Höhe mit Pumpe	1850 mm	1500 mm
Inhalt	1000 l	720 l
Leistung Pumpe	32 l/min	32 l/min



PE Kombi Dieseltanks und Batteriezubehör im Überblick

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (LxBxH)	Gewicht
961301	PE Kombi 720 VS	1100 x 700 x 1200	68 kg
961302	PE Kombi 1000 VS	1100 x 700 x 1600	84 kg

Dieseltankbatterien (Oberes Befüll- und Entnahmesystem)	
952450	Hauptpaket PE Kombi Diesel DE-A-01 für den ersten Tank
952451	Erweiterungspaket PE Kombi Diesel DE-A-01 für jeden weiteren Tank

Produktbeispiel 2er Diesel Batterie: 2x 961301, 1x 962450 und 1x 962451

Vorratstanks und Sammel tanks

Vorratstanks von Dehoust mit integrierter Auffangwanne bieten ausreichend Lagervolumen für die Bevorratung von Betriebsstoffen wie Diesel, Motoren- und Hydraulikölen in Einzeltanks und Dieseltankanlagen bis 5.000 Liter.

Vorratstanks von Dehoust werden aus hochwertigem Polyethylen (HD-PE) gefertigt, das sich schon seit Jahrzehnten bei der Lagerung von Heizöl und Dieselkraftstoff, Motorenöl und vielen anderen Chemikalien bewährt. Die Behältersysteme PE-Kombi-Tank und TrioSafe werden mit einer integrierten Auffangwanne geliefert, die zusätzlichen Sekundärschutz oder Auffangräume überflüssig macht.

Die Gesamtsysteme besitzen eine allgemeine baurechtliche Zulassung (abZ) und sind in Gebäuden einfach aufzustellen. Pumpen für die unterschiedlichen Einsatzzwecke runden das Angebot ab.

Vorratstank für Frischöle, Hydrauliköle, Motorenöle

Die verschiedenen Pumpen werden idealerweise auf einer Konsole (910194) montiert. In unseren Datenblättern finden Sie eine große Auswahl.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B)	Höhe je nach Pumpe
961380	Frischöltank 720 mit Pumpe	1.100 x 700	1.450/1.600
961381	Frischöltank 1000 mit Pumpe	1.100 x 700	1.850/2.000



PE-Kombi-Vorrats- und Sammel tank – der ideale Altölsammelbehälter

PE-Kombi-Tanks sind zur Lagerung von frischen und gebrauchten Mineralölen (Öle bekannter Herkunft) ausdrücklich zugelassen. Mit dem abschließbaren Altöltrichter wird die Lagerung von gebrauchten Motoren- und Hydraulikölen einfach und sicher. Der abschließbare Trichter garantiert, dass der Behälter nur durch Fachpersonal benutzt wird.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B)
961370	Altölsammel tank Kombi 720	1.100x700x1.400
961371	Altölsammel tank Kombi 1000	1.100x700x1.800



Pilotprojekt Hochschule Polizei Baden-Württemberg in Biberach ©DUC KEK Ulm

Tagestank und Vorrattank für Notstromanlagen

Mit Adaptersets mehr Anschlussmöglichkeiten für Mess- und Steuerungseinrichtungen

Behälter für Netzersatzanlagen, Schmierölvorrattanks für BHKW und andere Maschinen und Tagestanks stellen höhere Anforderungen für Mess- und Steuerungseinrichtungen.

Mit unserem Adapterset und speziellen Kombinationen tragen wir diesem Rechnung und ermöglichen so den Einsatz der PE-Kombi-Tanks und TrioSafe-Behälter für den Einsatz als Tagestank und Vorrattank.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (LxBxH)
961385	Tagestank 720 mit Wanne	1.100 x 700 x 1.300
961386	Tagestank 1000 mit Wanne	1.100 x 700 x 1.700

Vorratstanks

Kunststoff Vorratstanks mit Reinigungsöffnung Z-40.21-310



Doppelwandige Kunststoff Vorratstanks mit Reinigungsöffnung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H mit Pumpe)
961509	Lagertank TrioSafe 750 mit Reinigungsöffnung	780 x 780 x 1.710
961515	Lagertank TrioSafe 1000 mit Reinigungsöffnung	810 x 810 x 1.990
961546	Lagertank TrioSafe 1100 mit Reinigungsöffnung	1.580 x 780 x 1.360
961536	Lagertank TrioSafe 1500 mit Reinigungsöffnung	1.580 x 780 x 1.740

Zugelassene Medien lt. abZ

1. Heizöl EL nach DIN 51603-17,
2. Heizöl DIN 51603 – 6 EL A Bio 5 bis Bio 15 nach DIN SPEC 51603-68 mit Zusatz von FAME nach DIN EN 142149; ohne zusätzliche alternative Komponenten,
3. Dieseldieselkraftstoff nach DIN EN 59010,
4. Fettsäure-Methylester nach DIN EN 142149 (Biodiesel),
5. Schmier-, Hydraulik-, Wärmeträgeröle Q, legiert oder unlegiert, Flammpunkt > 55 °C,
6. Schmier-, Hydraulik-, Wärmeträgeröle Q, gebraucht, Flammpunkt > 55 °C
7. Pflanzenöle wie Baumwollsaat-, Oliven-, Raps-, Rizinus- oder Weizenkeimöl in jeder Konzentration, die nicht als Lebensmittel oder zur Herstellung von Lebensmitteln verwendet werden,
8. Ethylenglycol (CH₂OH) als Kühlerfrostschutzmittel,
9. Fotochemikalien (handelsüblich) in Gebrauchskonzentration (neu und gebraucht) mit einer Dichte von max. 1,15 g/cm³,
10. Ammoniakwasser (-Lösung) NH₄OH, bis zur gesättigten Lösung,
11. Reine Harnstofflösung 32,5 % als NOX-Reduktionsmittel (z. B. AdBlue®) nach DIN 7007011, mit einer Dichte von max. 1,15 g/cm³,
12. Betonzusatzmittel nach DIN EN 934-212 mit einer Dichte von max. 1,15 g/cm³



Ziff.9-12 nicht in Kombi Tanks; es gelten die Bestimmungen der abZ; in der Praxis haben sich PE Behälter bei der Lagerung vieler Medien bewährt

2in1

Vorratstank TrioSafe 750 bis 1500 Z-40.21-310



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (LxBxH mit Pumpe)
961503	Vorratstank TrioSafe 750	780 x 780 x 1.710
961541	Vorratstank Triosafe 1100	1.580 x 790 x 1.360
961523	Vorratstank TrioSafe 1500	1.580 x 790 x 1.740
961370	Sammeltank 720 mit Altöltrichter	1.100 x 700 x 1.400
961371	Sammeltank 1000 mit Altöltrichter und Trittstufe	1.100 x 700 x 1.800

Für jede Anforderung die passende Lösung ...

... und Auffangwanne inklusive!

Die TrioSafe-Behälter sind Lagerbehälter und Auffangwanne in einem. Leichter kann man Sicherheit nicht gewährleisten, wenn es um die Lagerung wassergefährdender Stoffe geht, wie z. B. Betonzusatzmittel, AdBlue® oder auch Dieseldienststoffe und Öle.



Tagestank 1500 mit Wanne
Artikel-Nr. 961585

Doppelwandige Dieseltankanlage und Tagestank

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (LxBxH mit Pumpe)
961570	Dieseltankanlage TrioSafe 1500 VS komplett mit Elektropumpe	1.580 x 790 x 2.000
961580	Dieseltankanlage TrioSafe 1500 VS komplett mit Elektropumpe	1.580 x 790 x 2.000



Doppelwandige Heizöltanks



MIT ÖL IN DIE ZUKUNFT ZUKUNFT MIT HEIZÖL!

Klimaschutz fängt bei der eigenen Heizung an:

- ▶ Effizienz steigern durch Öl-Brennwert
- ▶ Fossile Energien einsparen durch Hybrid-Anlagen
- ▶ Heizöl langfristig durch synthetische Brennstoffe (E-Fuels, Green Fuels) ersetzen

Renovieren und Sanieren – jetzt!

Klimaschutz duldet keinen Aufschub ...

... deshalb sollten alte Öl- und Gas-Heizungen ersetzt werden. Bei fossilen Heizungen, die älter als 30 Jahre sind, ist das mit wenigen Ausnahmen Pflicht – und kompakte Heizöltanks schaffen Platz für Hybrid-Anlagen. Darüber hinaus können Vorrattanks für Notstromaggregate genutzt werden.

Die Ölheizung hat Zukunft!

Die moderne Ölheizung bietet mit dem Heizöltank den sicheren Energievorrat und stellt mit erneuerbaren Energien (PV, thermisch Solar, Green Fuels) eine ökologisch und ökonomisch sinnvolle Alternative.

- ▶ Bestehende Ölheizungen werden nicht verboten und können in Betrieb bleiben.
- ▶ Öl-Brennwert darf in Kombination mit Solarthermie oder anderen erneuerbaren Energien weiter eingebaut werden, auch nach 2024.
- ▶ Beim Austausch gegen eine alte Ölheizung ist der erneuerbare Anteil der Investitionskosten förderfähig.

Bitte aktuelle Gesetzgebung und Förderrichtlinien beachten.

Doppelwandige Tanksysteme



Vorteile für den Kunden:

- ▶ Heizölvorrat auf kleinstem Raum, keine störende Abmauerung nötig
- ▶ Kein störender Heizölgeruch durch überwachte Geruchssperre
- ▶ Sichere Befüllung mit DE-A-01 und Grenzwertgeberkette
- ▶ Schwimmende Entnahme für einen sicheren Betrieb

Vorteile für den Fachbetrieb:

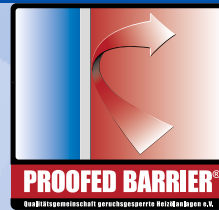
- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Sicherheit von Anfang an
- ▶ Auch in erdbebengefährdeten Gebieten zugelassen



Safety first – DE-A-01

SICHERHEITZUBEHÖR FÜR EINE SORGENFREIE ÖLLAGERUNG

- ▶ Befüllung, Entlüftung, Entnahme und Grenzwertgeberkette auf einem Anschlussstutzen
- ▶ GWG-Kette sofort einsatzfähig ohne zusätzlichen Montageaufwand und ohne Fremdstromanschluss
- ▶ Zusätzliche Schwimmerschalter für die GWG-Kette fest eingestellt
- ▶ Grenzwertgeber mit metallisierter Hülse zur Vermeidung von Bakterienwachstum
- ▶ Füllleitung mit O-Ring-Dichtungen für noch mehr Sicherheit und 20 bar Prüfdruck
- ▶ Füllleitung verläuft innerhalb der Entlüftungsleitung
- ▶ Flexibler Anschluss des Entlüftungssystems auf dem ersten oder letzten Tank
- ▶ Druckentlastung in der Entnahmeleitung



Das DE-A-01 ist amtlich zugelassen unter der Nummer Z-40.7-459 und trägt das Qualitätssiegel PROOFED BARRIER®, damit ist Heizölgeruch von gestern.



JUST PLUG
AND HEAT



FÜR EIN
SICHERES
BEFÜLLEN!



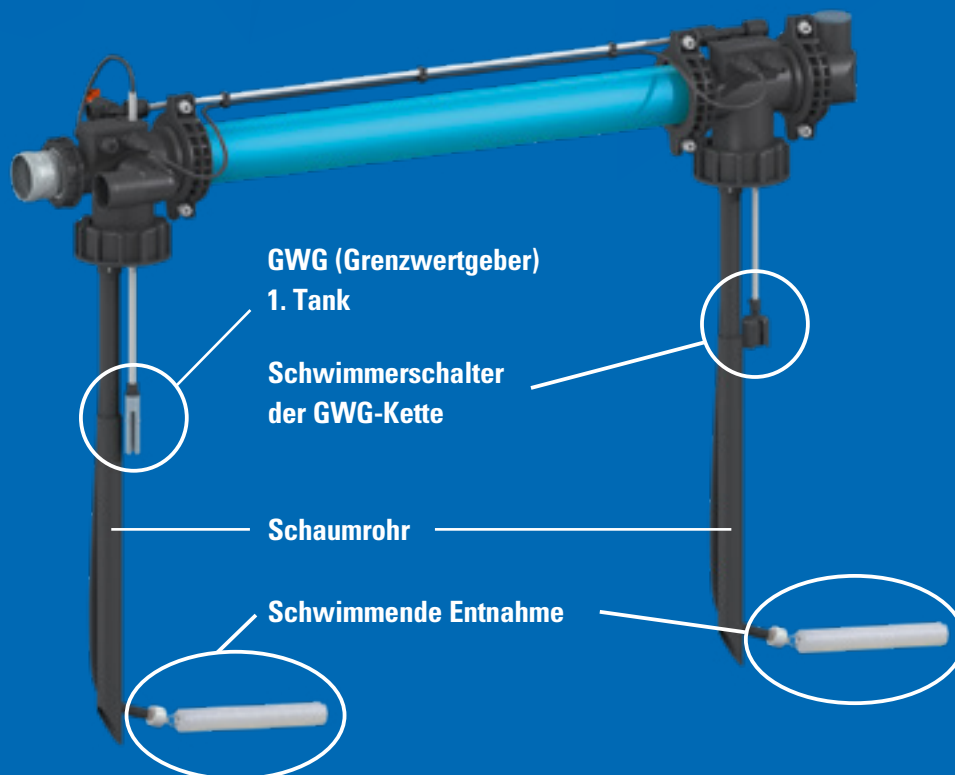
Sicherheit fängt bei der Befüllung an

Jeder Tank ist nur so gut wie sein Zubehör!

- ▶ Montage schnell und einfach
- ▶ Sichere Befüllung durch GWG Kette
- ▶ Sicherer Betrieb durch schwimmende Entnahme und Druckentlastung



DE-A-01 – für einfache Montage und mehr Sicherheit beim Befüllen.



- ▲ Die eingebaute Druckentlastung verhindert einen Druckaufbau in der Saugleitung.

TrioSafe Plus

750 Bis 9.000 Liter Gesamtvolumen
Echt dicht: mit geprüfter Geruchsbarriere



Produktvorteile:

- ▶ Korrosionsfreier Innenbehälter aus HD-PE, nahtlos geblasen
- ▶ Zusätzliche Diffusionssperre PE Plus mit regelmäßiger Kontrolle durch das Fraunhofer Institut
- ▶ Sekundärschutz serienmäßig auf Dichtheit geprüft – dadurch platzsparende Aufstellung
- ▶ 15 Jahre Garantie
- ▶ Variable Aufstellung bis zu 6 Behälter einer Größe
- ▶ Sicherheitszubehör DE-A-01 für sicheres Befüllen und Betrieb
- ▶ Tankinhaltsanzeiger
- ▶ Transluzente Außenwanne macht Leckageerkennungssystem überflüssig



Abmessungen TrioSafe 750/1000

Z-40.21-310

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
961501	TrioSafe 750 Plus	780 mm	780 mm	1.710 mm	44 kg
961510	TrioSafe 1000 Plus	810 mm	810 mm	1.990 mm	56 kg

Abmessungen TrioSafe 1100/1500

Z-40.21-310

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
961540	TrioSafe 1100 Plus	1.580 mm	790 mm	1.360 mm	62 kg
961520	TrioSafe 1500 Plus	1.580 mm	790 mm	1.740 mm	76 kg

2in1

TrioSafe doppelt sicher durch Innenbehälter PE-Plus und integrierte Auffangwanne – einfach doppelwandig.



Heizöltanks und Vorrattanks der Baureihe TrioSafe bieten die doppelte Sicherheit:

Innenbehälter und Außenbehälter sind nahtlos aus einem Stück geblasen und als Einheit zur Lagerung verschiedener wassergefährdender Flüssigkeiten mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-40.21-310 zugelassen. Der Innenbehälter entspricht der EN 13341.

Mehr Informationen zu den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der doppelwandigen Kunststofftanks in unseren Videos:

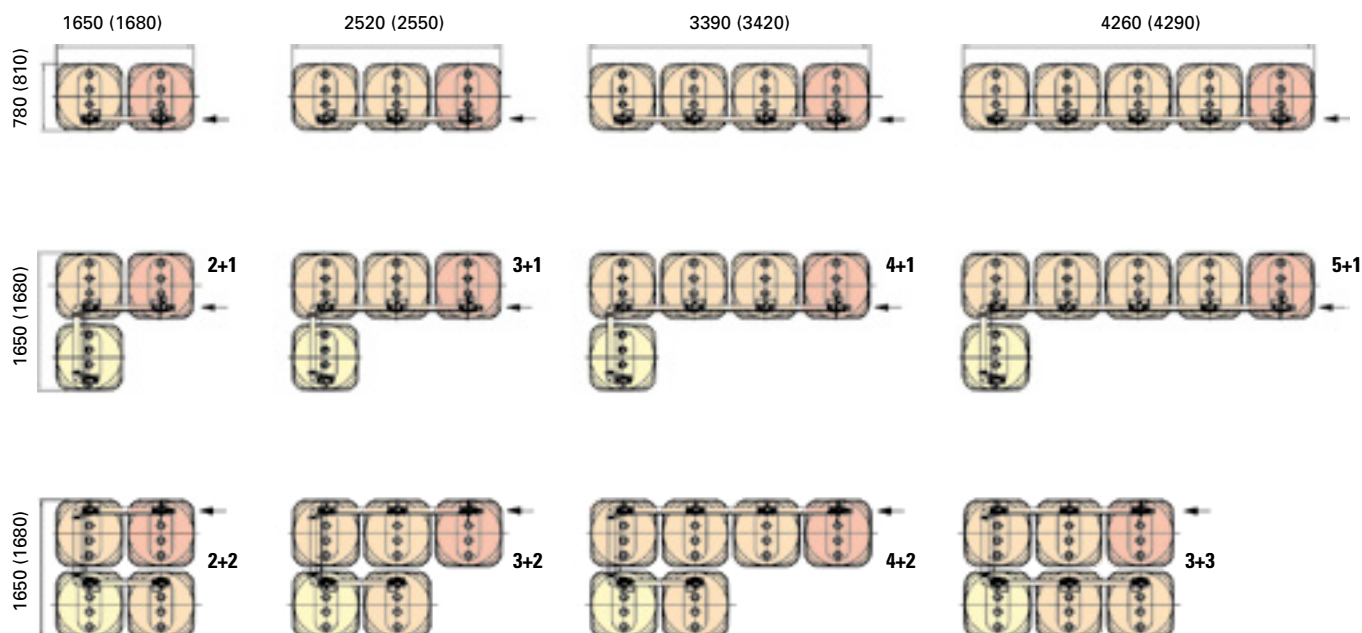


TrioSafe 750/1000 Plus



Aufstellvarianten und Wandabstände

Finden Sie Ihre optimale Tankkombination



Hier sehen Sie eine kleine Auswahl der möglichen Variationen der Heizöl-Tankbatterien mit dem Sicherheitszubehör DE-A-01. Der rot eingefärbte Tank ist jeweils der Tank mit dem Hauptpaket (Grenzwertgeber, Entnahmeleitung, Füllanschluss). Die Lüftungsleitung kann wahlweise auf diesem 1. Tank oder dem letzten Tank angebracht werden.

Modernisieren ist einfach: Bis zu 5.000 Liter Heizöl können im Heizraum gelagert werden. Meist reichen aber 3.000 Liter aus.

Maße in mm; Maße in Klammern sind für den TrioSafe 1000. Eine spiegelbildliche Aufstellung ist möglich.



Zubehör DE-A-01 für TrioSafe 750/1000/1100/1500

Bezeichnung	Art.-Nr.
HP Hauptpaket ■	952400
EP-TS Erweiterungspaket ■	952402
UP-TS Umlenkpaket ■	952405
HPE-TS Hauptpaket zur Einzeltankaufstellung, nicht erweiterbar	952409



**OPTIMALE
RAUMAUS-
NUTZUNG:**

**EINFACHE
TANKPLANUNG
MIT DER
DEHOUST APP**

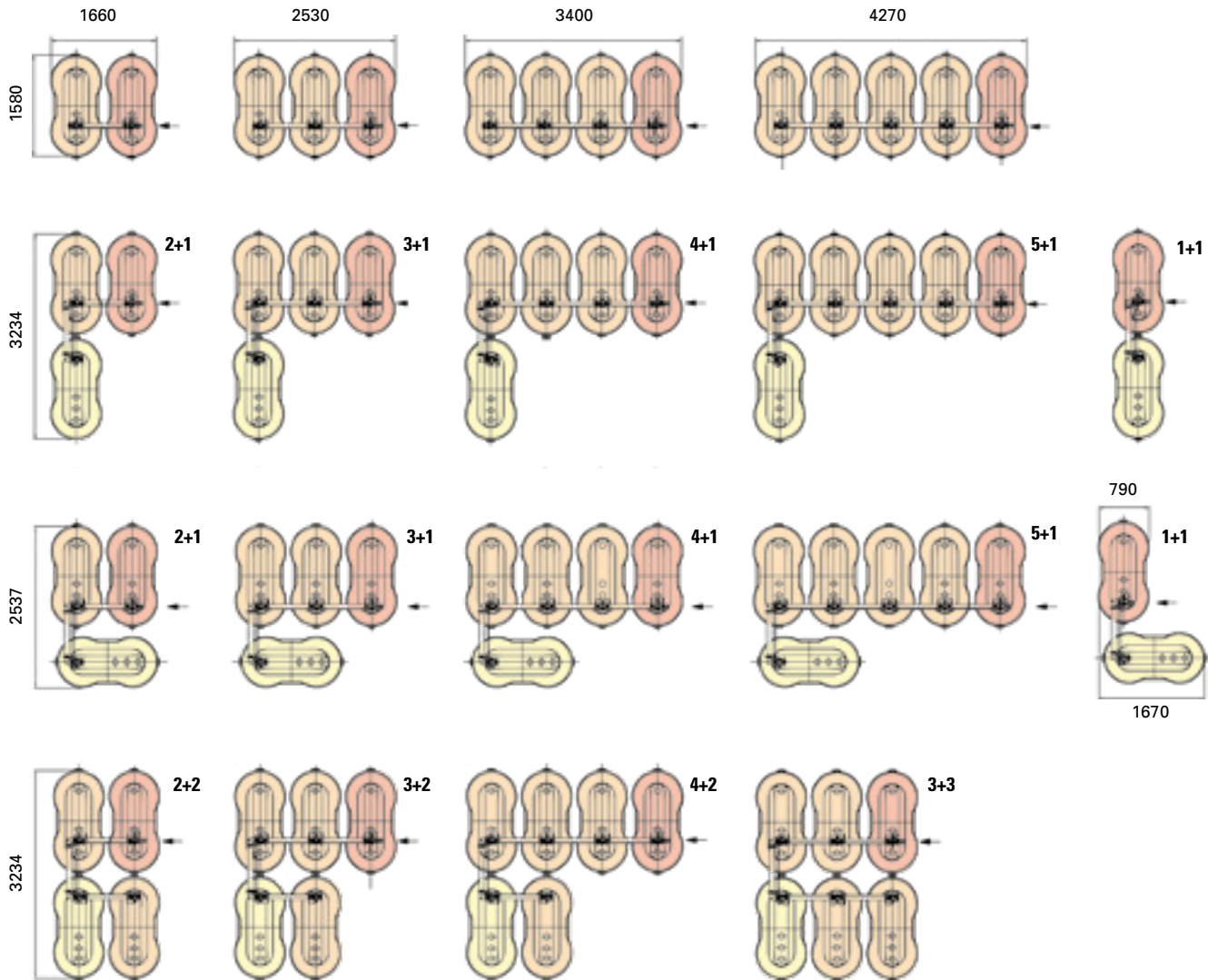


TrioSafe 1100/1500 Plus



Aufstellvarianten und Wandabstände

Mehr Varianten und Informationen unter www.dehoust.com und in der App.



Mindestraumhöhe

Bezeichnung	1-reihig	2-reihig
TrioSafe 750 Plus	2.010 mm	2.160 mm
TrioSafe 1000 Plus	2.270 mm	2.450 mm

Mindestraumhöhe

Bezeichnung	1-reihig	2-reihig
TrioSafe 1100 Plus	1.640 mm	1.810 mm
TrioSafe 1500 Plus	2.000 mm	2.190 mm

Bei den Varianten 2+2, 3+2 und 3+3 fordert die TRwS 791 (System 4, Gruppe III) 50 cm Deckenabstand. Sollte der Deckenabstand nicht vorhanden sein, muss die Anlage bei diesen Varianten an den beiden Längsseiten begehrbar sein (40 cm). L-Varianten gelten als einreihig.



Innovative Lagersysteme

FÜR DIE SICHERE HEIZÖLLAGERUNG
OHNE STÖRENDEN ÖLGERUCH

TANKVORTEILE

**Mechanischer Inhaltsanzeiger für
jeden Tank**

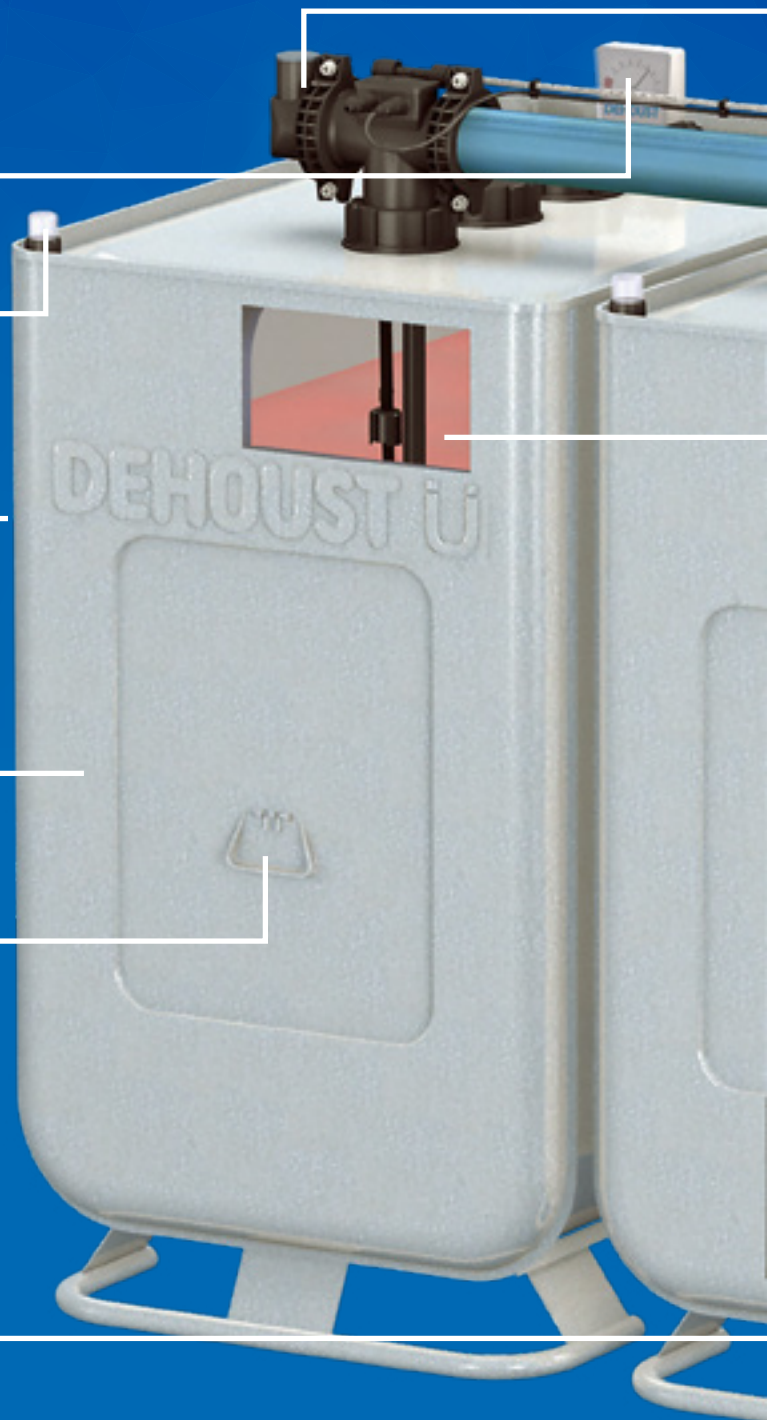
Leckageerkennung

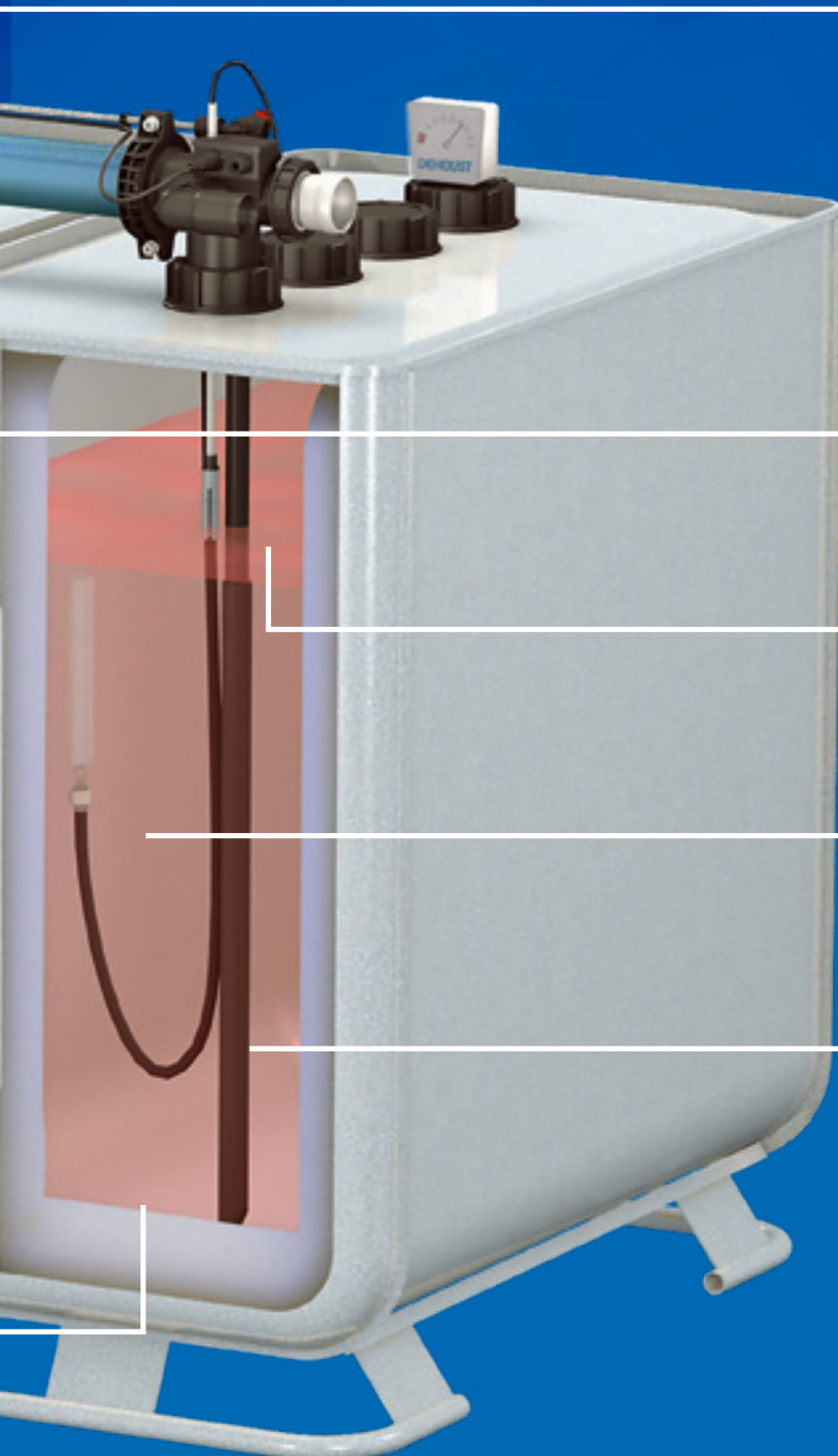
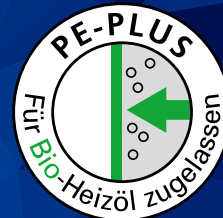
**Dauerhafter Sekundärschutz durch
die integrierte Auffangwanne**

**Schutz des Heizöls vor Alterung,
da lichtundurchlässig**

**Handgriffe erleichtern
den Transport**

**Korrosionsfreier PE-Tank mit
zusätzlicher Diffusionssperre
PE-PLUS**





DE-A-01

Entlüftung wahlweise auf dem
ersten oder letzten Tank

Die GWG-Kette überwacht
jeden Tank beim Befüllen

Grenzwertgeber mit
metallisierter Hülse

Schwimmende
Ölentnahme

Teleskopschaumrohr
für alle Tankgrößen

Sicherheitszubehör mit GWG-Kette DE-A-01

PE Kombi 720/1000

720 bis 6.000 Liter Gesamtvolumen

Aufstellen wie Sie wollen: maximale Flexibilität



Sicherheitszubehör
mit GWG-Kette
DE-A-01

Produktvorteile:

- ▶ Korrosionsfreier Innenbehälter aus HD-PE, nahtlos geblasen
- ▶ Zusätzliche Diffusionssperre PE Plus mit regelmäßiger Kontrolle durch das Fraunhofer Institut
- ▶ Sekundärschutz serienmäßig auf Dichtheit geprüft – dadurch platzsparende Aufstellung
- ▶ Schutz des Füllgutes (Bio-, Heizöl und E-Fuels) vor Alterung durch Lichteinfall
- ▶ 15 Jahre Garantie
- ▶ Variable Aufstellung bis zu 6 Behälter einer Größe
- ▶ Sicherheitszubehör DE-A-01 für sicheres Befüllen und Betrieb
- ▶ Tankinhaltsanzeiger und Leckageerkennungssystem



Abmessungen PE Kombi 720/1000

Z-40.21-53

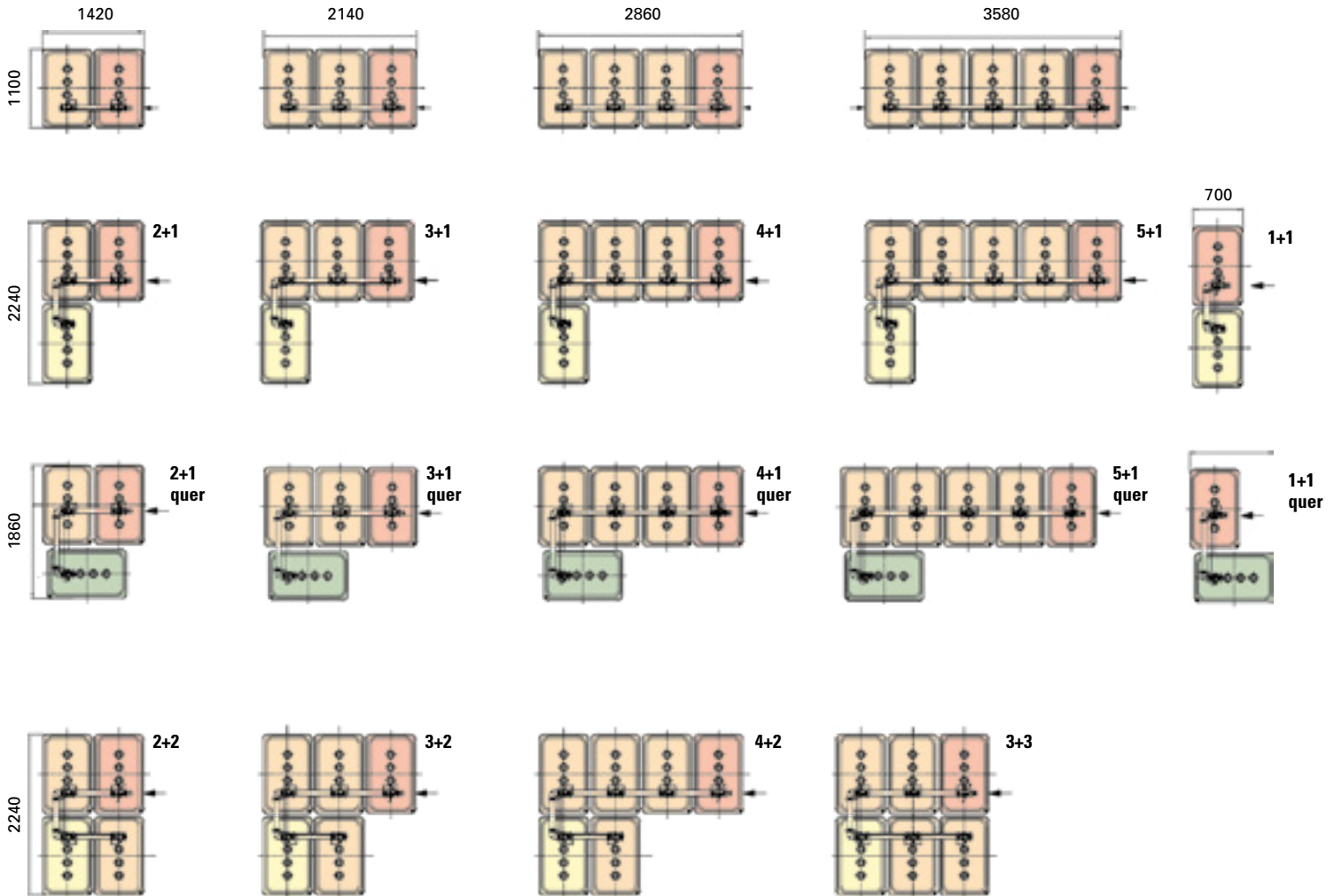
Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
961201	PE Kombi 720 PLUS	1.100 mm	700 mm	1.200 mm	68 kg
961202	PE Kombi 1000 PLUS	1.100 mm	700 mm	1.600 mm	84 kg





Aufstellvarianten und Wandabstände

Mehr Varianten und Informationen unter www.dehoust.com und in der App.



Bei den Varianten 2+2, 3+2 und 3+3 fordert die TRwS 791 (System 4, Gruppe III) 50 cm Deckenabstand. Sollte der Deckenabstand nicht vorhanden sein, muss die Anlage bei diesen Varianten an den beiden Längsseiten begehbar sein (40 cm). L-Varianten gelten als einreihig.

Mindestraumhöhe

Bezeichnung	1-reihig	2-reihig
PE Kombi 720 PLUS	1.550 mm	1.650 mm
PE Kombi 1000 PLUS	1.920 mm	2.050 mm

Zubehör DE-A-01 für PE Kombi 720 und 1000

Bezeichnung	Art.-Nr.
HP Hauptpaket	952400
EP-K Erweiterungspaket	952403
UP-K Umlenkpaket	952406
S UP (quer) Sonder-Umlenkpaket	952407
HPE-K Hauptpaket zur Einzeltankaufstellung, nicht erweiterbar	952408

Tanks und Lagerbehälter aus Kunststoff

Von 570 bis 4.000 Liter bieten Kunststoff-Lagerbehälter die ideale Lösung für fast jeden Einsatzzweck.

Betriebswasser, Schwallwasser im Schwimmbadbau, Industrieabwasser, Löschwasser, Kühlwasser, Regenwasser und Grauwasser.

Das eingesetzte HD-PE ist physiologisch unbedenklich und erfüllt die Anforderungen des Bundesinstituts für Risikobewertung (BfR). HD-PE ist lebensmittelecht und chemikalienbeständig.

Auch für wassergefährdende Flüssigkeiten sind PE Lagerbehälter geeignet und zugelassen. Mehr auf Seite 32 und den Zertifikaten bei den einzelnen Produkten unter www.dehoust.com.



Unsere Produkte:

- ▶ **Kunststoff-Lagerbehälter DF**
- ▶ **Kunststoff Lagerbehälter AQF**
- ▶ **Auffangwannen, Rundbehälter und Rechteckbehälter**



Energie. Wärme.
Wasser.

SPEICHERN & NUTZEN

3

Kunststoff-Lagerbehälter



2er Batterie PE 2000 DF

HD-PE ist physiologisch unbedenklich und entspricht der BfR-Empfehlung III Polyethylen sowie der KTW-Leitlinie für Hausinstallationen und der KSW-Empfehlung für Trinkwasserinstallationen.



Flansch mit Absperrhahn

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Der vielseitige Kunststoff-Lagerbehälter Typ PE-DF aus hochwertigem Polyethylen (HD-PE) ist gegenüber zahlreichen Medien beständig und bis zu einer Dichte von 1,15 g/cm³ geeignet.

Der PE-Lagerbehälter in natur ist optimal für die Lagerung in Gebäuden konzipiert. Die leichte Transparenz der naturfarbenen Tanks ermöglicht jederzeit eine optische Füllstandskontrolle.

Der Anschlussflansch (kein Normflansch) kann auf 70 mm aufgebohrt werden und zur Verbindung der Behälter bzw. zur Montage des Zubehörs Einzeltank eingesetzt werden.

Für einen erweiterten Einsatzbereich und eine erhöhte UV-Beständigkeit werden die Behälter aus schwarzem Polyethylen geliefert.

HD-PE ist chemikalienbeständig, physiologisch unbedenklich und lebensmittelecht. Die Behälter entsprechen den Anforderungen der KTW-Bewertungsgrundlage, Anlage A (Stand 2021-03) in der Trinkwasser-Hausinstallation und im Schwimmbadbau im Kalt- und Warmwasserbereich.

PE-Lagerbehälter mit verzinkten Stahlbandagen, Dom DN 400 und unterem Anschlussflansch

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
971294	PE 1100 DF natur	1.400 x 720 x 1.400	55 kg
971301	PE 1100 DF schwarz		
971295	PE 1500 DF natur	1.560 x 720 x 1.640	70 kg
971303	PE 1500 DF schwarz		
971253	PE 2000 DF natur	2.070 x 720 x 1.690	110 kg
971305	PE 2000 DF schwarz		
971605	PE 2500 DF natur	1.870 x 995 x 1.650	115 kg
971306	PE 2500 DF schwarz		
971593	PE 3000 DF natur	2.230 x 995 x 1.650	165 kg
971307	PE 3000 DF schwarz		
971589	PE 4000 DF natur	2.430 x 995 x 1.950	235 kg
971309	PE 4000 DF schwarz		

Art.-Nr.	Bezeichnung
Absperrhahn für Einzeltank	
971641	Absperrhahn 1 1/2" mit PP-Flansch 1 1/2" für Einzeltank
971642	Absperrhahn 2" mit PP-Flansch 2" für Einzeltank

PE-Lagerbehälter – Typ DF

Zubehör untere Umlaufleitung für unbegrenztes Lagervolumen



Zubehör: 1x Basis, 3x Erweiterung



Art.-Nr.	Bezeichnung
----------	-------------

Art.-Nr.	Bezeichnung
Zubehör Batterieaufstellung mit Einzelabsperung für Lagerbehälter PE-DF	
971565	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE Dom Tanks mit zwei Hähnen 1 ½"
971570	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE Dom Tanks mit einem Hahn 1 ½"

Untere Verbindungsleitung mit Anschlussflansch und Absperrhahn 1 ½" für PE-Lagerbehälter für bauseitigen Anschluss Kunststoff-Rohr DN 50 (Außendurchmesser 63 mm).



Art.-Nr.	Bezeichnung
----------	-------------

Art.-Nr.	Bezeichnung
Zubehör Batterieaufstellung ohne Einzelabsperung für Lagerbehälter PE-DF	
971555	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE-Dom Tanks
971560	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE-Dom Tanks
71645	Absperrhahn 2" zum Absperren der Verbindungsleitung DN 50
62276	Entlüftungshaube 2"

71645 Absperrhahn mit 2" IG zum Absperren der Verbindungsleitung.

Untere Verbindungsleitung 2" ohne Einzelabsperung der Behälter.



Kunststoff-Lagerbehälter



Doppel-Kunststoff-Flansch aus PE mit GFK-Losflansch

Individuelle Lösungen aus der Serienproduktion

Lagerbehälter von Dehoust sind dank der Serienproduktion auf modernsten Blasformanlagen sehr oft die preiswerte Lösung für die Lagerung flüssiger Güter.

Dank der werkseigenen Kunststoffwerkstatt eröffnen sich weitere Einsatzmöglichkeiten und Vorteile für den Kunden: das Einschweißen von Zusatzstutzen und Zusatzdom DN 600, das Anbringen von Flanschen und Verteilerröhren übernehmen die Spezialisten von Dehoust.



Anschlussstutzen mit 2" Innengewinde

Für jede Anforderung die passende Lösung

Speziell angepasstes Zubehör macht den Einsatz der PE-Behälter noch einfacher.

Viele Anwendungen in der Prozesstechnik, im Schwimmbadbau und der Löschwassertechnik benötigen in kurzer Zeit große Wassermengen; entsprechend dimensionierte Flanschanschlüsse sorgen für die passenden Volumenströme und den Ausgleich der Behälter untereinander. Die weiterführenden Rohrleitungen werden spannungsfrei verlegt.



HDPE



Die Behälter können mit Einstiegsdom DN 600 anstatt 400 ausgestattet werden.



Zusatzanschlüsse nicht für Behälter mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung.

Auffangwannen, Rund- und Rechteckbehälter



PE-Auffangwannen

Z-40.22-152

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
930074	PE-W 2000	2.500 x 1.350 x 760	130 kg
930075	PE-W 2500	2.500 x 1.600 x 760	145 kg
930076	PE-W 3000	2.600 x 1.600 x 910	225 kg
930077	PE-W 4000	3.085 x 1.685 x 1010	265 kg



Auffangwannen können im Rahmen der Zulassung auch mit Zwischenmaßen gefertigt werden.

Die Artikelnummer führt zur Zulassung und umfangreichen Medienliste.

Unsere Kunststoffwerkstatt macht für Sie Ihren individuellen Behälter

Wenn die Anforderungen über die Serie hinausgehen: Kundenspezifische Rundbehälter und Rechteckbehälter aus HD-PE.

Der Kunststoff-Sonderbehälterbau rundet die Angebotspalette von Dehoust ab: Kunststoff-auffangwannen mit Prüfzeichen und kundenspezifische Rechteckbehälter und Rundbehälter werden vorzugsweise aus PE-Platten hergestellt. Moderne Fertigungsanlagen und Schweißverfahren gewährleisten zusammen mit geprüften Schweißern und erfahrenen Mitarbeitern eine gleichbleibend hohe Qualität. Wir arbeiten eng mit dem SKZ Würzburg und der SLV Mannheim zusammen.



Kunststoff-Lagerbehälter

Auch für Trinkwasserinstallationen



AQF 750 und 1000

PE-Lagerbehälter für Trinkwasser und Betriebswasser

Die Kunststoff-Lagerbehälter der Baureihe AQF werden aus hochwertigem Polyethylen hergestellt. Durch die blaue Einfärbung sind sie bestens geeignet für die Lagerung von Trinkwasser und Betriebswasser. Die Algenbildung wird nachhaltig unterdrückt.

Die Behälter sind serienmäßig ausgestattet mit einem oberen Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2" oder einem Deckel 540 mm. Ein unterer Anschluss S 56x4 kann zur Montage von Entleerungshähnen oder für die untere Verbindungsleitung genutzt werden.

PE-Lagerbehälter AQF 750 und 1000 mit einem unteren Anschluss

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm (LxBxH)	Gewicht kg
61176	AQF 750 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	720x720x1.720	24
61196	AQF 1000 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	780x780x2.000	30



AQF in der Größe 570 und 690 mit Weithals



AQF 570 und 690 mit Handloch

PE-Behälter AQF Weithals und zwei unteren Anschlüssen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm (LxBxH)	Gewicht kg
61200	AQF 570 mit oberer Öffnung 540 mm	720x720x1.420	19
61210	AQF 690 mit oberer Öffnung 540 mm	720x720x1.695	23

PE-Lagerbehälter AQF 570 und 690 mit zwei unteren Anschlüssen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm (LxBxH)	Gewicht kg
61206	AQF 570 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	720x720x1.430	19
61216	AQF 690 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	720x720x1.700	23

PE-Lagerbehälter – Typ AQF

Zubehör Batterieaufstellung

Mit der unteren Verbindungsleitung entstehen flexible und leicht einzubringende Tankanlagen.



AQF 1500 und 1100

PE-Lagerbehälter AQF 1100 und 1500 mit unterem Anschluss 1 1/2"

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm (LxBxH)	Gewicht kg
61280	AQF 1100 mit Deckel 240 mm und 3 Verschraubungen 2"	1.530x760x1.350	38
61290	AQF 1500 mit Deckel 240 mm und 3 Verschraubungen 2"	1.530x760x1.730	48

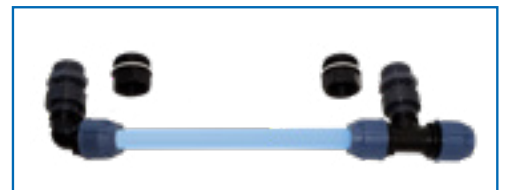
AQF Behälter sind in schwarz und kundenbezogen in Sonderfarben lieferbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
971765	Basispaket Verbindungsleitung DN 50 für 2 Tanks AQF mit 2 Hähnen 1 1/2"
971770	Erweiterung zur Verbindung weiterer AQF mit 1 Hahn 1 1/2"
71645	Absperrhahn 2" zum Absperrn der Verbindungsleitung DN 50



971765 AQF Verbindungsleitung DN 50

Bei Verwendung einer unteren Verbindung auf ausreichende Be- und Entlüftung achten.



971755 AQF Verbindungsleitung DN 25



Art.-Nr.	Bezeichnung
971755	Basispaket Verbindungsleitung DN 25 für 2 Tanks AQF
971760	Erweiterung zur Verbindung weiterer AQF
71681	Absperrhahn 1"/DN 25 zum Absperrn der Verbindungsleitung

Dezentrales Betriebswassermanagement

Der schonende Umgang mit dem Lebensmittel Trinkwasser sichert die Wasservorräte für die nächsten Generationen.

Der Einsatz von Regenwasser und aufbereitetem Grauwasser anstelle des wertvollen Trinkwassers schont unsere Ressourcen, stellt aber auch hohe Anforderungen an die Betriebstechnik.

Die Rückverkeimung des öffentlichen Trinkwassernetzes beschäftigt immer wieder die Wasserversorger. Trotz der eindeutigen Vorschriften in der DIN EN 1717 und DIN 1988-100 wird die Systemtrennung von Trinkwasser und Betriebswasser oft nicht konsequent durchgeführt. Mit der Trinkwasser-Trennstation Kat 5 ist es denkbar einfach, die hohen Anforderungen der Trinkwasserverordnung zu erfüllen. Die Connect-Steuerung überwacht und regelt den Betrieb, größere Vorlagebehälter aus dem Kunststofftank Programm sichern die Betriebswasserversorgung auch bei schwankendem Trinkwasserzulauf.

Die Kombination der Regenmanager® und Trinkwasser-trennstationen mit dem umfangreichen Dehoust Tankprogramm garantiert eine maßgeschneiderte Lösung für (fast) jede Anforderung, bis hin zu kombinierten Regen- und Löschwasser Vorratstanks.

In der Grauwassernutzung setzen wir auf die Ultrafiltration, sowohl mit getauchten Filtern als auch mit trocken aufgestellten Filtern. Die neue Serie MB garantiert höchste Effizienz bei hoher Betriebssicherheit und geringen Wartungskosten. Natürlich mit Direktzugriff auf die Anlage über DehoustCONNECT und in Kombination mit unseren Trennstationen bzw. Trennbehältern nach DIN EN 1717.

Unsere Themen:

- ▶ **Wir bringen Wasser ins Internet**
- ▶ **Trennstationen**
- ▶ **Grauwasser**
- ▶ **Regenwasser**



Wärme.
Energie. Wasser.

SPEICHERN & NUTZEN



DEHOUSTCONNECT

Damit Sie Ihre Betriebswasseranlage weltweit im Blick haben



Industrie 4.0



DehoustCONNECT ist die Basis für die Steuerung und Überwachung der Anlagen über das Internet:

- ▶ Doppelpumpenanlagen
- ▶ Sicherheitstrennstationen
- ▶ Regenwasser-Hybridanlagen
- ▶ Grauwassernutzungsanlagen

Smarthome für Ihr Wassermanagement



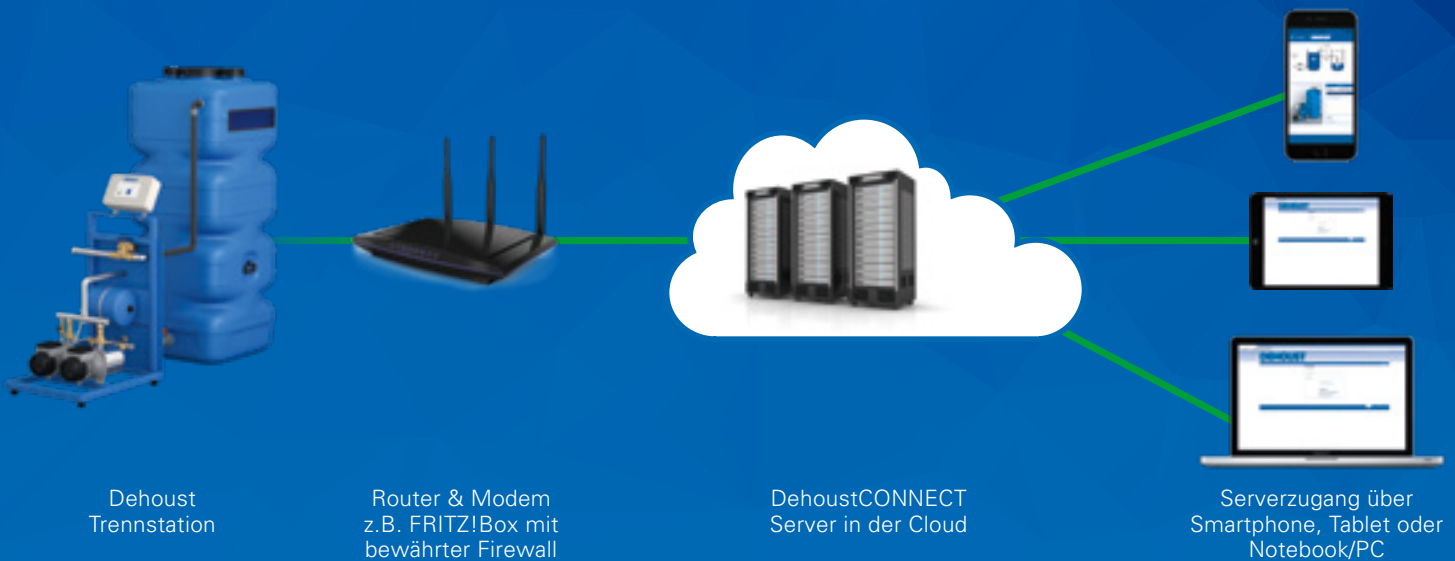
Industrie 4.0

EINFACHE UND SICHERE INSTALLATION

Mit DehoustCONNECT wird die Betriebswasseranlage über sicheres Internet mit dem Smartphone des Betreibers, dem Tablet und/ oder dem PC des Installateurs und mit der Dehoust Serviceabteilung verbunden. Der Betriebszustand der Anlage ist somit jederzeit erkennbar. Unregelmäßigkeiten im Betrieb können über den sicheren Dehoust Server an die berechtigten Personen bzw. Firmen weitergegeben

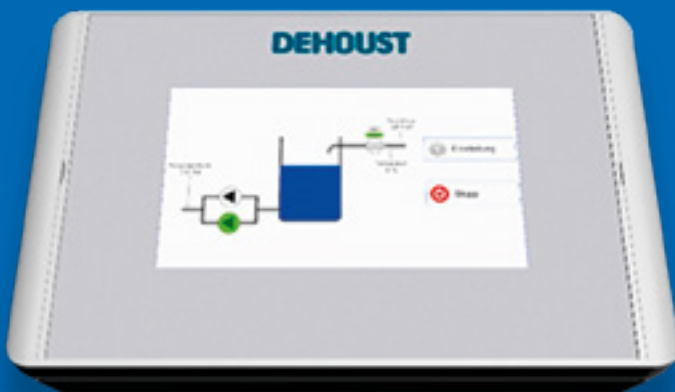
werden. Natürlich hat die CONNECT-Steuerung auch ohne Anbindung an das Internet immer ihre volle Funktionsfähigkeit.

Die Installation ist denkbar einfach: Über das LAN- oder WLAN-Netz und die Dehoust App. Hier unterstützt der Inbetriebnahmeservice von Dehoust.



BETRIEBSWASSERANLAGEN SICHER IM BLICK MIT DEHOUSTCONNECT

Die wirtschaftliche Basis für Druckerhöhung, Sicherheitstrennstationen und Regenwassernutzung



- ▶ Live-Monitoring
- ▶ Protokolle
- ▶ Ferndiagnose und Wartung
- ▶ Alarm und Betriebszustand
- ▶ Update per Internet



DehoustCONNECT
Wir schützen
Trinkwasser

Für die sichere Trennung von ...



Dehoust Trennstationen nach DIN EN 1717 für Betriebswasser der Flüssigkeitskategorie 5 sorgen für maximale Sicherheit.

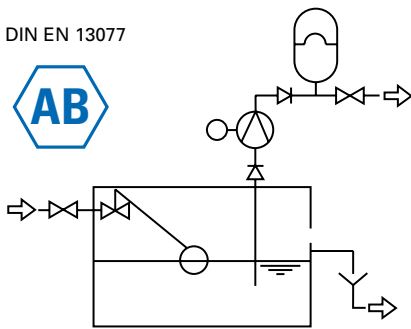
Die von Dehoust entwickelten Systeme bieten auch bei unterschiedlichen Anforderungen ein Höchstmaß an Schutz für getrennte Trink- bzw. Betriebswasserkreisläufe, damit Sie als Betreiber und Installateur auf der sicheren Seite sind.

Die Systemtrennung bei Betriebswasser ist Profisache – deshalb sollten Sie Planung und Ausführung in die Hände von Fachbetrieben legen und in puncto Trinkwasserschutz nichts dem Zufall überlassen.

Beispiele für zwingend vorgeschriebenen freien Auslauf*

- ▶ Waschen von Früchten und Gemüse (Lebensmittel-Betriebe)
- ▶ Vorwaschen und Waschen von Geschirr und Küchengeräten
- ▶ Abwasser
- ▶ Wasser aus Körperreinigung
- ▶ Wasser für Tiertränken
- ▶ Schwimmbeckenwasser
- ▶ Waschmaschinenwasser
- ▶ WC Wasser
- ▶ Reinigung in Schlachtbetrieben
- ▶ Versorgung von Kühlanlagen
- ▶ Unterflur Beregnungsanlage

DIN EN 13077



* DIN 1988-100 präzisiert die DIN EN 1717 für Deutschland:
Bei Anwendungen der Klasse 5 ist grundsätzlich der Freie Auslauf Typ AA oder AB vorgeschrieben.



... Betriebswasser und Trinkwasser!

Trinkwassertrennstationen für jede Leistung und jeden Einsatzzweck von 2 m³/Stunde bis über 20 m³/Stunde auch als Doppelpumpensysteme.



Wandhängende Trennstation
von 2 bis 3,2 m³/Stunde



Bodenstehende Trennstation
bis 5 m³/Stunde



Bodenstehende Trennstation
bis 7 m³/Stunde



Trinkwassertrennstation Compact
CONNECT mit Doppelpumpe



Trennstation CONNECT mit großem
Vorlagebehälter und Doppelpumpe



Vorlagebehälter Klasse 5 EN 1717
mit Notüberlauf Typ AB nach
DIN EN 13077



**FÜR JEDE ANFORDERUNG
DIE PASSENDE LÖSUNG.**

Wandhängende Trinkwassertrennstationen

Für die sichere Trennung von Betriebswasser und Trinkwasser in privaten und gewerblichen Installationen für Förderleistungen von 2 bis über 3 m³/Stunde*.

Die Sicherheitstrennstation wird anschlussfertig in 2 Leistungsgrößen geliefert.

Das Schwimmerventil sorgt automatisch für die Nachspeisung in den integrierten Vorlagebehälter – die erreichbare Dauerleistung hängt wesentlich vom Trinkwasserzulauf ab.

Der freie Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 wurde vom TZW Karlsruhe getestet und beide Geräte tragen das Label DVGW CERT.

Speziell für die Betriebswasserversorgung entwickelte Pumpen sorgen zusammen mit dem robusten Durchflusswächter für eine sichere Versorgung der Verbraucher mit Betriebswasser.



Sicherheitstrennstation	ST 5-2,7	ST 5-3,2
Art. Nr.	812307	813092
max. Fördermenge in m ³ /Stunde*	2,7	3,2
max. Förderhöhe in m	44	52
Einschaltdruck in bar	2,4	1,5
Trinkwassernachspeisemenge bei 2 bar Fließdruck (m ³ /Stunde)	1,8	1,9
Trinkwassernachspeisemenge bei 4 bar Fließdruck (m ³ /Stunde)	2,7	3,2
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz / 16 A	230 V / 50 Hz / 16 A
Anschlussleistung in W	805	1200
Anschluss Trinkwassernetz	¾" AG	¾" AG
Anschluss Betriebswassernetz	1" AG	1" AG
Anschluss Notüberlauf	DN 50	DN 70
Nutzvolumen Behälter in Liter	4,5	7
Ges. Höhe in mm	580	700
Breite in mm	380	595
Tiefe in mm	295	305
Leergewicht in kg	18	25

*Die Förderleistung ist abhängig von der TW Zufuhr, bei schwachem Leitungsdruck empfehlen wir Geräte mit größerem Vorlagebehälter.

Keine Chance für Rückverkeimung



Innenansicht ST 5-2,7



Beregnungsanlagen und unterirdische Rohrleitungen müssen auch im privaten Bereich durch „Freien Auslauf“ getrennt werden.

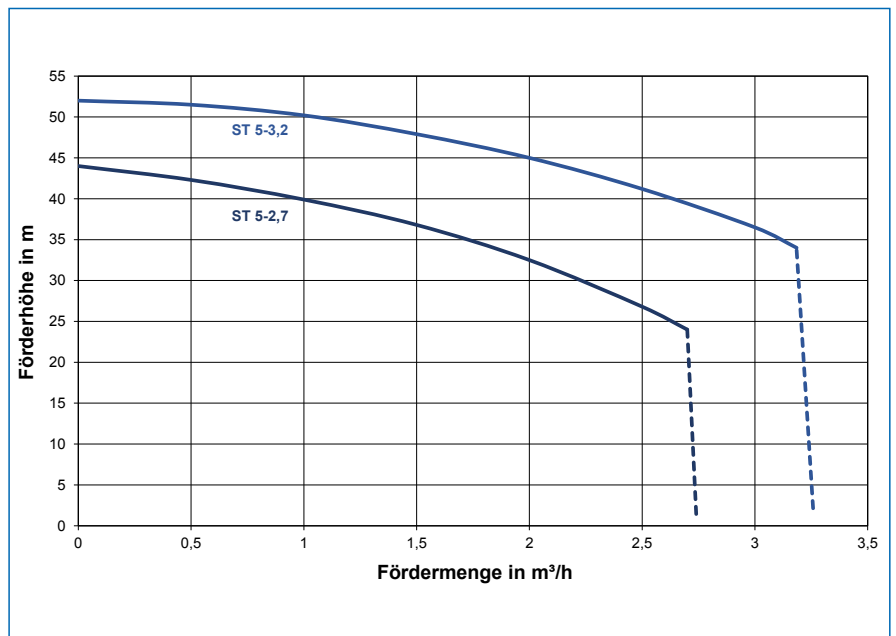


ST 5-2,7



ST 5-3,2

Für mehr Informationen den QR-Code scannen oder die Artikelnummer im Suchfeld von dehoust.com eingeben.



**AUCH IM PRIVATEN BEREICH
GELTEN DIE STRENGEN REGELN DER DIN 1988-100
IN VERBINDUNG MIT DIN EN 1717**

Sicherheitstrennstation ST 5 bodenstehend

Mit großem Vorlagebehälter zum Ausgleich von Schwankungen im Trinkwassernetz für Leistungen von 4 bis über 7 m³/Stunde.*

Hohe Förderleistung und platzsparende Bauweise zeichnen diese Trennstation aus.

Die Anordnung des bewährten Schwimmerventils beim Typ ST 5-4,3 bzw. des wassergekühlten Magnetventils beim Typ ST 5-7,2 verhindert Spritzwasser am Trinkwasserzulauf auch bei hohen Nachspeisemengen. Evtl. austretendes Wasser über den Freien Auslauf Typ AB nach DIN EN 13077 wird kontrolliert abgeführt. Trotzdem werden die Trennstationen nur in Räumen mit Bodenablauf aufgestellt.

Getauchte Pumpen sorgen für extreme Laufruhe und der einstellbare Durchflusswächter für eine angepasste Betriebsweise.



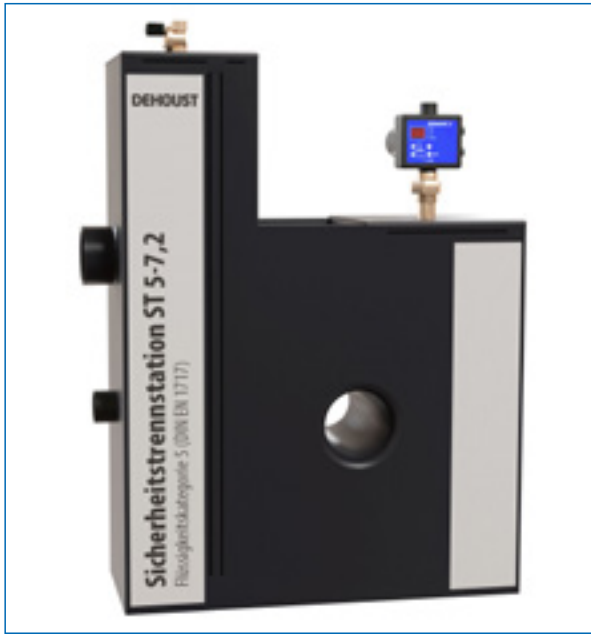
ST 5-4,3 bodenstehend, Innenansicht

Sicherheitstrennstation	ST 5-4,3	ST 5-7,2
Art. Nr.	814261	814265
max. Fördermenge in m ³ /Stunde*	5	7,2
max. Förderhöhe in m	56	68
Einschaltdruck in bar	zw. 0,5 und 4 einstellbar	zw. 0,5 und 4 einstellbar
Trinkwassernachspeisemenge bei 2 bar Fließdruck (m ³ /Stunde)	3	5
Trinkwassernachspeisemenge bei 4 bar Fließdruck (m ³ /Stunde)	4,3	7,2
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz / 16 A	230 V / 50 Hz / 16 A
Anschlussleistung in W	1050	1560
Anschluss Trinkwassernetz	¾" AG	¾" IG
Anschluss Betriebswassernetz	1" AG	1" AG
Anschluss Notüberlauf	DN 100	DN 100
Nutzvolumen Behälter in Liter	110	110
Ges. Höhe in mm	1.010	1.105
Breite in mm	300	300
Tiefe in mm	820	820
Leergewicht in kg	36	36

*Die Förderleistung ist abhängig von der TW Zufuhr, bei schwachem Leitungsdruck empfehlen wir Geräte mit größerem Vorlagebehälter.

Für ungetrübten Wasserspaß

Geprüfte Trennstationen: Nachrüstung ist Pflicht – kein Bestandsschutz



ST 5-7,2 bodenstehend



Reinigungsarbeiten im Reitsport, Tierzucht, Stallungen aber auch in Gewerbe und Industrie nur bei konsequenter Einhaltung der Trinkwasserverordnung und DIN EN 1717 in Verbindung mit DIN 1988-100 mit Schutz vor Rückverkeimung durch Freien Auslauf.



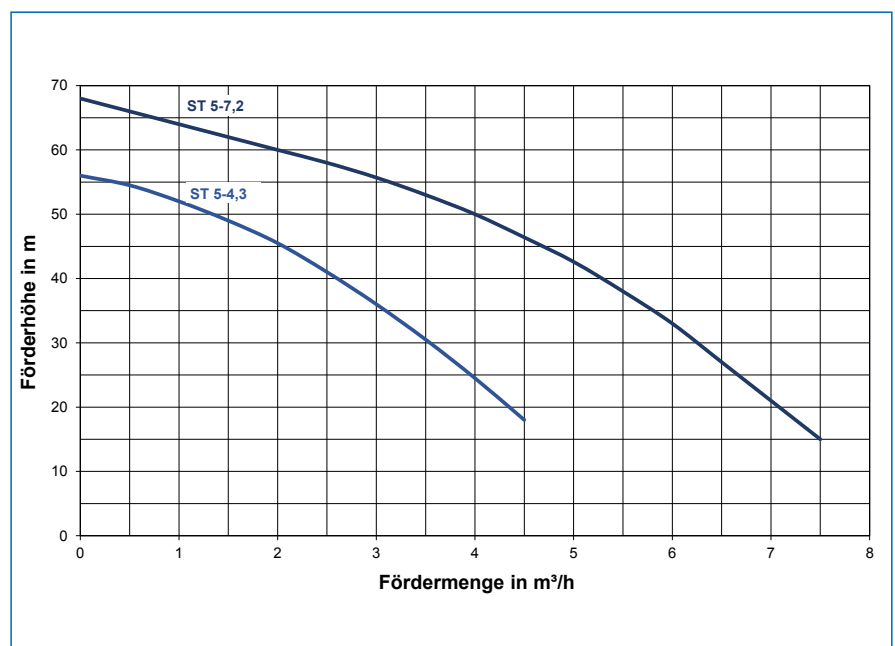
ST 5-4,3



ST 5-7,2

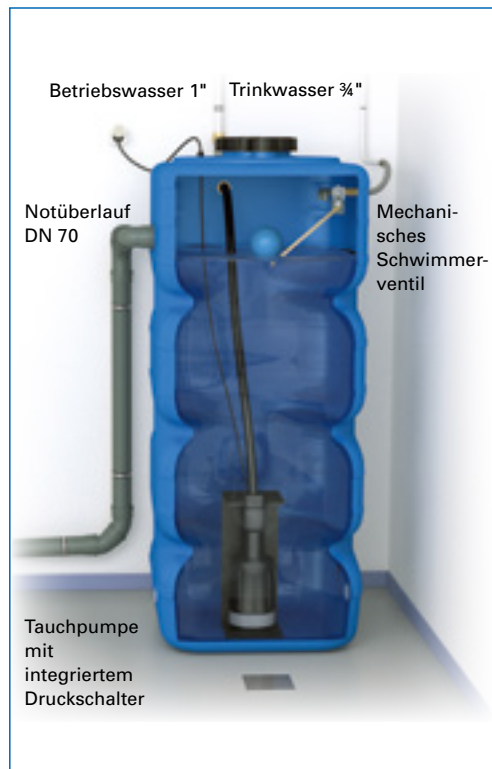
Für mehr Informationen den QR-Code scannen oder die Artikelnummer im Suchfeld von dehoust.com eingeben.

Getauchte Pumpen für mehr Leistung und größere Laufruhe



Trinkwassertrennstation

Sicherheitstrennstation – ST-AQF 570/SV 5-40



Sicherheitstrennstation mit integrierter Druckerhöhungsanlage

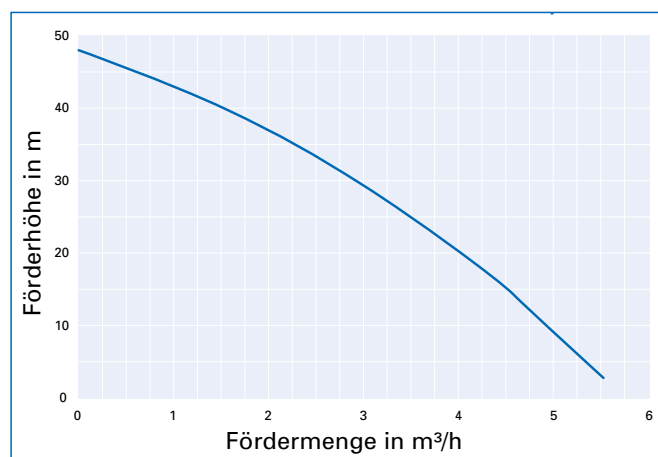
Die Sicherheitstrennstation ST-AQF 570 besteht aus einem Vorratsbehälter mit einem Trinkwasseranschluss nach DIN EN 1717, einem mechanischen Schwimmventil zur Regelung der Trinkwassernachspeisung und einer Tauchpumpe mit integriertem Druckschalter für die Versorgung der Entnahmestellen.

Anstelle der Tauchpumpe kann auch eine frequenzgeregelte trockenaufgestellte Pumpe eingesetzt werden (siehe Seite 93).

Technische Daten ST-AQF 570/SV 5-40

Art.-Nr. 812903	ST-AQF 570/SV 5-40
Fördermenge Q_{\max}	5,5 m ³ /h
Förderhöhe H_{\max}	48 m
Einschaltdruck	3 bar
Trinkwasser	¾" AG
Druckleitung	1" AG
Notüberlauf	DN 70
Nutzvolumen Behälter	495 Liter
Maße (HxBxT)	1.430 x 720 x 720 mm
Gewicht	32 kg
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz

Kennlinie Sicherheitstrennstation ST-AQF 570/SV 5-40



Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung
971640	Entleerungshahn 1 ½" mit Adapter S 56x4 zum Anschluss an AQF Tank



Compact CONNECT – Trennstation

Zum Schutz des Trinkwassers



Die Sicherheitstrennstation Compact CONNECT dient dem Schutz des Trinkwassers vor Betriebswasser der Gefährdungsklasse 5 gemäß DIN EN 1717. Durch den Einsatz einer Doppelpumpenanlage ist die Versorgung mit Betriebswasser auch bei Ausfall einer Pumpe gesichert. Der Vorlagebehälter gleicht kleine Schwankungen in der Trinkwasserversorgung aus und mit DehoustCONNECT ist der Betreiber und Installateur über die Betriebszustände informiert und kann über sicheres Internet eingreifen. Die gesamte Anlage wird steckerfertig in einem korrosionsgeschützten und lackierten abschließbaren Schrank geliefert.

Ausstattung und Vorteile

- ▶ Steuerung DehoustCONNECT zur Regelung und Überwachung der Anlagenfunktionen
- ▶ Trinkwassernachspeisung Typ AA über KTW W270 zugelassenes Magnetventil mit Schließautomatik bei Betriebsstörung (Netzausfall)
- ▶ Leistungsstarke Doppelpumpenanlage mit Drucksensor und einstellbaren Schaltpunkten
- ▶ Ausdehnungsgefäß 8 Liter
- ▶ Feuchtigkeitsdetektor für Aufstellraum
- ▶ Webfähige CONNECT-Steuerung zur Fernabfrage und -bedienung via Smartphone, Tablet und PC

Technische Daten Sicherheitstrennstation STS Compact CONNECT

STS Compact CONNECT	6-40	8-40	8-50
Art.-Nr.	814424	814425	814426
max. Fördermenge Pumpe (m³/h)	3,3	4,8	4,8
max. Fördermenge Doppelpumpe (m³/h)	6	9	9
max. Förderhöhe Pumpe (m)	46	42	58
Trinkwassernachspeisemenge (m³/h)*	8	8	8
Stromaufnahme (A)	6,5	8	11
Anschlussleistung (kW)	1,5	1,8	2,5
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz		
Anschluss Trinkwasserleitung	1" AG		
Anschluss Betriebswasserdruckleitung	1 1/2" AG		
Notüberlaufstutzen	DN 100		
Betriebswasserspeicher netto (Liter)	70		
Höhe über Stellfüße einstellbar (mm)	1.540 bis 1.560		
Breite (mm)	600		
Tiefe inkl. Tür (mm)	630		
Gewicht (kg)	133	131	139

*Bei 4 bar Vordruck der Trinkwasserleitung am Anschluss der Trinkwassertrennstation Compact.



Leistungskurve siehe Seite 73.

DehoustCONNECT – Trinkwassertrennstation

Sicherheitstrennstation mit Doppelpumpenanlage

Sicherheitstrennstation DehoustCONNECT zum Schutz des Trinkwassers vor Betriebswasser der Gefährdungsklasse 5 gemäß DIN EN 1717, bestehend aus Doppelpumpenanlage mit intelligenter DehoustCONNECT Steuerung mit Touchscreen und großem Vorlagebehälter AQF.

- ▶ Steuerung DehoustCONNECT zur Regelung und Überwachung der Anlagenfunktionen
- ▶ Großvolumiger Vorlagebehälter Typ Aquaform
- ▶ Trinkwassernachspeisung gemäß DIN EN 1717 Typ AB zum Schutz des Trinkwassers vor Betriebswasser der Gefährdungsklasse 5
- ▶ Trinkwassernachspeisung Typ AB über KTW W270 zugelassenes Magnetventil mit Schließautomatik bei Betriebsstörung (Netzausfall)
- ▶ Leistungsstarke Druckerhöhungsanlage mit Drucksensor und einstellbaren Schaltpunkten
- ▶ Abdeckhaube für Doppelpumpenanlage
- ▶ MAG 8 Liter
- ▶ Wasserdetektor zur Feuchtigkeitsüberwachung des Technikraumes
- ▶ Webfähige CONNECT-Steuerung zur Fernabfrage und -bedienung via Smartphone, Tablet und PC
- ▶ Stagnationsschutz der TW-Leitung (optionale Auto-Drain-Funktion zur Vermeidung der Stagnation im Behälter erhältlich)
- ▶ Die Vorlagebehälter können frei gewählt werden



Technische Daten Sicherheitstrennstationen DehoustCONNECT

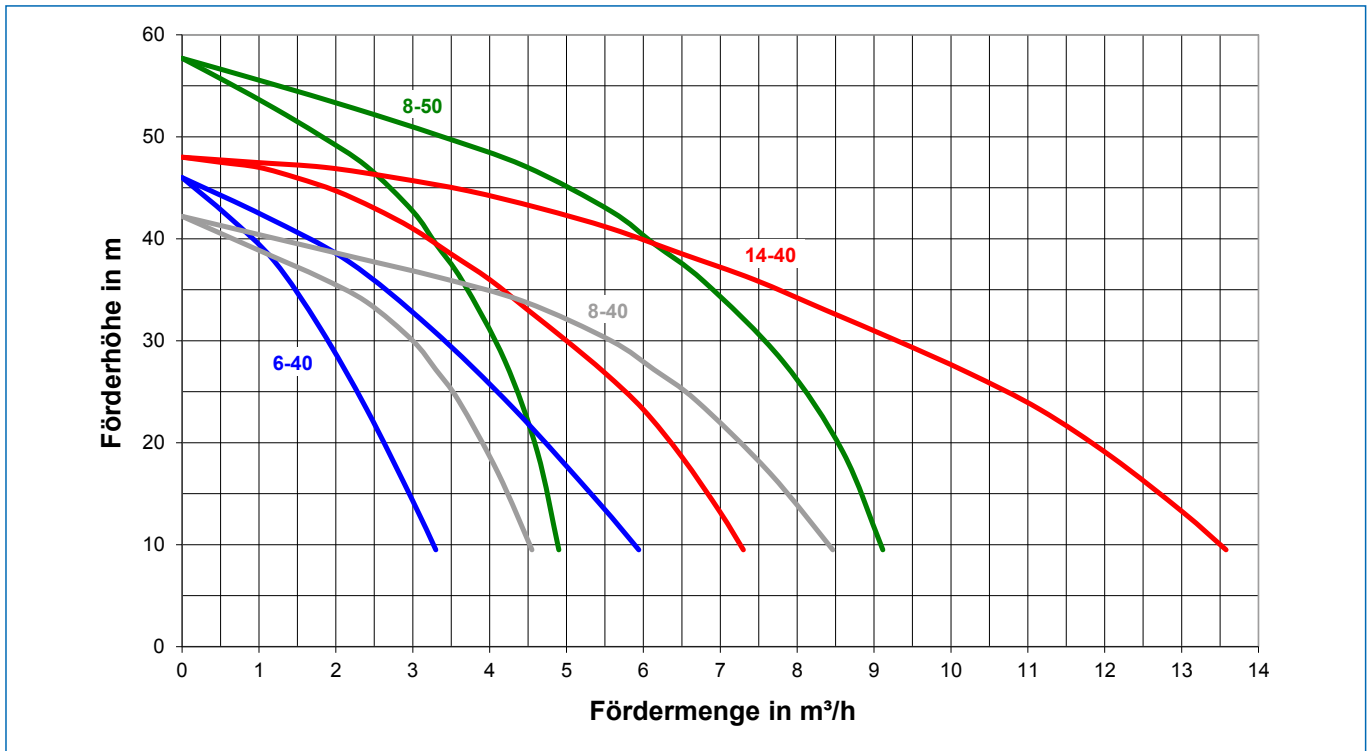
	6-40 STS	8-40 STS	8-50 STS	14-40 STS
Art.-Nr.	814404	814405	814406	814409
max. Fördermenge Pumpe (m³/h)	3,3	4,8	4,8	7,2
max. Fördermenge Doppelpumpe (m³/h)	6	9	9	14
max. Förderhöhe Pumpe (m)	48	42	58	47
Trinkwassernachspeisemenge (m³/h)*	8	8	8	8**
Anschluss Trinkwassernetz	1" IG			
Anschluss Betriebswassernetz	1½" AG			
Notüberlauf	DN 100			
Nutzvolumen Behälter (l)	500			
Abmaße: HxBxT (mm)	1.870x730x1.800			
Gewicht (kg)	95	93	100	100

* Bei 4 bar Vordruck der Trinkwasserleitung am Anschluss der Sicherheitstrennstation CONNECT.

** Bei erforderlicher Nachspeisemenge über 8 m³/h, je nach Betriebspunkt, ist eine zusätzliche Nachspeiseeinheit mit Vorlagebehälter erforderlich (Artikel-Nr. 814335).



Kennlinien Doppelpumpenanlage DEHOUSTCONNECT



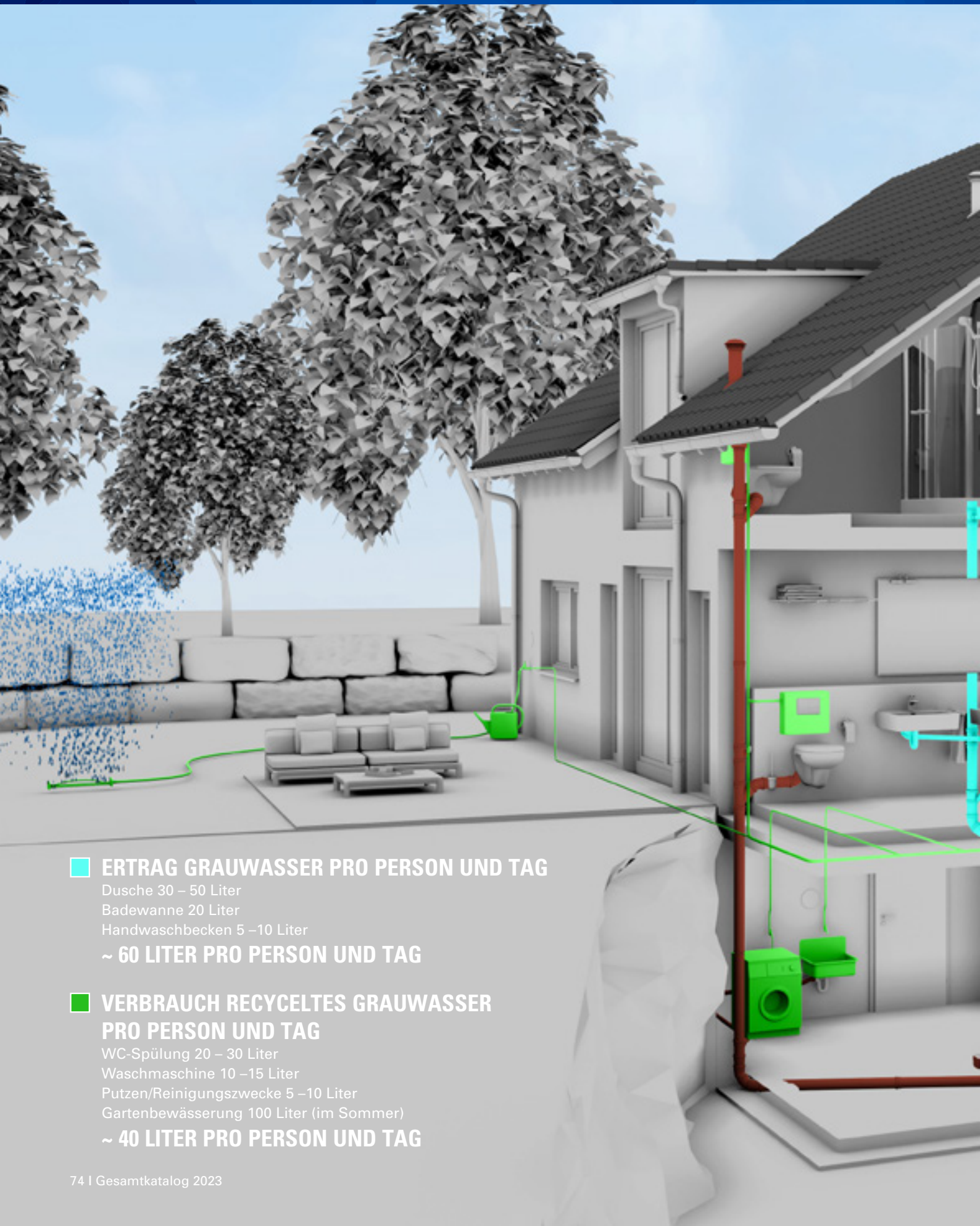
Die webfähige Connect Steuerung der Doppelpumpenanlage

- ▶ Überwacht den Trennbehälter
- ▶ Regelt die Doppelpumpenanlage
- ▶ Sichert die Versorgung der Verbraucher
- ▶ Kann mit Trennbehältern verschiedener Inhalte kombiniert werden um Schwankungen in der Trinkwasserversorgung oder Leistungsspitzen auszugleichen



Art.-Nr.	Bezeichnung	Fördermenge Q_{max}	Förderhöhe H_{max}
814304	DPA CONNECT 6-40	6 m³/h	46 m
814305	DPA CONNECT 8-40	9 m³/h	42 m
814306	DPA CONNECT 8-50	9 m³/h	58 m
814309	DPA CONNECT 14-40	14 m³/h	47 m

Grauwasser- und Regenwassernutzung



ERTRAG GRAUWASSER PRO PERSON UND TAG

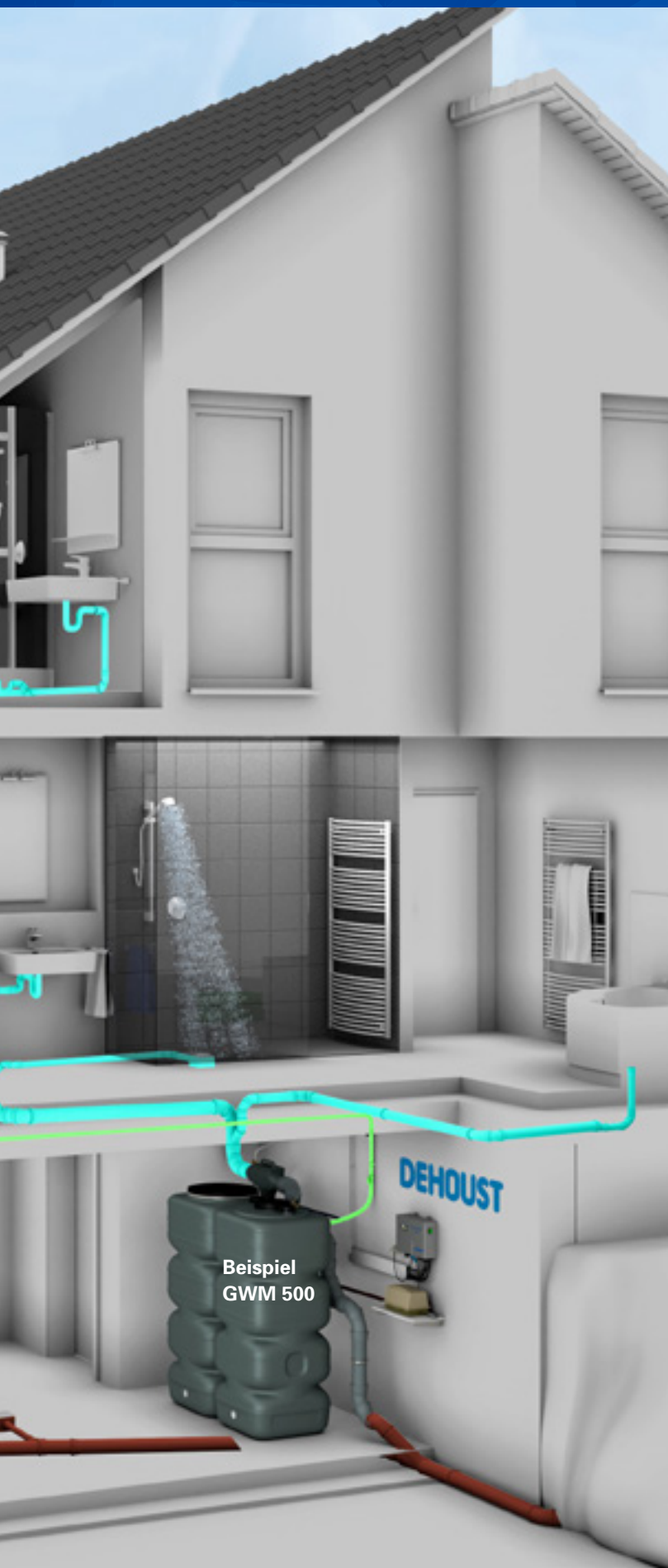
Dusche 30 – 50 Liter
Badewanne 20 Liter
Handwaschbecken 5 –10 Liter

~ 60 LITER PRO PERSON UND TAG

VERBRAUCH RECYCELTES GRAUWASSER PRO PERSON UND TAG

WC-Spülung 20 – 30 Liter
Waschmaschine 10 –15 Liter
Putzen/Reinigungszwecke 5 –10 Liter
Gartenbewässerung 100 Liter (im Sommer)

~ 40 LITER PRO PERSON UND TAG



TRINKWASSER DOPPELT NUTZEN SCHONT DIE TRINKWASSERRESERVEN UND SENKT WASSER- UND ABWASSERKOSTEN.

Der einfachste Weg Trinkwasser einzusparen ist sicherlich die Nutzung von Regenwasser im Haus und im Garten. Doch Regenwasser ist auch bei noch so großem Vorrat nicht immer in ausreichender Menge vorhanden.

Hier ist die Nutzung von Grauwasser eine oft nicht erkannte Alternative: Das Abwasser aus Dusche, Handwaschbecken und Badewanne kann problemlos in gesonderten Abwasserrohren der Dehoust Grauwasseranlage zugeführt werden. Diese Wasserquelle steht während des ganzen Jahres zur Verfügung und kann zur Toilettenspülung und zu Reinigungszwecken genauso wie zur Gartenbewässerung genutzt werden.

Dehoust Grauwasseranlagen werden in Ein- und Mehrfamilienhäusern genauso wie in Hotels, Studentenwohnheimen, Bürogebäuden und Industrieanlagen eingesetzt. Die Kapazität reicht bis zu 20 m³/Tag.

Das aufbereitete Grauwasser ist hygienisch unbedenklich und entspricht den einschlägigen nationalen und internationalen Vorschriften.

Ihre Vorteile

- ▶ Trinkwasser doppelt nutzen und sparen
- ▶ Kurze Amortisationszeiten
- ▶ Hohe Lagerstabilität des Betriebswassers
- ▶ Steuerung mit vielfältigen Möglichkeiten
- ▶ Kombinierbar mit Regenwassernutzung

Nutzen Sie die Erfahrung von Dehoust.
Wir beraten Sie gerne!

Grauwasser-Nutzung in kommunalem Betrieb:



Faktencheck Grauwasser



Was ist Grauwasser?

„Grauwasser“ ist fäkalienfreies, geringverschmutztes Wasser, das z.B. nach dem Duschen oder Händewaschen entsteht. Die Wasserqualität des aufbereiteten Grauwassers entspricht der europäischen Norm EN 16941-2 sowie weiteren gängigen Normen wie dem British Standard 8525-1 sowie der europäischen Norm für Badegewässer 2006/7 / EG.

Wie funktioniert das Grauwasser-Recycling?

Die Reinigung des gering verschmutzten Wassers erfolgt auf rein mechanisch-biologische Weise, ganz ohne Chemie! Zum Einsatz kommt dabei das derzeit modernste und sicherste Verfahren in der Abwassertechnik, die Bio-MembranTechnologie (BMT).



MEHR INFOS?
MEHR SEHEN?

Hier gehts zum Film



Wofür kann ich Grauwasser einsetzen?

Sie können das gereinigte Grauwasser überall dort einsetzen, wo keine Trinkwasserqualität zwingend notwendig ist! Beispielsweise zur Toilettenspülung, Gartenbewässerung oder für Reinigungsarbeiten.

Kann auch Regenwasser genutzt werden?

Ja. Alle unsere Grauwasseranlagen können mit Regenwassernutzung kombiniert werden.

Wie viel Geld kann man im Jahr mit einer Grauwasseranlage einsparen?

Die Investition rentiert sich sehr schnell, denn sowohl Trinkwasserkosten als auch Abwassergebühren werden eingespart.

Für wen lohnt sich eine solche Anlage?

Die Anlagen sind flexibel einsetzbar und lassen sich dank modularer Bauweise für jeden Bedarf konzipieren – vom Einfamilienhaus bis zu Anlagen für Großobjekte!

Welche baulichen Voraussetzungen gibt es?

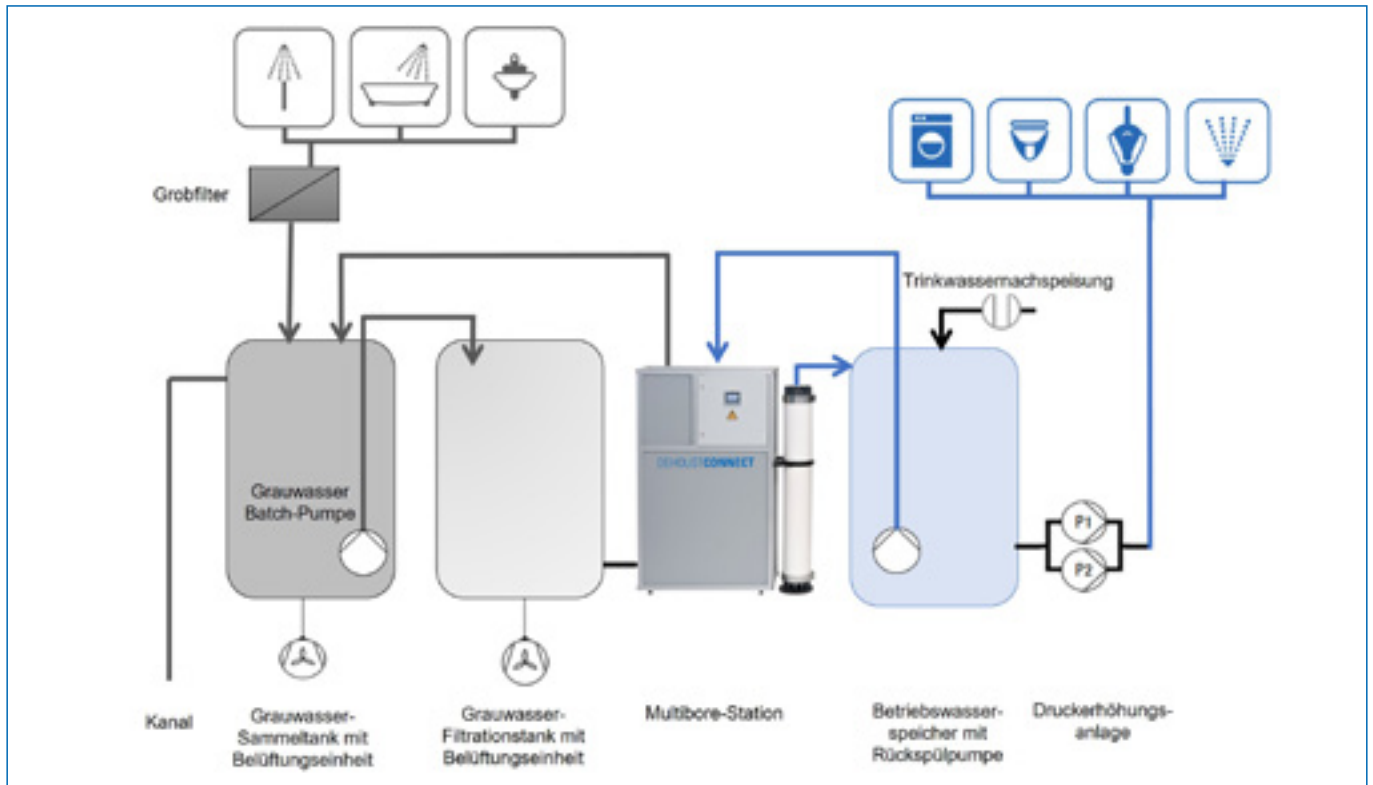
Die Grauwasserquellen werden an eine eigene Abwasserleitung angeschlossen. Die Verbraucher, beispielsweise Toiletten oder Garten, werden durch eine Betriebswasserleitung versorgt.

Gibt es Fördermöglichkeiten?

Zahlreiche Gemeinden fördern die Anschaffung einer Grauwasseranlage. Erkundigen Sie sich bei den örtlichen Behörden.



Aufbereitungsschritte und Hauptkomponenten



In einem mehrstufigen Aufbereitungsverfahren wird das gesammelte Grauwasser zuerst einer biologischen Reinigung unterzogen und im Anschluss mit der Multibore-Membranfiltration von den restlichen Schmutzpartikeln befreit.

Grobfiltration

Das separat erfasste Grauwasser wird zunächst von seinen ungelösten Wasserinhaltsstoffen, wie Haare und Textilfusen, befreit.

Aerobische biologische Reinigung

Alle organischen Schmutzstoffe wie z.B. Duschgel und Seife, werden durch spezielle Abwasserbakterien im belüfteten Grauwassertank biologisch abgebaut.

Sedimentation

Die Belüftung im Filtrationstank wird so gesteuert, dass sich Partikel und Schwebstoffe vor der Ultrafiltration absetzen.

Ultrafiltration

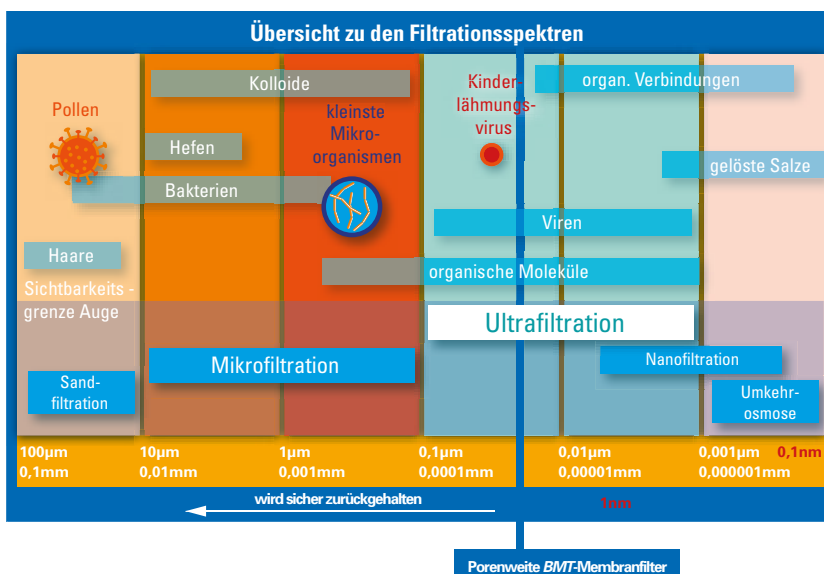
Das Grauwasser wird geregelt durch den Membranfilter gedrückt und gereinigt. Die Rückspülung des Filters ist abhängig vom Verschmutzungsgrad.

Speichern des Betriebswassers

Das gereinigte Grauwasser ist langfristig speicherfähig und bedenkenlos wieder verwendbar.

Trinkwassernachspeisung

Sollte kein aufbereitetes Betriebswasser im Speicherbehälter verfügbar sein, so sichert die integrierte Trinkwassernachspeisung (EN 1717) die Wasserversorgung.



Für Einfamilienhäuser

Grauwasser-Recycling für Einfamilienhäuser

Eine Familie verwendet etwa 65 % ihres Trinkwasserverbrauchs für das Duschen, Baden und Händewaschen. Dieses Grauwasser kann mit Dehoust Anlagen einfach und hygienisch zu Betriebswasser aufbereitet und ein zweites Mal für Toilettenspülung, das Wäschewaschen, für Reinigungszwecke und für die Gartenbewässerung genutzt werden. Das senkt die Rechnung für Trinkwasser und spart Abwasserkosten.

Mit der GWR 300 bieten wir eine einfache Grauwasserrecycling-Anlage für den privaten Nutzer mit einer Tagesleistung bis zu 300 Liter, abhängig von der Qualität und dem zeitlichen Anfall des Grauwassers. Zur Druckerhöhung eignet sich das Hauswasserwerk (Seite 92).

Die GWM 500 ist eine vollautomatische Anlage mit integrierter Trinkwassernachspeisung nach DIN EN 1717 und leistungsstarker Tauchdruckpumpe. Die Steuerung ist vorgesehen zur Einbindung einer Regenwasserzisterne mit Zubringerpumpe.

Alle Anlagen mit getauchten Membranfiltern und biologischer Vorklärung für hygienisch einwandfreies Betriebswasser. Mehr Informationen bei **dehoust.com** (Artikelnummer ins Suchfeld eingeben)



	GWR 300	GWM 500
Bewohner	2-4	2-6
getauchter Membranfilter mit Belüftung	ja	ja
Leistung	bis 300 l/d	500 l/d
Puffervolumen Grauwasser	200 l	200 l
BW Speicher	500 l	600 l
Druckerhöhung	optional	Tauchdruckpumpe inkl.
Trinkwassernachspeisung	optional	inklusive
Steuerung	nein	ja
Einbindung Regenwasser	nein	möglich
Artikel	813221	813330



Für mittlere bis größere Wohnobjekte

BMT-Technologie mit getauchter Ultrafiltration für Grauwasseranlagen bis 3.000 Liter am Tag mit Wassermanager GWM

Darf es etwas größer sein? Gerade in größeren Objekten ergeben sich mithilfe der Grauwassernutzung hohe Einsparpotenziale – sowohl in der Betriebskostenabrechnung als auch im Trinkwasserverbrauch. Sparen Sie hier Jahr für Jahr mit einer Dehoust-Grauwassernutzung und steigern Sie die Attraktivität Ihres Objektes mit grüner Gebäudetechnologie.

Wir unterstützen Sie mit einer robusten, vollautomatischen Grauwasseraufbereitungsanlage für den hausinternen Einbau, ausgestattet mit Grobfilter, großvolumigem Grauwasserspeicher, kompakter BMT-Einheit, Betriebswasserspeicher mit integrierter Trinkwassertrennstation, Steuereinheit und passender Druckerhöhungsanlage.

Bewährte Aufbereitungstechnologie seit 2009



GWM 1150



Typ 3

Das Wichtigste auf einen Blick:

- ▶ modularer Aufbau des BMT-Membranfiltertanks
- ▶ alle Anlagenkomponenten turgängig und per Hand transportierbar
- ▶ umweltfreundliches biomechanisches Aufbereitungsverfahren
- ▶ ohne Einsatz von Chemikalien
- ▶ vollautomatische Steuereinheit zur Regelung und Überwachung aller Betriebsprozesse
- ▶ voltfreier Alarmausgang für Gebäudemanagementsystem
- ▶ kompatibel mit Regenwassernutzungsanlagen
- ▶ bewährte und sichere Aufbereitungstechnik in mittlerweile über 200 Dehoust-Grauwasseranlagen

Die GWM Steuerung regelt auch den Nachschub an Regenwasser aus der Zisterne mit der Zubringerpumpe (Artikel-Nr 812966)

**FÜR MEHR INFORMATIONEN BEI
WWW.DEHOUST.COM DIE ARTIKELNUMMER
IM SUCHFELD EINGEBEN.**

Typ	Bewohner	Aufbereitungsleistung	Speichervolumen Grauwasser	Speichervolumen Betriebswasser	Artikel
Wassermanager GWM 950*	20 – 30	950 Liter / Tag	500 Liter	500 Liter	813345
Wassermanager GWM 1.150	30 – 40	1.150 Liter / Tag	600 Liter	600 Liter	813355
Wassermanager Typ 2	40 – 60	2.000 Liter / Tag	1.800 Liter	1.700 Liter	813388
Wassermanager Typ 3	60 – 80	3.000 Liter / Tag	2.500 Liter	2.700 Liter	813398

* Typ geeignet für Technikräume mit niedrigen Raumhöhen > 2.000 mm;
alle anderen Typen benötigen Raumhöhe > 2.200 mm

Für Wohnanlagen, Sportzentren, Hotels u.a.

Grauwasser bis 20.000 Liter am Tag mit GWM Connect MB



Eine Grauwasseranlage MB 38 nutzt das Abwasser aus Dusche und Bad der über 50 Wohnungen im Gebäude der WohnSinn e.G. in der Lincoln Siedlung in Darmstadt.

Neueste Generation im Bereich Grauwasser-Recycling



Das Wichtigste auf einen Blick:

- ▶ umweltfreundliches Aufbereitungsverfahren ohne Chemikalien
- ▶ energieeffiziente Technologie
- ▶ trocken aufgestellte Hohlfasermembranfilter zur schnellen und einfacheren Wartung
- ▶ dynamische Regelung der Aufbereitungsleistung dank SmartFiltrationControl
- ▶ Steuerung mit hochauflösendem 4" Touchscreen-Bildschirm
- ▶ integriertes Webinterface für den Echtzeitzugriff auf alle Anlagenprozesse via Smartphone, Tablet und PC
- ▶ kompatibel mit Regenwassernutzungsanlagen

Serienausstattung:

Multibore-Station MB, Multibore-Membranfilter, Filtratpumpe, Füllstandsgeber, Durchflusszähler, Schaltventile, Grauwasser-Filtrationstank und Belüftungseinheit

Typ	*Bewohner	**Aufbereitungsleistung m ³ /Tag	Gewicht kg	Artikel
Multibore Station MB 140 W	bis 100	3 – 5	130	813371
Multibore Station MB 240 W	200	10	190	813372
Multibore Station MB 340 W	300	15	260	813373
Multibore Station MB 440 W	400	20	330	813374

* ermittelt mit Betriebswasserverbrauch 50 Liter/Bewohner und Tag (z.B. für WC-Spülung, Reinigung,...)

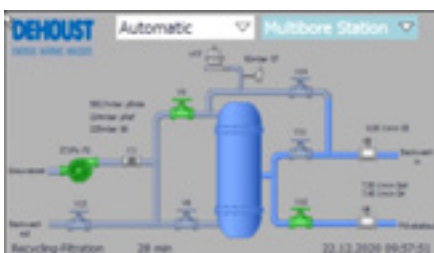
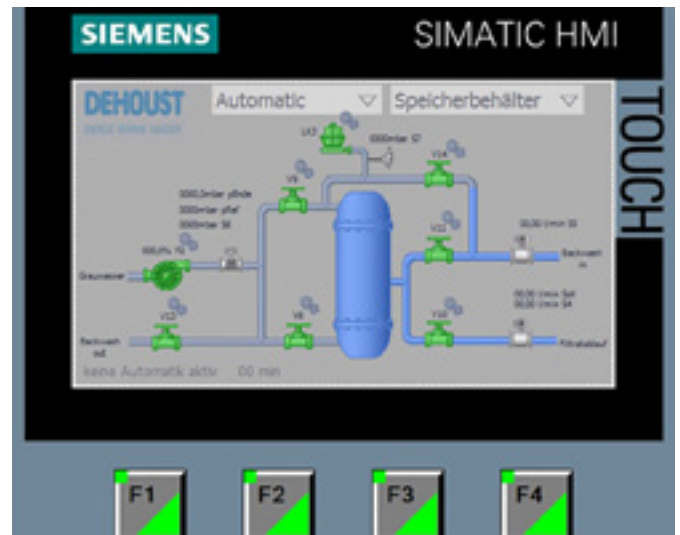
** Netto-Aufbereitungsleistung unter Berücksichtigung von Membranfilter-Rückspülung; Aufbereitungsleistung abhängig von den Betriebseinstellungen und der Grauwasserverschmutzung

Multibore Membran Technologie

Die gesamte Datenkommunikation ist optimal gegen unbefugten Zugriff geschützt und läuft nur über den firmeneigenen DehoustCONNECT-Server.

Das integrierte Webinterface der Steuereinheit DehoustCONNECT bietet vielfältige Möglichkeiten im Remote-Betrieb:

- ▶ einsehen und ändern von Betriebsparametern zur Leistungsoptimierung
- ▶ Live-Monitoring von Betriebsprozessen und -daten
- ▶ Fehleranalyse und -behebung via Fernzugriff
- ▶ versenden von Alarm- und Statusmeldungen via E-Mail
- ▶ automatische Software-Updates



Ergänzende Komponenten ...

Grobfilter Trident MAX I

mit Anschlüssen DN 100 inkl. Rückspülautomatik

Ansteuerung über Multibore-Station

Artikel 812651

Grobfilter Trident MAX II

mit Anschlüssen DN 150 inkl. Rückspülautomatik

Ansteuerung über Multibore-Station

Artikel 812657



Grauwasser-Sammeltank 1.500 – 4.000 Liter

mit Zulauf DN 100/150 und Überlaufstutzen DN 100/150

Ansteuerung über Multibore-Station

Artikel 962051 – 1.500/1.350 Liter Nutzvolumen

Artikel 962053 – 2.000/1.800 Liter Nutzvolumen

Artikel 962055 – 2.500/2.300 Liter Nutzvolumen

Artikel 962057 – 3.000/2.800 Liter Nutzvolumen

Artikel 962059 – 4.000/3.750 Liter Nutzvolumen



Erweiterungstanks finden Sie hier <https://www.dehoust.com/5243> und auf Seite 54.

Betriebswasserspeicher inkl. Trinkwassernachspeisung

nach DIN EN 1717 mit Überlauf DN 100/150

Ansteuerung über Multibore-Station

Artikel 962050 – 1.500/1.350 Liter Nutzvolumen

Artikel 962052 – 2.000/1.800 Liter Nutzvolumen

Artikel 962054 – 2.500/2.300 Liter Nutzvolumen

Artikel 962056 – 3.000/2.800 Liter Nutzvolumen

Artikel 962058 – 4.000/3.750 Liter Nutzvolumen



Erweiterungstanks finden Sie hier <https://www.dehoust.com/5243> und auf Seite 54.

... für Multibore Membran-Technologie

Belüftungseinheit

- ▶ Belüftungseinheit für Grauwasser-Sammeltank
- ▶ Artikel 813440

- ▶ Erweiterungspaket Belüftungseinheit für Grauwasser-Sammeltank
- ▶ Artikel 813442



Grauwasser Batch-Pumpe

- ▶ Grauwasser-Batchpumpe DOC 3
- ▶ Fördervolumen: max. 8.7 m³ / h
- ▶ Förderhöhe: max. 7 m
- ▶ Artikel 813443

- ▶ Grauwasser-Batchpumpe DOC 7
- ▶ Fördervolumen: max. 13,8 m³ / h
- ▶ Förderhöhe: max. 11 m
- ▶ Artikel 813444



Auto-Drainage-System für Betriebswasserspeicher

- ▶ Auto-Drainage-System zur automatischen Entwässerung des Betriebswasserspeichers
- ▶ Artikel 813456



Multibore-Regenwasser-Zubringerpaket

- ▶ Multibore-Regenwasser-Zubringerpumpe für die automatische Nachspeisung von Regenwasser in den Betriebswasserspeicher der GWM CONNECT MB inklusive Füllstandsanzeige Regenwasserzisterne
- ▶ Artikel 813475



Alle ergänzenden Komponenten werden über die Multibore Station versorgt und angesteuert.

Regenwassernutzung



Regenmanager® Highlights

- ▶ Regenmanager® von Dehoust haben ausreichend Druck auch für Beregner und Tröpfchen-Bewässerung
- ▶ sichern die Versorgung der Toiletten auch bei Regenwassermangel durch bedarfsgerechte Nachspeisung
- ▶ werden platzsparend im Technikraum an der Wand montiert
- ▶ schützen die Trinkwasserversorgung vor Rückverkeimung
- ▶ können mit allen Zisternen kombiniert werden



Ertrag Regenwasser pro Jahr für ein Gebäude

- ▶ Durchschnittsdachgröße: 100 m²
- ▶ Durchschnittsregenertrag: 805 Liter pro m²
- ▶ Abflussbeiwert geneigtes Harddach: 0,8
- ▶ Filterbeiwert: 0,95
- ▶ ~ Jahresertrag: 61.180 Liter

Verbrauch Betriebswasser

- ▶ Pro Person und Tag: ca. 40-50 Liter
- ▶ WC Spülung: 20-30 Liter
- ▶ Putzen: 5-10 Liter
- ▶ Waschmaschine: 10-15 Liter
- ▶ Gesamt bei 4 Personen: ca. 50.000 Liter
- ▶ zzgl. Gartenbewässerung: 100 l/m²
- ▶ Gesamt pro Jahr: bis zu 70.000 Liter

Für eine gut funktionierende Regenwasseranlage ist die Druckerhöhung mit automatischer Steuerung eine unverzichtbare Komponente. Unsere Regenmanager® vereinen die leistungsstarke Pumpe, einen für die Regenwassernutzung optimierten Durchflusswächter und eine Steuerung für einen vollautomatischen Betrieb. Ist die Regenwasserzisterne leer, fördert der Regenmanager® nur soviel Trinkwasser nach, wie gerade benötigt wird. Die Trinkwassernachspeisung erfolgt im freien Auslauf nach der DIN EN 1717 und sichert damit die Einhaltung der hohen Auflagen der Trinkwasserverordnung.

Montage

Dehoust Regenmanager® zeichnen sich durch Montagefreundlichkeit aus. Einfache Wandmontage und sinnvolle Anbindung an die vorhandenen Leitungssysteme garantieren eine effiziente Installation.

RM3

Neu: Durchflusswächter mit größerer Membrane. Größerer Trinkwasserbehälter für mehr Vorlagevolumen.



Ausgezeichnete Technik auf kleinstem Raum

Der Regenmanager® RM3 ist als kompaktes Gerät ideal für kleine Technikräume. Das komplett ausgestattete Gerät beinhaltet die Pumpe zur sicheren Versorgung der Verbraucher, die Steuerungstechnik für eine bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung sowie die erforderliche Systemtrennung nach DIN EN 1717.

Einsatzgebiet:

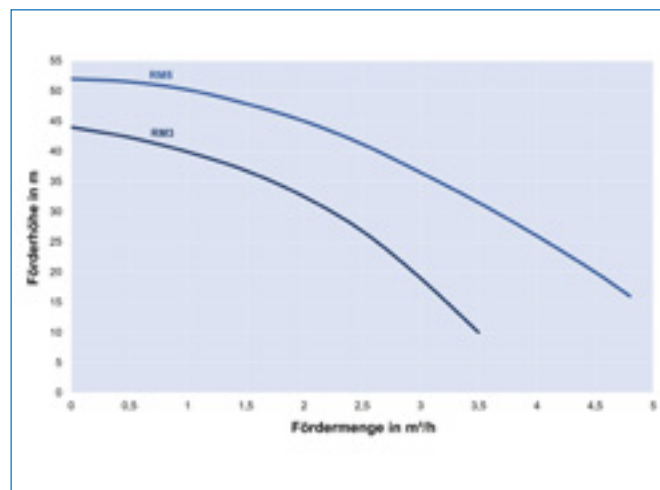
Ein- und Zwei-Familienhäuser mit mittlerem Garten für Bewässerung mit Rasensprenger

Technische Daten Regenmanager® RM3

Art.-Nr. 812240

el. Leistung	Fördermenge		Netzspannung	Anschlüsse			Notüberlauf	Maße HxBxT mm	Gewicht
	Qmax	Hmax		Trinkwasser	Saugseite	Druckseite			
805 W	3,2 m³/h	44 m	230 V / 50 Hz	3/4"	1"	1"	DN 50	580 x 380 x 295	18 kg

Kennlinie Regenmanager® RM3 und RM5



RM5

Mit neuem Hauswasserwerk – noch leistungstärker und leiser.



Leistung in allen Bereichen

Der vollautomatische Regenmanager® RM5 ist die Lösung, wenn es um hohe Leistungen z.B. im Garten, geht. Neben der Versorgungssicherheit bietet auch dieser Regenmanager® einen hohen Komfort und mit dem DVGW Zertifikat eine nachweislich gesicherte Systemtrennung.

Einsatzgebiet:

Ein- und Zwei-Familienhäuser mit großem Garten und Bewässerung mit Versenkregner

Technische Daten Regenmanager® RM5

Art.-Nr. 815092

el. Leistung	Fördermenge		Netzspannung	Anschlüsse			Notüberlauf	Maße HxBxT mm	Gewicht
	Qmax	Hmax		Trinkwasser	Saugseite	Druckseite			
1.200 W	4,8 m³/h	52 m	230 V / 50 Hz	3/4"	1"	1"	DN 70	700 x 595 x 305	20 kg

C-Class CONNECT – Regenmanager®

Regenwassernutzung

DehoustCONNECT macht die bewährte C-Class noch sicherer und benutzerfreundlicher.

Mit einem MAG kann die Schalthäufigkeit der Pumpe verringert und die Lebensdauer erhöht werden.

Hinweise zur Auslegung in unseren Datenblättern.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Fördermenge Qmax	Förderhöhe Hmax
814354	CONNECT 6-40 C-Class	6 m³/h	46 m
814355	CONNECT 8-40 C-Class	9 m³/h	42 m
814356	CONNECT 8-50 C-Class	9 m³/h	58 m

Zubehör Regenmanager® C-Class CONNECT

Art.-Nr.	Bezeichnung
812448	Füllstandsanzeige Regenwassertank
812483	Regenwasserstop 1 1/4"



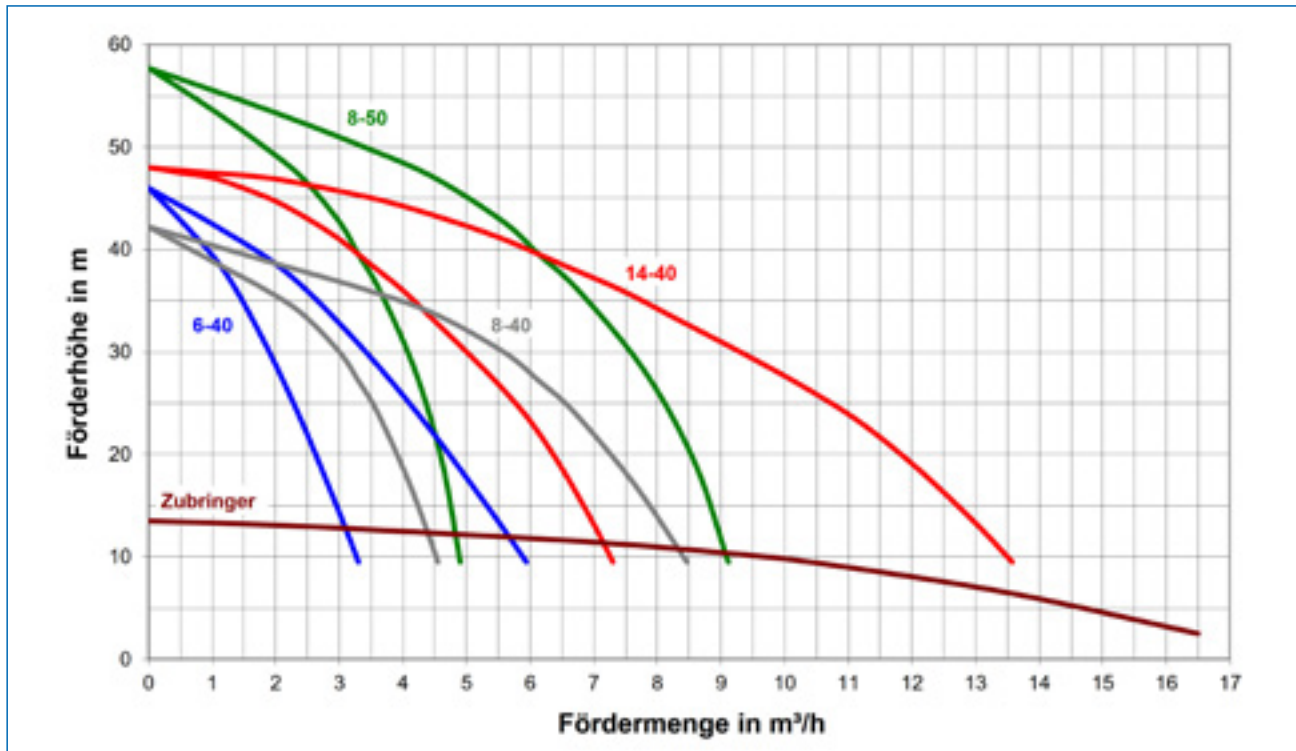
Industrie 4.0

Ausstattung und Vorteile C-Class

- ▶ Steuerung DehoustCONNECT zur Regelung und Überwachung der Anlagenfunktionen
- ▶ Trinkwassernachspeisung Typ AA über KTW W270 zugelassenes Magnetventil mit Schließautomatik bei Betriebsstörung (Netzausfall)
- ▶ Leistungsstarke Doppelpumpenanlage mit Drucksensor und einstellbaren Schaltpunkten
- ▶ Ausdehnungsgefäß 8 Liter
- ▶ Feuchtigkeitsdetektor für Aufstellraum
- ▶ Webfähige CONNECT-Steuerung zur Fernabfrage und -bedienung via Smartphone, Tablet und PC



Kennlinien Doppelpumpenanlage DehoustCONNECT



Hybridanlage CONNECT inklusive Zubringerpumpe

Die Hybridanlage, bestehend aus Doppelpumpenanlage CONNECT mit Vorlagebehälter AQF, ist für den Einsatz bei Regenwassergroßanlagen gedacht. Sie schaltet die im Lieferumfang enthaltene Tauchpumpe (mit Schwimmerschalter und zusätzlichem Trockenlaufschutz) in der Zisterne und regelt bei Bedarf vollautomatisch die Umschaltung auf den Trinkwasserbetrieb nach EN 1717.

Das elektrisch gesteuerte und überwachte Magnetventil vermeidet Druckstöße im Netz und schließt bei Stromausfall automatisch. DehoustCONNECT verhindert normgerecht Stagnation in der Zuleitung.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Fördermenge Q_{max}	Förderhöhe H_{max}
814324	CONNECT 6-40 Hybrid	6 m³/h	46 m
814325	CONNECT 8-40 Hybrid	9 m³/h	42 m
814326	CONNECT 8-50 Hybrid	9 m³/h	58 m
814329	CONNECT 14-40 Hybrid	14 m³/h	47 m
Zubehör			
812448	Füllstandsanzeige Regenwassertank in der CONNECT Steuerung		
812483	Regenwasserstop 1 1/4"		
814335	Zusätzliche Nachspeiseeinheit 1" mit Vorlagebehälter		

Die Zubringerpumpe ist ausgelegt für eine max. Förderhöhe von 5 m und Druckleitung von 25 m.

PE-Regenspeicher – Kellertanks



Basistank 2.000 Liter



- ▶ Schutz vor Algenbildung durch lichtdichtes schwarzes Polyethylen
- ▶ integrierter beruhigter Zulauf DN 100 und Überlaufsiphon DN 100
- ▶ modulares System, beliebig erweiterbar
- ▶ große Öffnung für Tankreinigung oder Einbau einer Tauchpumpe

Unsere oberirdischen PE-Kellertanks sind gütegesichert durch das RAL Gütezeichen „Regenwassersysteme PE-Speicher“ und entsprechen der KTW-Empfehlung.

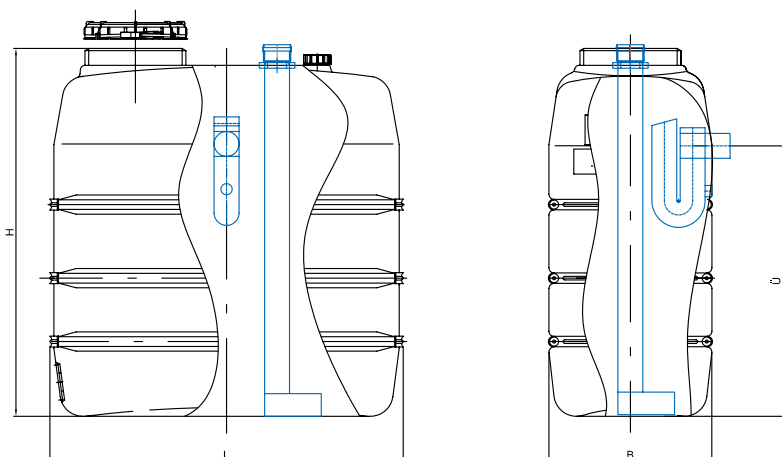
Art.-Nr.	Bezeichnung
962003	Basistank RWN-O 1100 B
971301	Erweiterungstank 1100 DF
962005	Basistank RWN-O 1500 B
971303	Erweiterungstank 1500 DF
962007	Basistank RWN-O 2000 B
971305	Erweiterungstank 2000 DF
962012	Basistank RWN-O 2500 B
971306	Erweiterungstank 2500 DF
962061	Basistank RWN-O 3000 B
971307	Erweiterungstank 3000 DF
962063	Basistank RWN-O 4000 B
971309	Erweiterungstank 4000 DF

Länge L mm	Breite B mm	Höhe H mm	Höhe Zulauf mm	Höhe Überlauf mm	Gewicht kg
1.400	820	1.400	1.470	1.130	55
1.400	720	1.400	–	–	53
1.560	820	1.640	1.710	1.390	73
1.560	720	1.640	–	–	71
2.070	820	1.690	1.760	1.375	113
2.070	720	1.690	–	–	111
1.870	1.095	1.650	1.720	1.330	118
1.870	995	1.650	–	–	116
2.230	1.095	1.650	1.720	1.330	169
2.230	995	1.650	–	–	166
2.430	1.095	1.950	2.020	1.500	239
2.430	995	1.950	–	–	236



Typ 1100 und 1500 mit einem oberen Anschluss 2", 2500 bis 4000 mit 3 Anschlüssen 2"

Kellerbasistank mit beruhigtem Zulauf und Überlaufsiphon





Art.-Nr.	Bezeichnung
Inline-Filter für Erdeinbau und hausinternen Einbau bis 450 m² Dachfläche	
810745	Inline-Filter 450 für Erdeinbau
811184	Inline-Filter für hausinternen Einbau
Zubehör	
810746	Revisionsrohr 0,75 m



Art.-Nr.	Bezeichnung
Trinkwassernachspeisung für PE-Lagerbehälter	
810400	Magnetventil 1/2" mit Schwimmerschalter 230 V und 10 m Kabel
810397	Magnetventil 1" mit Schwimmerschalter 230 V und 10 m Kabel
810398	Magnetventil 1 1/2" mit Schwimmerschalter 230 V und 10 m Kabel
810399	Magnetventil 2" mit Schwimmerschalter 230 V und 10 m Kabel

Servogesteuerte Magnetventile zur Trinkwassernachspeisung mit direktem Anschluss an PE-Lagerbehälter, AQF-Behältern oder Regenwasser-Kellertanks. Der für die Einhaltung der DIN EN 1717 erforderliche seitliche rechteckige Notüberlauf kann auf Wunsch werkseitig am Tank mit angebracht werden.

Zubehör untere Umlaufleitung für unbegrenztes Lagervolumen



Art.-Nr.	Bezeichnung
Zubehör Batterieaufstellung mit Einzelabsperung für Lagerbehälter PE-DF	
971565	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE Dom Tanks mit zwei Hähnen 1 1/2"
971570	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE Dom Tanks mit einem Hahn 1 1/2"

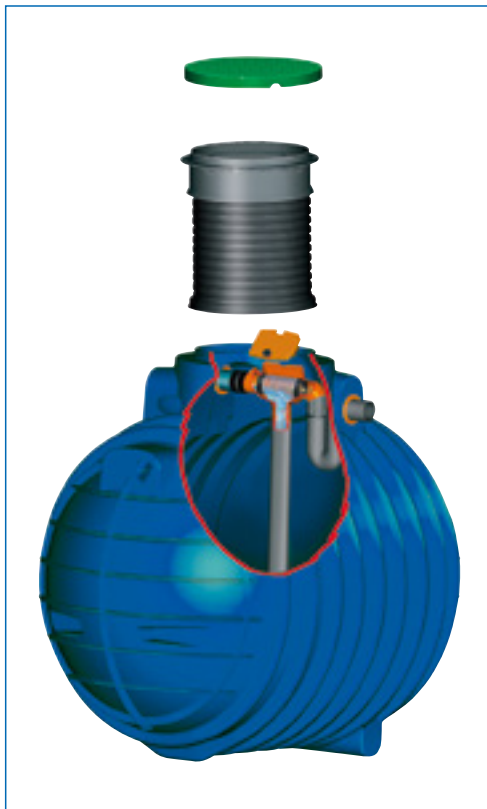
Untere Verbindungsleitung mit Anschlussflansch und Absperrhahn 1 1/2" für PE-Lagerbehälter für bauseitigen Anschluss Kunststoff-Rohr DN 50 (Außendurchmesser 63 mm).



Art.-Nr.	Bezeichnung
Zubehör Batterieaufstellung ohne Einzelabsperung für Lagerbehälter PE-DF	
971555	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE-Dom Tanks
971560	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE-Dom Tanks
71645	Absperrhahn 2" zum Absperrn der Verbindungsleitung DN 50
62276	Entlüftungshaube 2"

71645 Absperrhahn mit 2" IG zum Absperrn der Verbindungsleitung.

PE-Regenspeicher – unterirdisch



Kunststoff-Regenspeicher RSP begehbar und Pkw-befahrbar

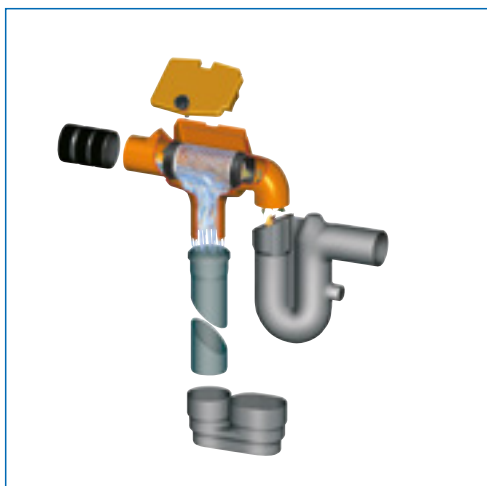
Ideal für große Aufgaben: Die Kunststoff-Regenspeicher für Erdbau sind aus hochwertigem 100 % recyclebarem Polyethylen nahtlos gefertigt. Im Tankinneren ist der Behälter mit einer glatten Oberfläche zur komfortablen Reinigung versehen. Zusätzlich verfügt er über einen angeformten großen Einstiegsdom mit 900 mm Durchmesser für eine bequeme Revision des Tanks, die Einstiegsöffnung beträgt 600 mm. Ein Ausbau der Filtertechnik ist nicht nötig.

Für den komfortablen Anschluss der Leitungen ist der Behälter mit vier Lippendichtungen DN 100 ausgestattet. Das montagefreundliche System lässt sich ohne jegliches Werkzeug zusammenbauen.

Im Lieferumfang ist ein komplettes Filterpaket für die Haustechnik enthalten:

- ▶ Selbstreinigender interner Filter mit über 95 % Wasserausbeute und nur 70 mm Höhenversatz, feinmaschige Filtration (0,35 mm), für Dachflächen bis 350 m²
- ▶ Beruhigter Zulauftopf DN 100
- ▶ Überlaufsiphon DN 100 mit Kleintierschutzfunktion
- ▶ Schnellmontage-Manschetten
- ▶ Teleskop-Domschacht stufenlos einstellbar für eine variable und komfortable Anpassung an das Geländeniveau, kürzbar von 220-700 mm, D = 600 mm und Tanküberdeckung 580-1060 mm

Auf Wunsch auch ohne Filter als Erweiterungstank lieferbar.



Kunststoff-Regenspeicher

Art.-Nr.	Bezeichnung
962219	RSP 3700 begehbar
962229	RSP 4500 begehbar
962239	RSP 6500 begehbar
962218	RSP 3700 Pkw-befahrbar
962228	RSP 4500 Pkw-befahrbar
962238	RSP 6500 Pkw-befahrbar

Inhalt Liter	Länge L mm	Breite B mm	Höhe H mm	Gewicht kg	Mindestgrubentiefe mm
3.700	2.440	1.650	1.950	155	2.950
4.500	2.440	1.840	2.140	200	3.140
6.500	2.680	2.015	2.290	260	3.500
3.700	2.440	1.650	1.950	155	2.950
4.500	2.440	1.840	2.140	200	3.140
6.500	2.680	2.015	2.290	260	3.500

Sichere Versorgung von Haus und Garten



Tauchpumpen – die machen Druck

Die Bewässerung von großen Gärten stellt hohe Anforderungen an die Druck-erhöhungsanlage. Beregnungsanlagen benötigen entsprechenden Vordruck, damit die Versenkgewer überhaut ausfahren.

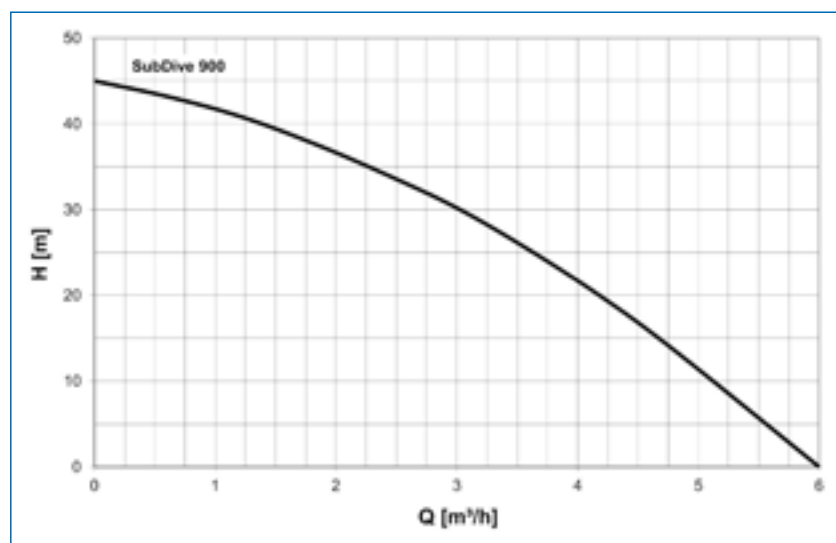
Tauchpumpe SubDive 900

Mit integriertem Schaltautomaten und Schwimmender Entnahme. Mit Trockenlaufschutz und elektronisch gesteuertem Automatikreset.

Ideal zum Einsatz ohne Nachspeiseeinrichtung sowie zur Gartenbewässerung in kleinen und mittleren Anlagen.

Sollte eine Nachspeisung gewünscht werden, so ist die Kombination mit einer elektrischen Trinkwassernachspeisung (Art.-Nr. 810393 oder 810394), welche die Zisterne mit Trinkwasser befüllt, möglich.

	SubDive 900
Artikelnummer	810043
Elektrische Leistung	900 W
Fördermenge Q_{max}	6 m ³ /h
Förderhöhe H_{max}	45,8 m
Max. Anlagenhöhe über Pumpe	20 m
Tauchtiefe max.	12 m
Gewicht	11 kg
Anschlussspannung	230V/50Hz
Anschluss Saugseite	1" IG
Anschluss Druckseite	1" IG
Länge Anschlusskabel	15 m
Anlagendruck max.	10 bar



Trinkwassernachspeisungen in die Zisterne

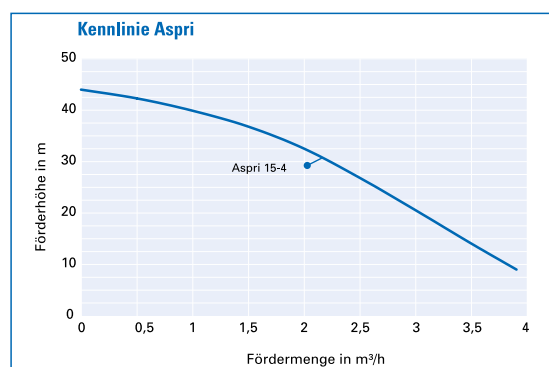
Art.-Nr.	Bezeichnung
	Elektrische TWNSP bestehend aus Magnetventil ½" 230 V, Trichter DN 50 für freien Auslauf, Zwischenstecker und Schwimmerschalter
810393	TWNSP mit 10 m Kabel
810394	TWNSP mit 20 m Kabel

Regenwassernutzung

Hauswasserwerk Aspri 15-4 GG mit Kit 02



Das Hauswasserwerk Aspri aus Grauguss ist eine hochwertige, speziell für die Regenwassernutzung entwickelte, selbstansaugende, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe. Sie zeichnet sich durch einen hohen Wirkungsgrad aus und ist für Dauerbetrieb geeignet. Das Hauswasserwerk ist mit einem Durchflusswächter Kit 02 zum automatischen Betrieb der Pumpe ausgestattet. Das enthaltene Manometer zeigt wichtige Informationen zum aktuellen Druck.



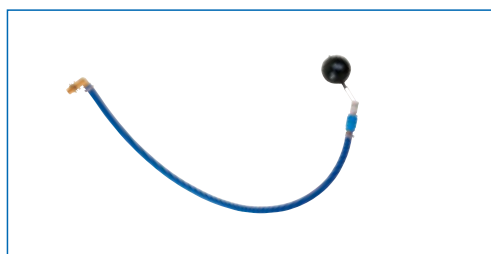
Hauswasserwerk Aspri mit Kit 02

Art.-Nr.	Bezeichnung	KW	Fördermenge Q_{max}	Förderhöhe H_{max}	Anschluss-Spannung
810875	Aspri 15-4 GG	0,80	3,5 m³/h	44 m	230 V /50 Hz



Pumpenkonzole zur schwingungsfreien Wand- oder Bodenmontage

Art.-Nr.	Bezeichnung
810440	Pumpenkonzole für Aspri 15



Schwimmende Entnahme

Art.-Nr.	Bezeichnung
810541	Schwimmende Entnahme TWIST 2 m
810542	Schwimmende Entnahme TWIST 3 m



Tankzubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung
810442	Beruhigter Zulauf DN 100
810439	Überlaufsiphon DN 100

Vielfältiges Zubehör finden Sie auf www.dehoust.com unter Produkte/Zubehör im Bereich Betriebswasser.

Hauswasserwerk FU 5



Die FU 5 ist ein automatisches Druckerhöhungssystem mit Frequenzumrichter, bestehend aus:

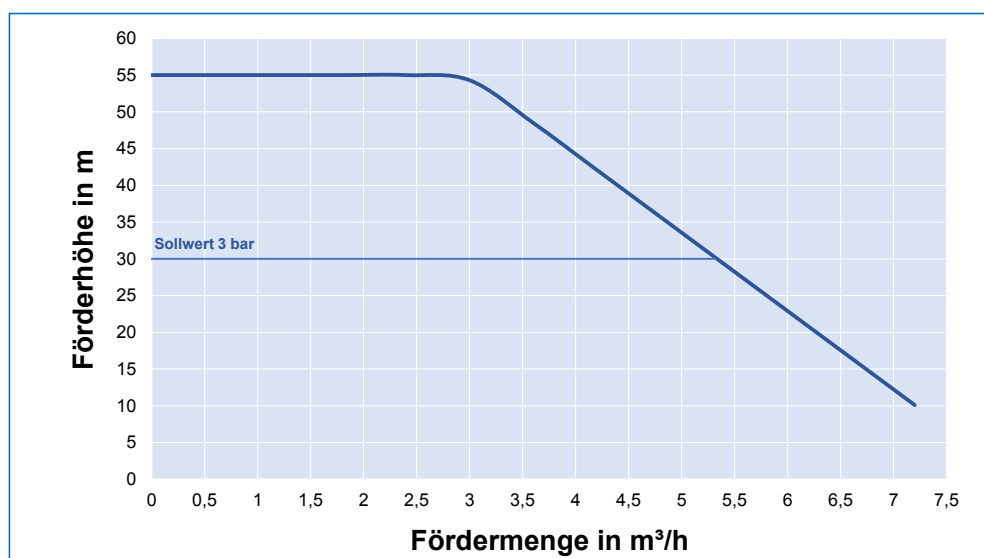
- ▶ einer hocheffizienten selbstansaugenden Pumpe
- ▶ einem Ausdehnungsbehälter
- ▶ einem Druck- und Durchflusssensor
- ▶ einem Rückschlagventil

Ein sehr kompaktes, leises, autonom arbeitendes und leistungsstarkes System. Ein hochentwickelter elektronischer Frequenzumrichter, im Herzen des Geräts, steuert das gesamte System auf intuitive Weise:

- ▶ Hält den Druck der Anlage konstant, indem die Drehzahl der Pumpe in Abstimmung mit dem benötigten Wasser geregelt wird.
- ▶ Steuert die hydraulischen und elektrischen Betriebsparameter und schützt die Pumpe vor Unregelmäßigkeiten.
- ▶ Reduziert die Startanläufe und Laufzeiten, um eine größere Energieeinsparung zu erzielen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	
814286	max. Fördermenge in m ³ /h	7,2
	max. Förderhöhe in m	55
	Fließdruck einstellbar	zwischen 1 und 5,5 bar
	Fließdruck voreingestellt auf	3 bar
	Minstdurchfluss (l/min)	5
	Anschlussspannung	230 V / 50 Hz / 16 A
	Nennstrom in A	10
	Anschlussleistung in W	1.500
	Schutzklasse	IP 54
	Isolationsklasse	F

**Lässt sich auch zur Doppel-
pumpe kombinieren!**



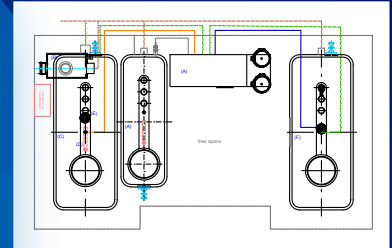
Mit unserer APP ...

... immer auf dem neuesten Stand!

Produkte, Ersatzteile, Zubehör und alle Dokumente ONLINE:



Produktexplorer



Online Planung

CONNECT



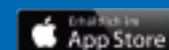
Online-Katalog



DIE DEHOUST APP ENTHÄLT ALLE INFORMATIONEN ÜBER:

- ▶ **Wärmetanks** und **Kältespeicher**
- ▶ **Pufferspeicher** unterirdisch ab 2.000 Liter, oberirdisch bis 150.000 Liter
- ▶ **Regenwasser**-Nutzungsanlagen
- ▶ **Grauwasser**-Nutzungsanlagen
- ▶ **Trinkwassertrennstationen** nach EN 1717
- ▶ **Lagerbehälter** aus Stahl und Kunststoff
- ▶ Leichte **Ersatzteilbeschaffung** per Foto direkt aus der App
- ▶ **Zulassungen** für Kunststoff-Heizöltanks der letzten Jahrzehnte
- ▶ **Füllstandstabellen** und **Montageanweisungen**
- ▶ und vieles mehr

ZUM DOWNLOAD DER APP





DEHOUST GmbH

69181 Leimen

Gutenbergstraße 5-7
Tel. +49 62 24 / 97 02-0
Fax +49 62 24 / 97 02-70

31582 Nienburg

Forstweg 12
Tel. +49 50 21 / 97 03-0
Fax +49 50 21 / 97 03-70

01809 Heidenau

Dürerstraße 1
Tel. +49 35 29 / 56 58-0
Fax +49 35 29 / 56 58-70

53783 Eitorf

Wecostraße 7-11
Tel. +49 22 43 / 92 06-0
Fax +49 22 43 / 92 06-66

info@dehoust.de

www.dehoust.com

Die Angaben in dieser Druckschrift sind freibleibend. Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten. Leistungsangaben sind unverbindlich; eine zugesicherte Eigenschaft kann daraus nicht abgeleitet werden. Es gelten ausschließlich die mit unserer Auftragsbestätigung vereinbarten Bedingungen. Die länderspezifischen Zulassungen und Aufstellvorschriften sind zu beachten.

Leimen im Februar 2023

Werkvertretungen:

11 Dehoust GmbH
31582 Nienburg
Tel. 05021/97030
info@dehoust.de

12 Andre Böhmke
30827 Garbsen
Tel. 05131/4426000
boehmke@dehoust.de

13 Norbert Nowak
27755 Delmenhorst
Tel. 04221/802220
nowak@dehoust.de

14 E.G. Lochmann KG
24568 Kaltenkirchen
Tel. 04191/90880
lochmann@dehoust.de

15 Richmann Handelsvertretungen
44797 Bochum
Tel. 0234/777970
richmann@dehoust.de

21 Horst Reteike
63456 Hanau
Tel. 06181/9396680
reteike@dehoust.de

22 DEHOUST GmbH
69181 Leimen
Tel. 06224/970220
info@dehoust.de

23 Friedrich Industrievertretung OHG
72108 Rottenburg a.N.
Tel. 07472/96310
friedrich@dehoust.de

24 Thomas Göpel
97469 Gochsheim
Tel. 09721/4799565
goepel@dehoust.de

25 Peter Albrecht
86928 Hofstetten
Tel. 08196/934315
albrecht@dehoust.de

26 Bernd Hoffmann
56410 Montabaur
Tel. 02602/93210
hoffmann@dehoust.de

27 DEHOUST GmbH
69181 Leimen
Tel. 06224/970220
info@dehoust.de

32 Andre Böhmke
30827 Garbsen
Tel. 05131/4426000
boehmke@dehoust.de

33 DEHOUST GmbH
01809 Heidenau
Tel. 03529/56580
info@dehoust.de

43 Schütter GmbH
A-4840 Vöcklabruck
Tel. +43 7672/270770

